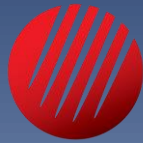




Environmental and Social Due Diligence Report

Operation Capital Investment Project



**KALKINMA
YATIRIM
BANKASI**

August 2022

Project Information

Project	Details
Name	PETLAS Operation Capital Investment Project Environmental and Social Due Diligence (ESDD) Report
Submitted to	Türkiye Kalkınma ve Yatırım Bankası A.Ş. (TKYB)
Issued to	Petlas Lastik San. Tic. A.Ş. / Petlas Tire Industry and Trade Inc. (PETLAS)
Prepared by	MGS Proje Müşavirlik Mühendislik Ticaret Ltd. Şti. / MGS Project Consultancy Engineering Trade Limited Co. (MGS)

Record of Issue

Company	Client Contact	Version	Date Issued	Method of Delivery
Türkiye Kalkınma ve Yatırım Bankası A.Ş. (TKYB)	Erhan ÇALIŞKAN	Rev00	07.08.2022	e-mail: PDF
Petlas Lastik Sanayi Ticaret A.Ş. (PETLAS)	Furkan YAZGAN	Rev00	07.08.2022	e-mail: PDF

Prepared by: MGS Proje Müşavirlik Mühendislik Ticaret Ltd. Şti. (MGS)

Pelin Deniz YOĞURTÇU	Project Manager/International Projects Coordinator
Yavuz TORUN	Project Engineer / Environmental Engineer
Kübra ÖZSOY	Project Engineer / Environmental Engineer
Erkan AKSOY	Project Engineer / Environmental Engineer
Caney BELİKTAY	Project Engineer / Environmental Engineer
Ezgi Sena SATILMIŞ	Sociologist
İsmail ÇETİNASLAN	H&S Expert / Environmental Engineer

Table of Contents

Tables.....	iv
Figures	v
Abbreviations	vi
1 INTRODUCTION.....	8
2 METHODOLOGY	9
2.1 Site Visit	9
2.2 Reviewed Documents	9
3 PROJECT DESCRIPTION	10
3.1 Project Background	10
3.2 Project Location	11
3.3 Project Site.....	12
3.4 Project Characteristics	13
3.5 Access Roads	14
3.6 Protected Areas	14
3.7 Nearest Industries	15
3.8 Project Realization	16
3.9 Area of Influence (Aol)	16
3.10 Assessment of Alternatives	16
3.10.1 No Project Alternative.....	17
3.10.2 Site and Layout Alternatives.....	17
4 FINDINGS.....	17
4.1 Environmental, Social, Health and Safety Management Structure.....	17
4.2 Environmental Management.....	17
4.2.1. Environmental, Health and Safety, Human Resources and Social Policy	18
4.2.2. Waste Management	18
4.2.3. Wastewater Management.....	23

ESDD Report

4.2.4.	Water Usage	23
4.2.5.	Resource Efficiency.....	23
4.2.6.	Air Quality and Noise.....	24
4.2.7.	Biodiversity.....	26
4.2.8.	Cumulative Impacts.....	27
4.3.	OHS Management.....	27
4.3.1.	Occupational Health and Safety Services.....	27
4.3.2.	Risk Assessment and Emergency Response	27
4.3.3.	Accident / Incident Reporting.....	28
4.3.4.	Training	28
4.3.5.	Emergency Preparedness	28
4.3.6.	Industrial Hygiene	30
4.3.7.	Traffic Management	30
4.3.8.	Security	30
4.3.9.	Community Health and Safety.....	31
4.3.10.	Covid-19 Measures.....	31
4.4	Social Management.....	33
4.4.1.	Organizational Capacity	33
4.4.2.	Worker's Accommodation.....	33
4.4.3.	Employment and Gender Aspects	33
4.4.4.	Procurement	34
4.4.5.	Land Acquisition.....	34
4.4.6.	Cultural Heritage	34
4.4.7.	Stakeholder Engagement.....	34
4.4.8	Interviews Conducted by MGS	35
4.4.8.	Grievance Mechanism.....	39
4.4.9.	Social Responsibility	40

4.4.10.	Review of Publicly Available Media Information	41
5	GAP ANALYSIS	41
6	CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS	59
ANNEXES.....		60
Annex-A:	Site Visit Photographs.....	61
Annex-B:	PETLAS Organization Scheme	65
Annex-C:	Positive EIA Documents	66
Annex-D:	PETLAS Title Deed.....	71
Annex-E:	Waste Disposal Agreements.....	74
Annex-F:	Industrial Waste Management Plan Approval.....	76
Annex-G:	MoTAT Records	77
Annex-H:	Environmental Permit for Wastewater Discharge	78
Annex-I:	Sewer Connection Document Letter	80
Annex-J:	DSİ Groundwater Use Certificate.....	81
Annex-K:	Water Analysis.....	84
Annex-L:	Air Emission Measurement Summary Report.....	85
Annex-M:	Environmental Permit for Air Emission	86
Annex-N:	Incident/Accident Record	89
Annex-O:	Purchasing Procedure	90

Tables

Table 3.1.	Project Environmental Permitting.....	10
Table 3.2.	Nearest Settlements and Distances to the Project Area.....	12
Table 3.3.	The Order of The Raw Materials Used in The Production Process	13
Table 4.1.	Annual Water Usage.....	23
Table 4.2.	Limit Values Stipulated in WBG EHS Guidelines	24
Table 4.3.	Air emission levels for rolling rubber products in accordance with IFC EHS Metal, Plastic, and Rubber Products Manufacturing.....	25
Table 4.4.	The Number of PETLAS Employee	33
Table 5.1.	Classification of Gaps	41

Figures

Figure 3.1. Project Location Map	11
Figure 3.2. Nearest Settlements of the Project Areas	12
Figure 3.3.. Nearest Nature Parks to the Project Area	14
Figure 3.4. KBA Areas and the Project Area Location	15
Figure 3.5. Area of Influence (Aol)	16
Figure 4.1. Hazardous Waste Storage Areas in the Facility	20
Figure 4.2. Non-Hazardous Waste Storage Areas in Facility	22
Figure 4.3. Security Measures in PETLAS	31
Figure 4.4. Some of the COVID-19 Measures	33
Figure 4.5. Photo taken at the Chamber of Commerce and Industry during the site visit	36
Figure 4.6. Photo taken with PETLAS employees during the site visit	37
Figure 4.7. Photo taken with the Union Representative during the site visit	38
Figure 4.8. Photo taken with the mukhtar of Gölhisar during the site visit	39
Figure 4.9. Garbage Collection Event in Gölhisar Neighborhood on 5 October World Environment Day	40
Figure 4.10. Planting Event for Petlas Memorial Forest	41

Abbreviations

AIIB	Asian Infrastructure and Investment Bank
Aol	Area of Influence
AUAV	Armed Unmanned Aerial Vehicle
CIA	Cumulative Impact Assessment
CO	Carbon Monoxide
DSİ	State Hydraulic Works
EIA	Environmental Impact Assessment
EHS	Environmental, Health and Safety
ERT	Emergency Response Teams
ERP	Emergency Response Plans
ESDD	Environmental and Social Due Diligence
ESF	Environmental and Social Framework
ESHS	Environmental, Social and Health and Safety
ESMP	Environmental and Social Management Plan
ESMS	Environmental and Social Management System
ESS	Environmental and Social Standard
EU	European Union
FAT	First Aid Teams
HR	Human Resources
H&S / HS	Health and Safety
HWSA	Temporary Hazardous Waste Storage Area
IFC	International Finance Corporation
Inc.	Incorporated
IUCN	International Union for Conservation of Nature
IWMP	Industrial Waste Management Plan
KBA	Key Biodiversity Area
km	kilometer
MGS	MGS Proje Müşavirlik Mühendislik Ticaret Ltd. Şti. / MGS Project Consultancy Engineering Trade Limited Co.
MoEUCC	Ministry of Environment, Urbanization and Climate Change
MoTAT	Mobile Waste Tracking System

MWth	Megawatt Thermal
m²	meter square
mg/Nm³	milligrams per cubic meter
NO_x	Nitrogen Oxides
OG	Official Gazette
OHS	Occupational Health and Safety
O₂	Oxygen
PETLAS / Project Company	Petlas Lastik San. Tic. A.Ş. / Petlas Tire Industry and Trade Inc. (PETLAS)
PM	Particulate Matter
PS	Performance Standard
PVC	Polyvinyl Chloride
SEP	Stakeholder Engagement Plan
SO₂	Sulfur dioxide
SRET	Search, Rescue and Evacuation Teams
The Project	PETLAS Operation Capital Investment Project
TKYB	Türkiye Kalkınma ve Yatırım Bankası A.Ş. / Development and Investment Bank of Turkey
TOC	Total Organic Carbon
TWSA	Temporary Waste Storage Area
UAV	Unmanned Aerial Vehicle
VOC	Volatile Organic Compounds
WBG	World Bank Guidelines
WSA	Waste Storage Area
°C	Celsius

1 INTRODUCTION

MGS Project Consultancy Engineering Trade Limited Co. (“MGS”) has been contracted by the Türkiye Kalkınma ve Yatırım Bankası A.Ş. (“TKYB”) and Petlas Tire Industry and Trade Inc. (hereinafter “PETLAS” or the “Project Company”) to carry out an Environmental and Social Due Diligence (“ESDD”) document based on the results of accessible documents as well as an appropriate site visit, for the Project named as “PETLAS Operation Capital Investment Project” (“the Project”). This ESDD Report has been prepared based on the review of documentation and findings obtained from the site visit undertaken on the 19th of July 2022 by MGS.

This ESDD Report aims to review the Environmental and Social Management System (ESMS) of the Project and to assess the compliance with the Equator Principle, applicable International Finance Corporation (“IFC”) Performance Standards (“PS”), Asian Infrastructure and Investment Bank (“AIIB”) Environmental and Social Standards (“ESSs”), and Turkish Legislation. Gap Analysis was prepared by indicating the non-compliance issues with applicable standards and recommendations were structures to undertake all actions identified in the ESDD. The applicable standards will include:

- Equator Principles, IFC Performance Standards on Environmental and Social Sustainability (“Performance Standards”) and related EHS guideline of IFC,
- World Bank Group Environmental, Health, and Safety Guidelines, including sector-specific guidelines (“EHS Guidelines”),
- World Bank Environmental and Social Framework,
- Asian Infrastructure and Investment Bank (AIIB) Environmental and Social Framework (ESF) and Standards (ESSs),
- United Nations Global Compact Guiding Principles for Business and Human Rights,
- All relevant national laws, regulations, and permits that pertain to environmental and social issues (including international conventions and treaties ratified),
- All relevant local directives per national legislation,
- Other specific requirements of the Lender (if any).

This ESDD Report contains:

- The summary of environmental and social impacts and mitigation measures of the Project and GAP analysis based on the non-compliances with applicable standards,
- The evaluation of the adequacy of the Project’s Environmental and Social Management documentation and implementation of Management System, policies, and practices,

- The evaluation of Project compliance with IFC Standards and AIIB ESSs regarding the environment, local communities, Health and Safety (“H&S”).

2 METHODOLOGY

Gap analysis has been undertaken against IFC PSs, AIIB ESSs, and Turkish Legislation to provide an overview of compliance and non-compliance.

Existing permits obtained and documents prepared regarding the Project have been provided by PETLAS comprised the basis for this environmental and social due diligence works, and a site visit has been undertaken by MGS. Additionally, publicly available media information concerning the Project has been reviewed. During the preparation of this ESDD Report, documentation was provided by the Project Company to MGS. MGS cannot confirm the accuracy of the information provided by third parties during this due diligence process.

2.1 Site Visit

A site visit was conducted by the MGS team members, Yavuz Torun (Environmental Engineer / Project Engineer), E. Sena Satılmış (Sociologist) and İsmail Çetinaslan (Environmental Engineer/ H&S Expert) on 19th of July 2022. MGS was accompanied by A. Çağatay Akın (PETLAS Environmental Engineer) and Ceyhun Bilgiseven (PETLAS OHS and Environmental Chief) during the site visit. Additionally, a meeting was held with the participation of MGS team members and PETLAS Representatives to review the overall operation and purposes of the planned Project. A photograph with PETLAS employees during the site visit is given in **Hata! Başvuru kaynağı bulunamadı..**

During the site visit, the Project area, access roads, accommodation conditions of workers and compliance of environmental and social requirements was observed. The photographs taken during the site visit are presented in Annex-A: Site Visit Photographs.

The findings of the site visit and meetings were compiled with documents reviewed and assessed accordingly to prepare this ESDD Report.

2.2 Reviewed Documents

MGS reviewed the existing relevant Project documentation available and PETLAS environmental and social management system documents including but not limited to:

- Environmental and Social Management System (ESMS),
- Project Description Files and relevant official letters,
- Risk assessments and other reports relevant to emergency responses,

- Organizational Chart of PETLAS (see Annex-B: PETLAS Organization Scheme),
- Social records including social responsibility projects, grievance records, stakeholder engagement activities, chemical usage and local and international trade data
- Monthly registers of energy consumption.

3 PROJECT DESCRIPTION

3.1 Project Background

PETLAS was established in 1976 as a Public Economic Enterprise to meet the tire needs of the Air Force Command, in line with the public awareness of "Meeting Our Defense Industry Needs from Domestic Resources" due to the problems encountered in the supply of tires to warplanes. The factory, the foundation of which was laid in 1977, started trial production after a long investment period of 12 years and the first products were put on the market in 1990. Petlas was sold to Kombassan in 1997 and continued its activities under Kombassan Holding until April 2005. Petlas was purchased in April 2005 by Abdülkadir Özcan Inc., which is Turkey's leading company in the field of marketing, sales and logistics in the tire industry and has been operating in the tire industry for many years.

The existing facility is located on the Kırşehir-Kayseri highway in Gölhisar, 7 km from Kırşehir, on a total land of 2,000,000 m² and has a closed area of 400,000 m². PETLAS, which is the only company in the tire industry in Turkey that does not have foreign capital participation, is also the first and only company to produce military aircraft tires. In addition, all kinds of land vehicle tires and off-road vehicle tires are also produced. PETLAS manufactures tires for all military aircraft in the fleet of the Turkish Air Force and meets their demands. In addition, the tires of military panzers, armored personnel carriers, UAVs, AUAVs and other military vehicles needed by the Land Forces and Gendarmerie General Command are produced by the company.

The company currently has an annual production capacity of 201,000 tons and aims to increase its annual production capacity to 250,000 tons by 2023 with ongoing investments.

During the project timeline, various capacity increases have been made and EIA reports have been prepared for these capacity increases. The EIA Permits obtained during the lifetime of the Project are listed in below table.

Table 3.1. Project Environmental Permitting

#	Project Environmental Permitting	Issue Date / Number
1	"EIA Positive" for the Capacity Increase	06.06.2010 / 1907

2	"EIA Positive" for the Capacity Increase	25.02.2015 / 3806
3	"EIA Positive" for the Capacity Increase	21.01.2022 / 6549

EIA positive certificates specified in the table are given in the Annex-C: Positive EIA Documents.

3.2 Project Location

The Project Area was established on the Kırşehir-Kayseri highway in Gölhisar, 7 km from Kırşehir, and the location is given in Figure 3.1.



Figure 3.1. Project Location Map

The Project Areas and nearest settlements located in the close vicinity of the Project areas are given in the Figure 3.2. The facility is 3 km away from Kırşehir Organized Industrial Zone, but it is not located in the boundaries of the zone.



Figure 3.2. Nearest Settlements of the Project Areas

The nearest settlements are given in Table 3.2.

Table 3.2. Nearest Settlements and Distances to the Project Area

Settlement	Distance to the License Area (km)	Direction	Population		
			Male	Female	Total
Göhlisar Neighborhood	<1km	South	362	387	749

3.3 Project Site

By the deed transactions, the ownership of the Project areas / lands:

- On 1,583,575.74 m² area: Tire factory, cafeteria building, administrative building and warehouse, one-floor steel hanger, one-floor steel workshop, five-floor reinforced concrete mechanical installation room, two-floor mixed warehouse, one-floor mixed warehouse, one-floor locker areas,
- On an area of 45,098.00 m²: A1-A2-A3 lodging buildings, 2 upper-level lodging buildings, a private guesthouse and its land,
- On 220,230.00 m² area: Land

A total of 1,848,903.74 m² was registered in the name of PETLAS Tire Industry and Trade Inc. (see Annex-D: PETLAS Title Deed).

Therefore, there is not any protected area such as National Park, Nature Park, Nature Conservation Area, Wildlife Protection and Settlement Areas, Protected Areas, Special and Environmental Protection Areas, Wetland, Culture, Natural Heritage, Biogenetic Reserve Area, Biosphere Reserves and Rangelands registered near the project area.

3.4 Project Characteristics

Tires for all land vehicles and aircraft, except bicycles and motorcycles, are produced at the facility. The production area in the existing facility is quite large and is divided into different areas according to tire size and types. In addition to production, the site also includes work offices, administrative building, tire warehouse, security building, temporary waste storage area (TWSA), hazardous waste storage area, cafeteria, lodging, infirmary, laboratory and resting areas. No new building is planned to be constructed in the Project Area for any purpose within the scope of the Project. Therefore, the existing project area with a total area of 1,848,903.74 m² will be used. The order of the raw materials used in the production process is given in the Table 3.3.

Table 3.3. The Order of The Raw Materials Used in The Production Process

Raw Materials	Process Step into Production
Rubber	Mixer (Mixture Preparation)
Carbon Blacks	
Silica	
Process Oils	
Chemicals	
Textile Cords	Rubber Calender
Steel Cords	
Heel Strands	Heel Making
Solvent (Hexane) / Cement	Extruder
Alcohol	Tire Construction
Solvent (Hexane) / Cement	
Raw Tire Inner and Outer Paints	Cooking
Mold Release Silicones	

3.5 Access Roads

The Project will use the existing main access roads. The project area can be reached at the 7th km of Kırşehir-Kayseri Road. Within the scope of the Project, no new access or on-site roads will be constructed.

3.6 Protected Areas

Project Areas do not overlap with any national, regional and/or global designated areas protected under the listed categories of the Protected Area System in Turkey. 6 km north-west of the project area, there is the "Aşıkpaşa Nature Park" designated by the Ministry of Agriculture and Forestry, General Directorate of Nature Conservation and National Parks. The field located in the Central District of Kırşehir Province was declared as Aşıkpaşa "Nature Park" on 06.01.2010 and has an area of approximately 131 ha. The terrain, which looks like a plateau, is divided by several dry streams and is less rugged. Kırşehir (Kılıçözü) Stream is within the catchment area.



Figure 3.3.. Nearest Nature Parks to the Project Area

Additionally, Key Biodiversity Areas (KBA) have been checked in the vicinity of the Project Area. KBA is "the sites contributing significantly to the global persistence of biodiversity", in terrestrial, freshwater, and marine ecosystems. The Global Standard for the Identification of KBAs (IUCN 2020-2) sets out globally agreed criteria for the identification of KBAs worldwide. The Project Area does not fall within a defined KBA. The nearest KBA is Seyfe Lake which is

located approximately 17 km away from the Project Area. The second KBA is the Kızılırmak River, located approximately 23km southwest of the Project area.

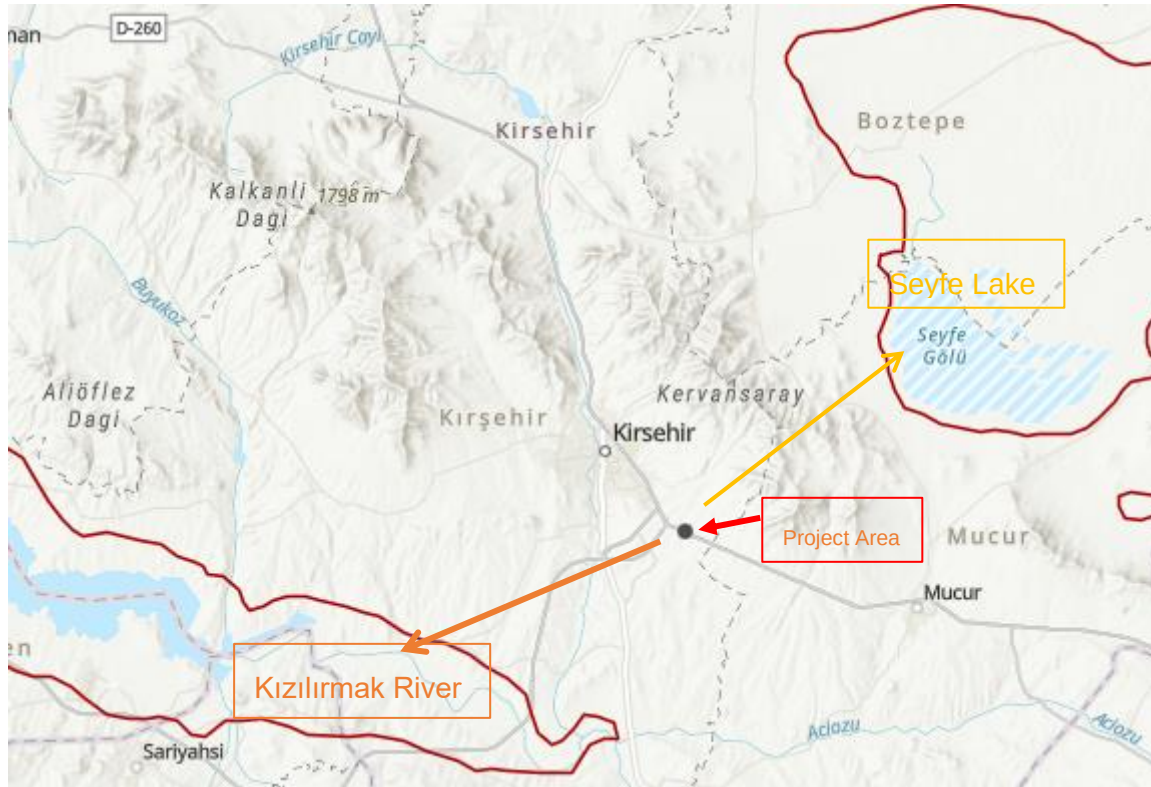


Figure 3.4. KBA Areas and the Project Area Location¹

3.7 Nearest Industries

Although the project is located 3km away from the Organized Industrial Zone, it is not included in this zone. The only company producing tires in the province is PETLAS. The main job distributions of the companies in Kırşehir Organized Industrial Zone are as follows².

- PVC
- Furniture
- Solar Energy
- Machine Building
- Machinery Manufacturing
- Baked Product
- Cosmetic
- Concrete Product
- Wood Product
- Recycle

¹ <https://www.keybiodiversityareas.org/>

² <https://www.kirsehirosb.com/index.php/about-us>

➤ Agricultural Product

3.8 Project Realization

The proposed project is an operational capital investment project and the therefore project realization only consists of operation and closure phases. The project facility is already in operation phase, and there will not be any land preparation and/or construction activities in the scope of project. Therefore, a project schedule for the realization was not given.

3.9 Area of Influence (Aol)

A circle with a diameter of 1 km was drawn indicating the project impact area as Area of Influence (Aol) (see Figure 3.5). Only, Gölhisar Neighborhood is located in the impact area. Access roads will also be taking into account while evaluation of environmental and social impacts, including existing buildings and infrastructures.



Figure 3.5. Area of Influence (Aol)

3.10 Assessment of Alternatives

The analysis of alternatives for the Project has been conducted by focusing on the following topics:

➤ No Project Alternative,

➤ Site and Layout Alternatives.

3.10.1 No Project Alternative

Under the “No Project” scenario, the Project would not be approved by the MoEUCC and the Project activities would not be started. In the related area, there would be no contribution to existing local conditions in terms of employment.

3.10.2 Site and Layout Alternatives

The existing lands are the registered lands on behalf of PETLAS. In this context, the area where the facility will be established was deemed suitable for the project.

The following criteria are taken into consideration in the site selection of the Project:

- Close vicinity of the project area to the city center which decrease the transportation cost,
- Being located close to industrial area, and
- Being located near to highway transportation lines,

Therefore, no other option is considered for the Project Area.

4 FINDINGS

In this section, all environmental and social findings from both documentation review and site visit are presented. Moreover, this section is involved the information of meetings with stakeholders.

4.1 Environmental, Social, Health and Safety Management Structure

A detailed organizational chart of the Project Company for the Project is provided to MGS indicating all of the departments separately (see Annex-B: PETLAS Organization Scheme). It is understand from the the organizational chart that; 21 sub-units and the representatives of these sub-units report to the general manager. There is a board of directors as the upper unit of the general manager. Besides to the general manager, there is a supervisory unit under the board of directors. In addition, subcontractors and supply chain organization are also included in the chart. Within the scope of the project, those responsible for the environment, OHS and social areas were not specified in the organization chart.

4.2 Environmental Management

All the documents, presented and evaluated under this section, have been produced for current operations of PETLAS.

4.2.1. Environmental, Health and Safety, Human Resources and Social Policy

General policy has been prepared by PETLAS and provided to MGS upon MGS's site visit. The main issues related to environmental, HS and social aspects included in this policy listed below:

- Preventing environmental pollution and adopting environmental protection as a principle,
- Using risk-free raw materials,
- Aiming to continuously improve environmental and energy performance,
- Safe working instructions,
- Customer grievances and satisfaction,
- Identifying risks in occupational health, safety, quality, environment and energy
- Commitment on training of employees,
- Conservation of human privacy,
- Supplier Performance Measurement.

This policy covers the main issues that needs to be referred in Environmental, Social and H&S Policy. However, certain thinks should be included in this policy, at least, is listed below:

- Raising environmental awareness of all stakeholders (employees, subcontractors and local community)
- Conservation of human rights,
- Involvement of all stakeholders such as employees, suppliers, customers, business partners and others in environmental protection activities,
- Taking all necessary precautions to prevent possible incidents, accidents and emergencies,
- Non-discrimination in working areas, creating equal opportunities for all employees and the elimination of child and forced labor is aimed in every project.

Finally, it is recommended that company policies be posted in the administration building and, in a place, where it can be seen by everyone.

4.2.2. Waste Management

Waste management activities were observed during the site visit and by evaluating the relevant documentation provided. The wastes generated in the facility are collected in temporary storage areas. The wastes accumulated in the storage areas sent to the contracted licensed companies from the facility. Waste proposal agreement signed with license waste collection company sample is given in Annex-E: Waste Disposal Agreements

The “Industrial Waste Management Plans (IWMP)” of the existing facility was approved by the Kırşehir Provincial Directorate of MoEUCC with the letter dated 14.04.2021 and numbered 100/586 (see Annex-F: Industrial Waste Management Plan Approval). Three months before their validity expires, IWMPs should be updated and their relevant approvals should be taken. The following points should be included in the updated plans while updated;

- Updated layout
- Relevant training courses
- Waste monitoring and register programme (with relevant key performance indicators).

A waste declaration form of 2021 was provided to MGS.

During the site visit, it was observed that proper housekeeping implementations were satisfactory at the Project site in general. There is one Hazardous Temporary Waste Storage Area and one Non-hazardous Temporary Waste Storage Area exist at project site. Subject temporary waste storage areas were visited by MGS where all operational wastes of PETLAS are collected. These storage areas are classified within themselves in an orderly manner. Waste Temporary Storage Area is mostly reserved for improperly manufactured tires for recycling. Tires are separated by their types. In addition to tires, wastes such as household waste, empty tubes, plastic pallets and cardboard-paper are also included in the same storage area. In addition to these, there is a hazardous waste storage section that is strictly separated and arranged.

The Temporary waste storage area for the hazardous wastes (HWSA) is a closed area and there are relevant information and labeling signs. The floor of the area is concrete and also drainage channels and a collection pond which can collect any spill of liquid wastes are present. Fire extinguishers and wood chips (spill kit) were observed at the area. A fire extinguisher dedicated to the compartment reserved for cardboard-paper waste was not found, MGS recommended that a fire extinguisher be placed in the cardboard-paper compartment. Additionally, responsible person contact details were monitored hang out on the wall of the area. Relevant photographs are presented in Figure 4.1 below.



Figure 4.1. Hazardous Waste Storage Areas in the Facility

The provisions of the Zero Waste Regulation (12.07.2019, OG: 30829) should be followed for the separation of wastes at the source.

The non-hazardous waste storage areas (WSA) in the facility were also audited by MGS during the site visit. It was observed that they are also confined area and there are relevant information signs present on them. They have concrete floor as can be seen in the Figure 4.2. below.





Figure 4.2. Non-Hazardous Waste Storage Areas in Facility

MoTAT records approved by MoEUCC regarding the delivery of waste from the facility have been submitted to MGS (see Annex-G: MoTAT RecordsAnnex-G: MoTAT Records).

Taking all things into the consideration, a project specific Environmental and Social Management Plan for the facility should be developed comprising the following issues and implemented properly during the lifetime of the Project;

- Waste minimization,
- Waste identification and classification,
- Waste monitoring and transportation,
- Training,
- Waste disposal Methods as per waste types (waste oil and fuels, end of life tires, waste battery, fluorescent bulb and batteries, medical waste, chemicals, and chemical wastes such as acids, adhesives, glycols, solvents, paintings, etc.)

4.2.3. Wastewater Management

It has been stated that all of the domestic and industrial wastewater generated after the capacity increase in PETLAS's current activities is connected to the sewerage network of Kırşehir Municipality. The permission on the subject dated 02.02.2018 is in the Annex-H: Environmental Permit for Wastewater Discharge. The letter from Kırşehir Municipality stating that domestic and industrial wastewater of PETLAS is connected to the sewerage network of the municipality is in the Annex-I: Sewer Connection Document Letter

4.2.4. Water Usage

There are 2 existing underground water wells, numbered 7879 and 7880, the permits of which have been obtained from the 12th Regional Directorate of the General Directorate of State Hydraulic Works, and the wells are used as backups (see Annex-J: DSI Groundwater Use Certificate). All the water needs of the facility, which is currently in operation, is met from these wells. The water from the wells, after passing through the treatment system, reaches the dispensers located in the "dining hall, offices, resting areas or production house". Analyzes of drinking water taken from different regions by the personnel of the provincial health directorate are included in the Annex-K: Water Analysis.

The annual amount of water used by PETLAS is given in the table below.

Table 4.1. Annual Water Usage

Amount of Water	m ³ /year
Amount of drinking water	262,500 m ³
Process water amount	1,007,000 m ³
Total	1,271,750 m ³

4.2.5. Resource Efficiency

Amount of main resources used during the Project operational works (fuel-oil, water, electricity) are recorded and monitored by PETLAS monthly. The records are provided to MGS during the ESDD monitoring process.

The project does not have any Resource Efficiency Plan. Therefore, a Project specific Resource Efficiency Plan aims to reduce resource consumption of the Project during the Project life cycle need to be developed and implemented properly. Plan should set out the PETLAS holistic approach to managing materials, including wastes, in an environmentally responsible way. Required measures for waste minimization, reuse of construction materials (any contaminated soils, recycled aggregates, demolition materials and excavated material) should also be given in the Plan. Additionally, The Plan should define the requirements for improving efficiency in consumption of energy, water, as well as other resources and material inputs during the Project activities according to IFC PS-3.

4.2.6. Air Quality and Noise

The Guidelines on Environment, Health and Safety (EHS Guidelines) of IFC are technical reference documents that bring general and specific examples of good international practices of the industry. In this respect, IFC General Guidelines on the Environment, Health, and Safety (IFC General EHS Guidelines) is considered as one of the international standards. In terms of air quality, IFC General EHS Guidelines refers to WHO limit values to evaluate emissions. These limit values are given in Table 4.2.

Table 4.2. Limit Values Stipulated in WBG EHS Guidelines

Parameter	Averaging Period	IFC Guideline Value ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
SO ₂	One Hour	-
	One Day	125
NO ₂	1 hour (for the protection of the human health)	200
	Calendar year (for the protection of the human health)	40
PM ₁₀	24 hours (for the protection of the human health)	50
	Calendar year (for the protection of the human health)	20
PM _{2.5}	24 hours (for the protection of the human health)	25
	Calendar year (for the protection of the human health)	10
CO	Maximum 8-hour average (for the protection of the human health)	-

ESDD Report

Moreover, the provisions of the sector specific IFC EHS Metal, Plastic, and Rubber Products Manufacturing, which is given in the Table 4.3, should be complied with during the lifetime of the Project

Table 4.3. Air emission levels for rolling rubber products in accordance with IFC EHS Metal, Plastic, and Rubber Products Manufacturing³

Pollutants	Units	Guideline Value
VOCs -surface cleaning	mg/Nm ³	20-75 ⁽¹⁾
VOCs -metal and plastic coating	mg/Nm ³	100 (up to 15 ton/y solvent consumption) 75 (more than 15 ton/y solvent consumption) 50 (drying processes)
VOCs -rubber conversion	mg/Nm ³	20 ⁽²⁾
TOC -rubber vulcanization	mg/Nm ³	80
Volatile Halogenated Hydrocarbons -metal surface treatments	mg/Nm ³	20
Particulate Matter -metal surface treatments	mg/Nm ³	5
Particulate Matter -plastic processing	mg/Nm ³	3
Hydrogen Chloride	mg/Nm ³	10
Nitrogen Oxides⁽³⁾	mg/Nm ³	350
Ammonia	mg/Nm ³	50
NOTES: ¹ As 30 minute mean for contained sources. 20 mg/Nm ³ for waste gases from surface cleaning using VOCs classified as carcinogenic, mutagenic or toxic to reproduction (risk phrases R45, R46, R49, R60, R61) with mass flow greater than or equal to 10 g/hour; and / or halogenated VOC classified with risk phrase R40 and having a mass flow greater than or equal to 100 g/hour); 75 mg/Nm ³ for waste gases from other surface cleaning ² Facilities with solvent consumption greater than 15 tonnes/year ³ Dry air at 11 percent O ₂		

The Air Emission Measurement Summary Report prepared by Selin Measurement Laboratory on 26/03/2021 is given in the **Hata! Başvuru kaynağı bulunamadı..** Emission sources and the parameters that can be measured in these sources are tabulated as CO, NO_x, SO₂, dust, soot, TOC, PM₁₀, passive NO_x, passive SO₂. While only TOC and dust output are observed for chimney outlets, there is no data for other parameters. Dust and TOC values from all chimneys are below the limit values. In the continuation of this table, the table evaluating the heights and speeds of the chimneys in the facility is given. In the emission report prepared, only CO, NO, NO₂ and SO₂ outputs for coal and natural gas burned in boilers were seen (see Table 4.4). IFC Environmental Air Emissions and Ambient Air Quality standards are given in Table 4.5.

³ IFC EHS Guidelines Metal, Plastic, and Rubber Products Manufacturing

ESDD Report

The measurements remained below all limit values. Air emission measurements are made regularly every year. An environmental permit for "Air Emission" has been obtained for the current facility of PETLAS, valid for 5 years, on 13.02.2018 (see Annex-M: Environmental Permit for Air Emission).

Table 4.4. Boiler Emission Values

Resource	Parameter (mg/Nm ³)											
	CO		NO		NO ₂		SO ₂		Dust		TOC	
	Avg	Lmt	Avg	Lmt	Avg	Lmt	Avg	Lmt	Avg	Lmt	Avg	Lmt
Steamboiler (Coil)	140.68	200	32.14	-	143.05	800	531.21	2000	58.33/2	100/3	5.02	20
Steamboiler (Natural Gas)	3.94	100	133.62	-	214.47	800	9.01	100	8.10	10	7.43	20

Table 4.5. IFC Emission Standards⁴

Boiler	Particulate Matter (PM)	Sulfur Dioxide (SO ₂)	Nitrogen Oxide (NO _x)	Dry Gas, Excess O ₂ Content (%)
GAS	N/A	N/A	320	3
Liquid	50 or up to 150 if justified by environmental assessment	2000	460	3
Solid	50 or up to 150 if justified by environmental assessment	2000	650	6

NOTES:
 -N/A/ - no emissions guideline; Higher performance levels than these in the Table should be applicable to facilities located in urban / industrial areas with degraded airsheds or close to ecologically sensitive areas where more stringent emissions controls may be needed.; MWth is heat input on HHV basis; Solid fuels include biomass; Nm³ is at one atmosphere pressure, 0°C.; MWth category is to apply to the entire facility consisting of multiple units that are reasonably considered to be emitted from a common stack except for NO_x and PM limits for turbines and boilers. Guidelines values apply to facilities operating more than 500 hours per year with an annual capacity utilization factor of more than 30 percent

⁴ Environmental, Health, and Safety Guidelines GENERAL EHS GUIDELINES: ENVIRONMENTAL AIR EMISSIONS AND AMBIENT AIR QUALITY

4.2.7. Biodiversity

The Project Area do not overlap with any national, regional and/or global designated sites protected under the listed categories of Protected Area System in Turkey. The Project area do not fall into the Wildlife Development and Breeding Area, National Parks, Nature Conservation Area, Nature Park, and Restricted Areas according to the General Directorate of Nature Conservation and National Parks of Ministry of Agriculture and Forestry. However, as stated in the previous sections, there is "Aşıkpaşa Nature Park" 6 km ahead of the project area.

4.2.8. Cumulative Impacts

The planned project will be located in the area belonging to PETLAS. Although there are industrial facilities in the region, there are no other companies dealing with the tire industry. The planned project will be located in the area belonging to PETLAS. Although there are industrial facilities in the region, there are no other companies dealing with the tire industry and discharging gas emissions worth to consider. Additionally, since PETLAS operates in a single facility in the Project area and there is no other facility that would create the same environmental and social impacts nearby, there is no need for a CIA study.

4.3. OHS Management

4.3.1. Occupational Health and Safety Services

There are 9 A Class Occupational Health and Safety Specialists, 2 B Class Occupational Health and Safety Specialists and one C Class Occupational Health and Safety Specialist in facility. Ceyhun Bilgiseven, accompanying MGS during the field visit, is the most authorized employee with the position of OHS chief. There are 5 workplace doctors and one health personnel hired within PETLAS.

Occupational Health and Safety documents have been provided by PETLAS to MGS. Job-specific instructions are involved in this document. Necessary occupational H&S trainings are provided to workers and their records are kept. Occupational health and safety and environmental trainings are also provided to MGS.

4.3.2. Risk Assessment and Emergency Response

A risk assessment has been established by PETLAS comprising each step of the tire production stages and submitted to MGS. In addition a risk analysis and evaluation form was developed for the transportation and service, dining hall and kitchen belonging to subcontractors. An Emergency Procedure dated 01.06.2017 has been prepared and has been provided to MGS. Fire emergency, earthquake, sabotage and threat, epidemic, incident/accident, radioactive fallout, spill and leak are involved in the subject Emergency

Procedure. An emergency procedure for Covid-19 dated 31.03.2020 has also been established. The risks and emergencies related to community health and safety should also be planned and assessed in the Project Emergency Procedure.

4.3.3. Accident / Incident Reporting

All occupational incidents/accidents are recorded and reported. Meeting minutes related to management of incident/accidents have been provided to MGS. Statistical evaluations of accidents and near miss incidents were made. The corrective/preventive actions have been defined and taken. Toolbox trainings, where necessary, were given to the workers to avoid any other accident/incident cases to be possibly occurred. The accident/incident registration forms and corrective action evaluation forms (see Annex-N: Incident/Accident Record) developed for the facility have been submitted to MGS.

4.3.4. Training

A Training Plan and Occupational Health and Safety Training Programme (dated 07.01.2021) have been provided to MGS. This plan involves first aid, communication, basic management skills, environmental awareness, foreign matter awareness, safe working with chemicals, general working rules, work equipment, occupational H&S equipment and personal protection equipment usage trainings and exercises. In this plan, the planned training month, training type, training officer, training evaluation method, duration, and the employees who need to attend are clearly described.

4.3.5. Emergency Preparedness

PETLAS submitted MGS Emergency Drill Scenario Reports for fire emergency and the records of the Emergency Teams Trainings (participation forms) and Drills conducted for the units. As per the subject Emergency Drill Scenario Reports, muster points and relevant responsible staff for each muster point have been determined. Emergency Response Teams (ERT), Search, Rescue and Evacuation Teams (SRET), First Aid Teams (FAT and Mobile Health Centre have been established and responsible team members have been appointed, communication numbers and details for emergency cases have been identified,

PETLAS has an Emergency Response Plan established and under implementation at the moment. The Plan lists the general requirements related to emergency response as follows:

- Gathering Places,
- Rescue Tools,
- First Aid Tools,
- Social Aid Service,
- Fire Protection Activities,

- Alarms Applications and Exercises,
- Incident Classification,
- Emergency Rescue Operation,
- Communication numbers of PETLAS (without relevant Team Members) in Emergency Situations.

This plan covers the main subjects related to emergency response management. However, certain things should be included in this plan is listed below:

- Emergency Flow Scheme should be included in this Plan based on incident classification defined in this plan, and communication flow chart should be included for each incident category in order to be clear who to inform during any kind of incident.
- The emergency equipment, first aid equipment and spill kits (or dip trays) should be ready in all areas where the work is actively performed, this requirement needs to be included in the ERP. The heavy trucks must have dip trays at all time (to use in case of emergency or to use during fuel transfer);
- The details related to first aid kits and spill kits (what to included) should be stated in the ERP (can be an annex) and internal control period should be set. Checklists can be formed based on the equipment list which should be included in these kits;
- Preferably all workers should receive the spill kit training, the clear and easy to understand spill cleaning instruction document should be prepared and this instruction document should be present inside the spill kit;
- Traffic accident subject should be included in ERP as an emergency case and should be assess accordingly (accidents involving both workers and local people);
- Communication details of the nearest medical facilities should be included in the ERP and maps showing the closes routes to reach these facilities should also be present in the ERP;
- Community health and safety issues should be referred;
- Off-site emergencies are uncontrollable emergencies which spread outside the working site and affect the local stakeholders. Off-site emergency response plan should be a part of this ERP and at least include:
 - local settlements that may be affected (names and distance to the Project Site, preferably a map);
 - Communication details in case of an off-site emergency situation during construction (flow of communication between the PETLAS Representatives, local residents and emergency contacts like mukhtars).

- PETLAS Representatives who are responsible for the communication with external stakeholders (local residents, authorities, media etc.) in case of any event should be defined and statement should be included in this plan as no one except the authorized company representatives will comment on the any event occurred to the external parties.

4.3.6. Industrial Hygiene

Work environment measurements, chemical VOCs, vibration measurements were provided to MGS for PETLAS's current operations. Work environment measurements include lightening measurement, personal noise exposure measurement, respirable ambient dust measurement, workplace total dust, thermal comfort, personal noise exposure measurements.

4.3.7. Traffic Management

During the site visit, it was observed that the existing roads used for transportation, raw material and final product transportation are of sufficient width and quality. However, PETLAS officials were informed that tires placed on the side of the road could pose a danger due to the lack of storage. In the ESMP, which should be prepared specifically for the project, the issue of traffic management should be addressed robustly and mitigation measures and key performance indicators to be taken should be specified properly. In terms of traffic management, a cumulative assessment should be made by taking into account the possible traffic load of both trucks / trailer trucks entering the facility and personnel services, and the existing traffic load of other facilities in the vicinity. Factory Traffic Plans of PETLAS Facility have not been submitted to MGS by PETLAS.

4.3.8. Security

It is stated that there are 15 armed security guards within PETLAS. All security personnel have security certificates. The current operation sites of PETLAS and the areas for planned Project were fenced. It was observed that there was a watchtower, but during the site visit it was reported that there is no active security in these towers. It was also verbally reported during the site visit that, the vacant plots outside the fenced area of the facility also belong to PETLAS and that the security guards inspected these plots with a security vehicle. Also, a Protection and Security Management Plan of PETLAS provided to MGS. In this plan, theft, sabotage, etc., which are the responsibility of security, the precautions to be taken in situations or during natural disasters and the methods of implementation are reported.



Figure 4.3. Security Measures in PETLAS

4.3.9. Community Health and Safety

There is not any plan and / or procedure regarding with the public health and safety issues provided to MGS. Public health and safety issues should also be involved in Emergency Response Plan and risk assessments.

4.3.10. Covid-19 Measures

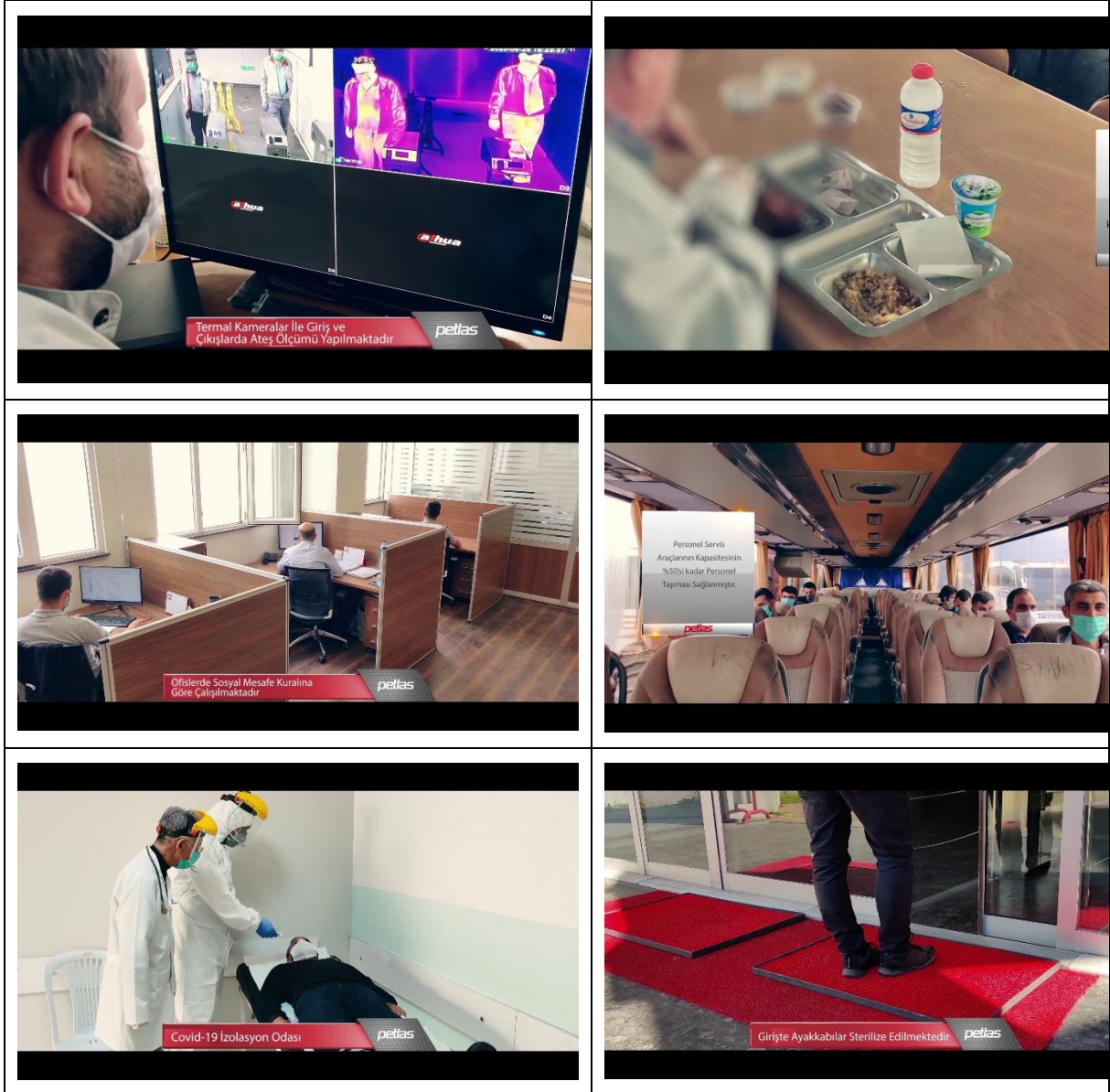
At the time of the site visit, due to the decrease in Covid-19 cases all over the world and in Turkey, the precautions have been minimized. Therefore, in this part of the report, the precautions taken by PETLAS during the past Covid-19 process will be mentioned.

Covid-19 measures have been taken in the light of the statements regarding the measures to be taken at workplaces published by the Ministry of Health and the Ministry of Family, Labor and Social Security. Within this scope, informative trainings are provided to all employees. Covid-19 related risk issues have been included into current Procedure of Protective Measures Against Communicable Diseases.

An emergency plan, emergency action plan, and epidemic prevention instruction have been prepared by PETLAS for Covid-19. Vaccination status of the working personnel and the total number of cases in the facility throughout the process were provided to MGS. During the pandemic, the Provincial Health Directorate has carried out two especially cafeteria hygiene inspections, and it was reported to PETLAS that the measures taken were sufficient and should be continuous. A thermal device was placed at the entrance of the facility to measure body

ESDD Report

temperature. In addition, great attention was paid to measures such as the use of masks, social distance, disinfectant. In addition to these measures, disposable spices and closed water were distributed in the refectories, mats were placed for sterilization of shoes, an isolation room was allocated for employees who are Covid or at risk of becoming Covid, and posters and hand brochures were distributed to raise awareness of Covid-19.



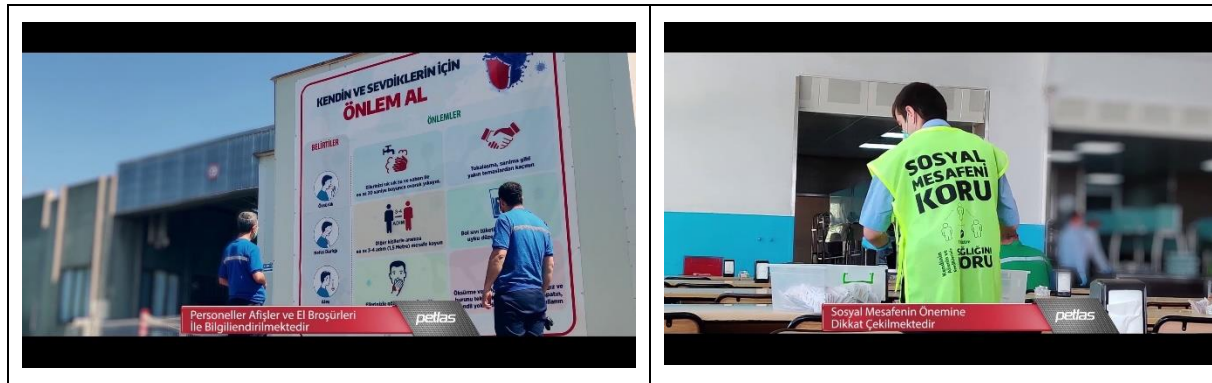


Figure 4.4. Some of the COVID-19 Measures

4.4 Social Management

4.4.1. Organizational Capacity

When the subcontractor also included, there are currently 3919 personnel working under PETLAS Facility as per employee list provided to MGS. In addition, employees of contractors and subcontractors also in the facility of the Project and having a total number of 689 in PETLAS. Detailed organizational charts of the facility for the Project are provided to MGS indicating all of the departments separately. In the given Organization chart name of the subcontractors and supply chain organization are also involved.

4.4.2. Worker's Accommodation

Within the scope of the project any workers' accommodation places is out of question. During the site MGS was verbally informed that, all personnel working at the facility were accommodated in their own homes.

4.4.3. Employment and Gender Aspects

Since as indicated in Section 4.4.1 above, there are currently 3919 personnel working within PETLAS Facility as per employee list provided to MGS. In addition, employees of contractors and subcontractors also in the facility of the Project and having a total number of 689 in PETLAS. The distribution of the number of employees for the facility according to gender and work type is given below in Table 4.6.

Table 4.6. The Number of PETLAS Employee

Employee		Number of Employee	Total
Gender	Female	80	3919
	Male	3839	
Type	White Collar	464	
	Blue Collar	3455	

4.4.4. Procurement

“Purchasing Procedure” prepared by PETLAS on 04.04.2011 was delivered to MGS. The procedure includes selection and evaluation processes for its contractors and suppliers. The responsibilities of the Procurement Personnel are defined in the document (see Annex-O: Purchasing ProcedureAnnex-O: Purchasing Procedure.

4.4.5. Land Acquisition

No land acquisition process will be undertaken within the scope of the planned Project since the detached and permanent construction rights of the Project area was registered in the name of PETLAS as per the deed transaction.

4.4.6. Cultural Heritage

No Cultural Heritage Management Plan and Chance Finds Procedure has been provided however it is not mandatory for the Project since in the scope of the Project there won't be any construction work.

However, an Environmental and Social Management Plan should be prepared, and cultural heritage should be defined under the Plan for the further possible actions of the Projects. Moreover, Environmental and Social Induction Training to workers should be revised by involving cultural heritage topic.

4.4.7. Stakeholder Engagement

In accordance with the Turkish Environmental Impact Assessment (EIA) Regulation dated 25.11.2014 and numbered 29186, it is included in the Project Annex-I List since the project is on tire production. In this context, the EIA report was prepared and therefore a public participation meeting was held. In accordance with the EIA regulations, 3 official stakeholder engagement meetings were held in Kırşehir during the preparation of the EIA. The first meeting was held on 27.10.2009 at Kırşehir Municipality Assembly Meeting Hall. The second meeting was held on 04/09/2014 at the Kırşehir Chamber of Commerce and Industry Meeting Hall. The third meeting was held on 25.05.2021 at Kırşehir Süleyman Türkmani Primary School. The meetings were announced in the national and local newspaper per the regulatory requirements and additionally the announcement letters were sent to the mukhtars of the nearby settlements and presented in the mukhtars' offices. The meetings comprised of presentation includes the Project information and record of comments and suggestions.

There is no Stakeholder Engagement Plan specific to Project provided by PETLAS to MGS. A Stakeholder Engagement Plan will be prepared for the Project. It should contain internal and

external grievance mechanisms for local communities, stakeholders and external third parties. The communication forms and project-specific policies to be established need to be presented on the website. Social responsibility activities should be linked with SEP to be prepared.

4.4.8 Interviews Conducted by MGS

During the site visit conducted by MGS for Environmental and Social Due Diligence studies, interviews with mukhtar of Gölhisar Neighborhood, workers of PETLAS and Kırşehir Chamber of Commerce and Industry were conducted to assess the stakeholder engagement and relations, specific grievance, and requests for the facility. The photographs of the related interviews and site visit are given below.

Chamber of Commerce and Industry

A meeting was held with the secretary general of the Chamber of Commerce and Industry on 19.07.2022. During the interview, it was stated that they were aware of the company's assets and the work they were doing, that they were in frequent contact with the company and that their meetings were efficient enough. While nothing negative was said about PETLAS, it was emphasized that PETLAS is very important for Kırşehir.

Expected Positive Impacts:

- PETLAS employees and their families contribute positively to the city's economy.

Concerns/Suggestions:

- No concern was raised.



Figure 4.5. Photo taken at the Chamber of Commerce and Industry during the site visit

PETLAS Employees

3 employees, 2 blue collar, 1 white collar and 1 subcontractor employee, were interviewed on 19.07.2022. While blue-collar and subcontractor employees stated that they work 6 days a week, white-collar employees (production coordinator) stated that they work 5 days a week. While the white-collar employee provided transportation with his own vehicle, it was stated that the other employees provided transportation by using the shuttle service and they were quite satisfied, but there was a problem with the air conditioners of a few services. All employees stated that the meals were delicious and satisfying, their salaries were paid on time, they can take a day off without any problems, they were taken regular training and they had some fringe benefits. They stated that if they have a complaint or problem at work, they talk to the authorized persons or express their wishes in the suggestion and complaint boxes (not used very often) in the rest areas. They stated that a survey was sent to them by human resources only once a year. All employees stated that they found the OHS measures and break times sufficient.

Expected Positive Impacts:

-  Employees are satisfied.

Concerns/Suggestions:

➤ No concern was raised.

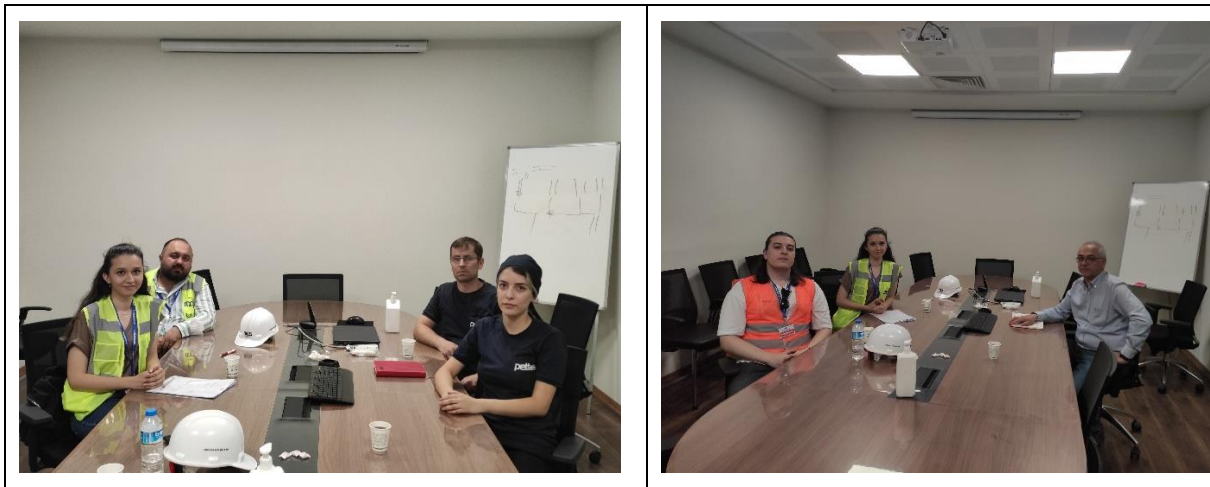


Figure 4.6. Photo taken with PETLAS employees during the site visit

Petrol-iş Union Chief Representative

An interview was held with the union representative on 19.07.2022. As a union, they represent the workers in exchange for the employer. It has been stated that they are in contact with the PETLAS management team. It was stated that there were many complaints about the high temperature in the cooking and molding process, and that the ventilation inside was not sufficient despite the improvements. It was stated that the smoking areas of the workers were not sufficient, the services were sometimes insufficient and some of them had broken air conditioners for a while, but the problem was solved with the new vehicles. It was stated that due to the increasing inflation in the country, the salaries were not very sufficient, so they discussed the improvement with the management. It was stated that the management does not allow the employees to use their take a day of collectively. It was stated that the management provides material and moral support to the employee in case of any work accident. It was also stated that 80 percent of the requests made to the management were received positive or negative feedback.

Expected Positive Impacts:

➤ No positive impact was specified.

Concerns/Suggestions:

➤ No concern was raised.



Figure 4.7. Photo taken with the Union Representative during the site visit

Göhlisar Neighborhood Mukhtar

A meeting was held with the mukhtar of Göhlisar Neighborhood on 19.07.2022. He stated that they were in constant contact with PETLAS either face-to-face or over the phone, and their communication was good. They stated that they cleaned the garbage of the neighborhood once with PETLAS employees. It has been stated that 28 people from the neighborhood work in PETLAS. PETLAS employees buy eggs, bread, milk and dairy products from the locals, and that the truck drivers who come to PETLAS eat from the restaurant in the neighborhood, so the neighborhood is pretty satisfied with PETLAS. As a negative effect, it was stated that there was smoke from the factory for a while, but later it was fixed, and no other adverse events were experienced. As a suggestion, it was said that people in need in the neighborhood could be helped during the Eid's or stationery assistance could be given to the school.

Expected Positive Impacts:

- PETLAS directly contributes to the economy and employment of the locals.

Concerns/Suggestions:

- No concern was raised.



Figure 4.8. Photo taken with the mukhtar of Gölhisar during the site visit

4.4.8. Grievance Mechanism

A procedure named “Evaluation of Domestic Dealer and International Distributor Tire Complaints Procedure dated 16.12.2021 was provided to MGS. The mechanism for receiving, evaluating and resolving grievances are included in this procedure but it comprises grievance mechanism for only customers. Management of grievances raised by other external stakeholders such as community and workers as an internal stakeholder should also be involved in a Grievance Mechanism to be developed for the Project. Additionally, following issues should be included in this procedure:

- how often the grievances will be checked,
- the minimum number of days to return to the complainants,
- targeted grievance closure times.

During the site visit conducted by MGS, it was observed that grievance boxes were placed in the rest areas.

Technical Service and Customer Relations Department has been assigned to evaluate the tire complaints of domestic dealers and international distributors. The complaints of the employees are evaluated by the responsible of the unit where the complaint is made. Workers consulted during the site visit stated that they did not use these boxes, even though they had sufficient knowledge of the grievance mechanism.

4.4.9. Social Responsibility

PETLAS carried out social responsibility activities such as Petlas Memorial Forest, sponsoring various places and collecting the garbage of the neighborhood together with the residents of Gölhisar Neighborhood. These social responsibility activities aimed to contribute support programs for social development and sustainable environment of the region.



Figure 4.9. Garbage Collection Event in Gölhisar Neighborhood on 5 October World Environment Day



Figure 4.10. Planting Event for Petlas Memorial Forest

4.4.10. Review of Publicly Available Media Information

When the public media information about PETLAS is examined, it is seen that general information about the facility can be accessed from the company's website. Policies and certificates are accessible to everyone. Contact information is also provided on the website. Briefly, there is no negative actions, conflicts or objection raise by the local communities or other stakeholders for the Project.

5 GAP ANALYSIS

Available information is evaluated by typology and analyzed according to the international standards (IFC) to identify what additional information (further data, details, and studies) is required for compliance with international standards.

The identified gaps are classified with the following rating system associated to a potential risk gap, to assess the most significant gaps that need to be filled.

Table 5.1. Classification of Gaps

Code	GAP
EC	<u>Exceeding Compliance:</u> The Project has gone beyond the expectations of IFC PSs and AIIB ESSs requirements. Lenders should be able to use projects rated EC as a role model for positive Environmental and Social effects.

Code	GAP
FC	<u>Fully Compliant:</u> The Project is fully in compliance with IFC PSs and AIIB ESSs requirements, and EU and local environmental, health and safety policies and guidelines.
PC	<u>Partial Compliance:</u> The Project is not in full compliance with IFC PS and AIIB ESS requirements, but has systems, processes or mitigation measures in place which are working towards addressing the deficiencies.
MN	<u>Material Non-Compliance:</u> The project is not in material compliance with IFC PS and AIIB ESS requirements, and the systems, processes and mitigation measures in place are not working towards addressing the deficiencies.

Following table is prepared according to the documentation provided by Project Company and the site visit observations by MGS.

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Environmental and Social Management System					
Environmental and Social Management System	Project Description Files Official Letters HS Documentation ESMS Documents	PC	There are documentations related to H&S, Environmental, Social issues provided to MGS. Project specific environmental and social management plans do not exist. Project Owner has Integrated management system, Emergency Response Plan, Infectious Disease (COVID-19) Emergency Action Plan, Regulation of Internal Occupational H&S Management related to workplaces and they are submitted to MGS. PETLAS has organizational charts which were project specific and show the employees, but those responsible for the environment, social and OHS fields are not specified in this chart. Contractors/Subcontractors of PETLAS and their employees relevant to ESMS are included in the subject organization chart.	ESMS documents should be developed for the Project. Project specific Environmental and Social Management System should be established for the Project. Responsible persons must be appointed in the organizational chart.	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Policy	Integrated Management Policy	PC	There is a management policy that addresses Environmental and Social, Health and Safety issues. Subject policy does not comprise human resources issues, such as the human rights; equal opportunity and collective bargaining, freedom of association; child labor and forced labor etc.	Project specific E&S Management System Policies (Environmental and Social, Health and Safety and Human Resources Policy) should be developed, implemented, and shared with the stakeholders in website and during the consultations to be held.	PETLAS
Identification of risks and impacts and relevant mitigation measures	HS Documentation	PC	Project has a Risk Assessment Instructions document in which most of the environmental and social impacts of the current operations of PETLAS have been identified. There is not any Cumulative impact assessment study provided to MGS.	Monitoring of project related biological, physical, and social components should be carried out according to ESMP. There is no need to develop a CIA study in the scope of the project.	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Management Programs Environmental and Social Management Plans	HS Documentation Integrated Management System Handbook	PC		ESMP and Environmental, Social, Health and Safety (ESHS) Management System documents defined below should be developed for the Project and should be implemented properly during the lifetime of the Project. - Emergency Action Plan - Health and Safety Plan The ESMP should describe Project specific mitigation measures and management strategies, monitoring items, responsibilities, monitoring frequency and KPIs. Project Owner should also ensure that all relevant ESMP documentation is provided to all Contractors.	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Organizational Capacity and Competency	Organization Chart Documentation	PC	PETLAS has an organizational chart including its Subcontractors.	Roles and responsibilities should be defined for all employees and reflected in the relevant Project Specific Management and Monitoring Plan.	PETLAS
Emergency Preparedness and Response	ERPs of PETLAS	FC	There are Emergency Response Plans produced for the current operations of PETLAS and subcontractor.	-	PETLAS
Monitoring and Review	Integrated Management System Handbook	PC	All monitoring activities in the current management plans are recorded and followed in the E&S Management related Plans in order to be ensure efficient monitoring program established. Water analysis and air emission measurements are done annually.	Project specific “Environmental and Social Management Plan” and Monitoring Plan should be developed and implemented properly during lifetime of the of the Project to monitor the periodic measurements and analysis.	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
				Regular drinking and utility water analysis should continue during the lifetime of the Project. Air emission measurements should be continued during the lifetime of the Project.	
Stakeholder Engagement Grievance Mechanisms (Internal and External) Ongoing reporting to Affected Communities	Integrated Management System Handbook	PC	A website of the Project Company exists and contact information and other communication details of the Project Company are presented in. Communication forms for customers and community members are presented in any website. There is a suggestion form for workers. There are Instructions for workers but not fully included Grievance Mechanism. There is no Stakeholder Engagement Plan (SEP).	A proper and updated “Stakeholder Engagement Plan (SEP)” including Internal and External Grievance mechanism should be developed in line with IFC requirements and also as per the latest status of the Project. Stakeholders should be informed about the Project progress.	PETLAS
PS 2 – Labour and Working Conditions					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Human Resource Policy and Working Relationship	Integrated Management Policy	MN	Human rights, equal opportunity and collective bargaining and freedom of association, child labor and forced labor issues are not included in the policy provided to MGS.	Human resources policy complied with IFC Standards should be developed, published and made accessible in website. The human resources policy should be communicated with all employees.	PETLAS
Working Conditions and Terms Employment	Employment Contracts	FC	Working conditions by including recruitment process, working hours, wage policy, working principles etc. are defined in written contract.	Workers' rights and collective bargaining should be included in contracts.	PETLAS
Worker's Organizations	Employee appointment Contracts Interviews with workers	PC	Employee appointment Contracts was provided to MGS. PETLAS needs to express its commitment to not to discourage workers who want to join any trade union in relevant plan/procedures.	Human Resources Policy should include the PETLAS commitment to respect the right of employees to collective bargaining and freedom of association.	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Non-Discrimination and Equal Opportunity	-	MN	There are no human resources policy/procedures which includes the Non-Discrimination and Equal Opportunity subjects.	Human resources policy/procedures complying with IFC Standards should be developed, published and implemented and made accessible in website to be established. The human resources policy/procedures should be communicated with all employees. Human resources policy/procedure should Express clear commitment of PETLAS to comply with the provisions of equal opportunity and anti-discrimination as per Labor Law and IFC requirements.	PETLAS
Retrenchment	N/A	N/A	N/A	N/A	-
Grievance Mechanism (Internal)	-	PC	There is no written grievance mechanism for workers provided or reported. However, forms and complaint boxes exist for grievance applications.	Project specific Grievance Mechanism (internal) needs to be developed and implemented in line with the Stakeholder Engagement Plan.	PETLAS
Child and Forced Labor	-	MN	There are no human resources policy/procedures which includes	Human resources policy/procedures complying with IFC Standards should be	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
			the Child Labor and Force Labor subjects.	developed in the PETLAS project Specific Policy which will be updated. Afterwards it should be implemented, published and made accessible in website to be established. The human resources policy should be communicated with all employees. Human resources policy/procedure should express clear commitment of PETLAS not to employ any child and youth worker in any of the construction and operation sites; not to force anyone to work as per labor Law and IFC Requirements.	
Occupational Health and Safety	Regulations, Plans and Procedures Related to OHS	PC	There are OHS regulations/procedures for current operations of PETLAS. OHS instructions specific to the production process are specified.	Health and Safety Handbook should be included: ➤ Health and Safety Policy ➤ Operational phase ➤ Incident /Accident Investigation Procedure ➤ Sub-Contractor Control procedure	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
			Necessary occupational H&S trainings are provided to workers and their records are kept. Visitors' trainings have been given at site. Subcontractor's performances are monitored and evaluated as per Supplier Audit Procedure.	The roles and responsibilities should be clearly defined in H&S Handbook.	
Risk Assessment	Risk Analysis and Opportunities Evaluation Procedure Risk Assessment Reports	PC	Risk Assessment Reports for current operations been provided to MGS. Risk Assessment Reports have also been prepared for project-specific risks and subcontractors.	Risk Assessment Reports should cover the social risks of the Project.	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Training of workers	Training Plan Training Records	PC	Annual training plan for the Project was provided to MGS which does not involve social aspects as ethics and cultural heritage.	The legally required trainings should be continued to be provided to all workers based on the relevant legislation before commencing Project activities. Training plan should be revised by considering social issues.	PETLAS
Occupational Accidents/ Injuries and Diseases	Work Accident, Near Miss and Incident Procedure	FC	All the incidents and accidents are recorded and reported.	All the incidents and accidents should be continued to be recorded and reported during the lifetime of the Project.	PETLAS
Emergency prevention, preparedness and response arrangements	Pls. refer to PS1	PC	Pls. refer to PS1	Pls. refer to PS1	PETLAS
Contracted workers	Contractor / Sub-contractor contracts and procurement procedure	FC	There is a document provided to MGS which defines the minimum requirements for Contractors/ Sub-Contractors /Suppliers to comply with PETLAS expectations.	The component to be set for the workers to be contracted should be included into human resources procedures. The minimum requirements for Contractors should be monitored.	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
			There is a procedure which identifies the monitoring processes of the sub-contractors.		
Supply Chain	Contractor / Sub-contractor contracts and procurement procedure	FC	There is no Procurement Plan for Contractors / Subcontractors / Suppliers.	The contractor management should be established and included monitoring of contractor / subcontractor during the work.	PETLAS
PS 3 – Resource Efficiency and Pollution Prevention					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Resource Efficiency	ESMS	PC	The project does not have any Resource Efficiency Plan provided to MGS related resource efficiency to reduce resource consumption of the project during the Project life cycle. Project related consumptions of the facility for fuel-oil, water, electricity are recorded in the scope of the project.	Project related consumptions of the facility for energy, water etc. should be identified, recorded, monitored and evaluated during the lifetime of the project Burned coal and natural gas records should also be kept independently of the emission report.	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Water Consumption	ESMS	FC	Water consumption during the Project works is recorded and monitored by PETLAS monthly and annual total usage is provided to MGS.	Project related consumptions of the facility for energy, water etc. should be identified and ESMP including monitoring processes for natural resources during the lifetime of the project as it is done at the moment.	PETLAS
Pollution Prevention/ Water	-	MN	There is not any Water Management Plan prepared for the Project Activities.	Project specific ESMP should be prepared by involving control measures, monitoring, and auditing processes for pollution prevention. Project related consumptions for energy, water etc. should be identified and referred in Project specific plan including monitoring processes, KPIs etc.	PETLAS
Pollution Prevention/ Wastes (domestic, packaging, Vegetable waste oil, wastewater etc.)	Industrial Waste Management Plan Packaging Waste Collection Contracts and site applications Waste Declaration Form	PC	There are Industrial Waste Management Plans for the facility of PETLAS comprising strategy, methods to be applied for reduction, collection, transportation, storage, recycling and final disposal of the waste including the hazardous waste in accordance with the national legislation and they are provided to MGS.	Waste Management Plan, management strategies, methods to be applied for its transportation, recycling and final disposal, measures, monitoring processes, etc. should include the planned Project.	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Chemicals /Hazardous Material Management	TWSA Contracts and site applications MSDS	FC	There are Temporary Waste Storage Areas and Hazardous Waste Storage Area permitted by MoEUCC for the facility. There are contracts for disposal of hazardous materials. The records regarding these disposal activities are kept.	-	PETLAS
PS 4 – Community Health and Safety and Security					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Community Health and Safety	Emergency Response Plans	PC	There are Emergency Response Plans for the facility however, Community Health and Safety issues are not involved.	Community Health and Safety issues should also be referred in the existing ERP.	PETLAS
Infrastructure and Equipment Design and Safety	-	N/A	Not applicable in this stage.	-	-
Hazardous Materials Management and Safety	MSDS TWSA	FC	Pls. refer to PS3	Pls. refer to PS3	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Community Exposure to Disease	Minutes of Toolbox Procedure of Protective Measures Against Communicable Diseases (COVID-19)	FC	There are precautions taken and procedures implemented for COVID-19 pandemic. There is a general health surveillance system.	Current applications should be implemented for the planned Project.	PETLAS
Emergency Preparedness and Response	Pls. refer to PS1	PC	Pls. refer to PS1	Pls. refer to PS1	PETLAS
Security Personnel Requirements	Contract with the Security Personals	FC	There is a Protection and Security Management Plan provided to MGS. The planned Project sites are fenced. There are personnel at the entrances of the PETLAS current facility where the access is controlled and are recorded. Entrances of the community members are controlled properly.	-	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Traffic Management	-	MN	There is not any Traffic Management Plan developed for the Project.	A Traffic Management Plan should be developed and included in the ESMP considering Project activities. Related roles and responsibilities, management controls, mitigation measures, monitoring activities, audits and KPIs should be defined.	PETLAS
PS 5 – Land Acquisition and Involuntary Resettlement					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
N/A					
PS 6 – Biodiversity Conservation and Sustainable Management of Living Natural Resources					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Assessment of Biodiversity and Living Natural Resources	Project Description Files	FC	In the prepared EIA reports, fauna and flora of the Project areas were assessed and no protected species was detected.	Mitigation measures which are defined in the EIA reports should be followed.	PETLAS

PS 1 – Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
			An additional study is not required for now.		
Protection and Conservation of Biodiversity	Project Description Files	PC	Project specific ESMP does not exist too.	-	PETLAS
PS 7 – Indigenous Peoples					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
N/A					
PS 8 – Cultural Heritage					
Requirement	Coverage in the Available Information	Score	Comments / Issues Gaps Identified	Recommended Actions	Responsible Party
Protection of Cultural Heritage	N/A	N/A	N/A	N/A	-
Project's Use of Cultural Heritage	N/A	N/A	N/A	N/A	-

6 CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS

Considering the findings of the site visit and review of documentation, PETLAS Operation Capital Investment Project is supposed to have limited potential environmental and social impacts and risks.

The “Gap Analysis Table” include the findings from documentation provided by the Project Company and site visit which was undertaken by MGS. An Environmental and Action Plan (ESAP) has been prepared by TKYB and this report is prepared in accordance with the ESAP.

The key risks, liabilities and benefits arising from the gap analysis is as follows:

- Project specific documentation needs to be developed to ensure the full implementation of the ESMS requirements during the project activities.
- Environmental and Social Management Plan should be prepared by covering cumulative impacts, project specific impacts, mitigation measures, monitoring and training activities.
- Stakeholder Engagement Plan and Grievance Mechanisms (Internal and External) should be developed and implemented during the project lifetime.
- Human Resources Policy should be prepared and adopted.
- Environmental and Social Monitoring Plan needs to be developed and implemented properly during all activities of the project.
- Emergency Response Plan requires small updates and risk assessments should cover community health and safety issues.
- Traffic Management Plan should be developed and mentioned in the ESMP.

It should be noted that; to meet full compliance, gaps between IFC PSs, AIIB, ESSs and current/ future practices need to be bridged through implementation of ESAP prepared by TKYB and monitoring activities. Therefore, Project Owner needs to plan and map out a detailed process to address all compliance issues defined in the subject table to meet the Applicable Standards.

ANNEXES

Annex A - Site Visit Photographs

Annex B – PETLAS Organization Scheme

Annex-C – Positive EIA Documents

Annex D – PETLAS Title Deed

Annex E – Waste Disposal Agreements

Annex F – Industrial Waste Management Plan Approval

Annex G – MoTAT Records

Annex H – Environmental Permit for Wastewater Discharge

Annex I – Sewer Connection Document Letter

Annex J – DSI Groundwater Use Certificate

Annex K – Water Analysis

Annex L– Air Emission Measurement Summary Report

Annex N – Environmental Permit for Air Emission

Annex N – Incident/Accident Record

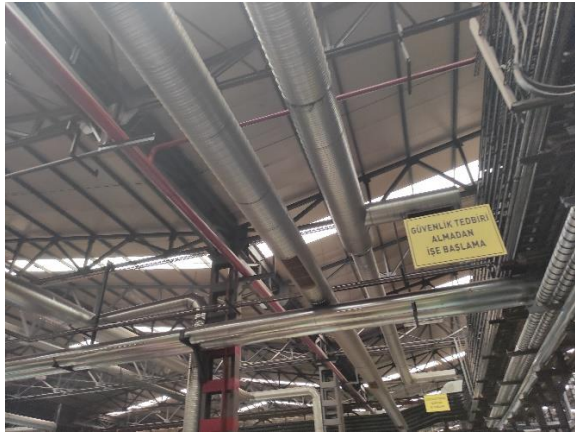
Annex O – Purchasing Procedure

Annex-A: Site Visit Photographs

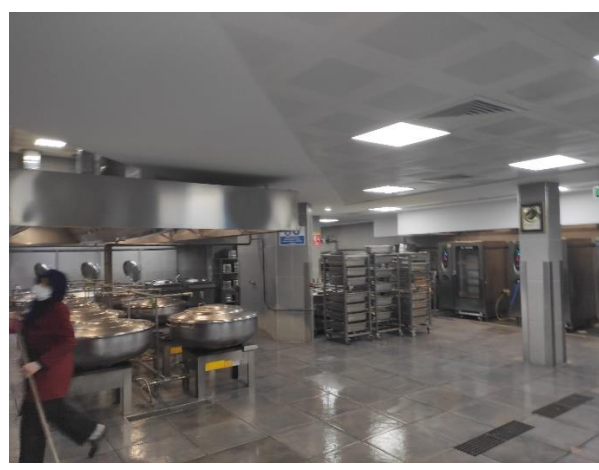
Tire Production and Storage



Health and Safety Measures



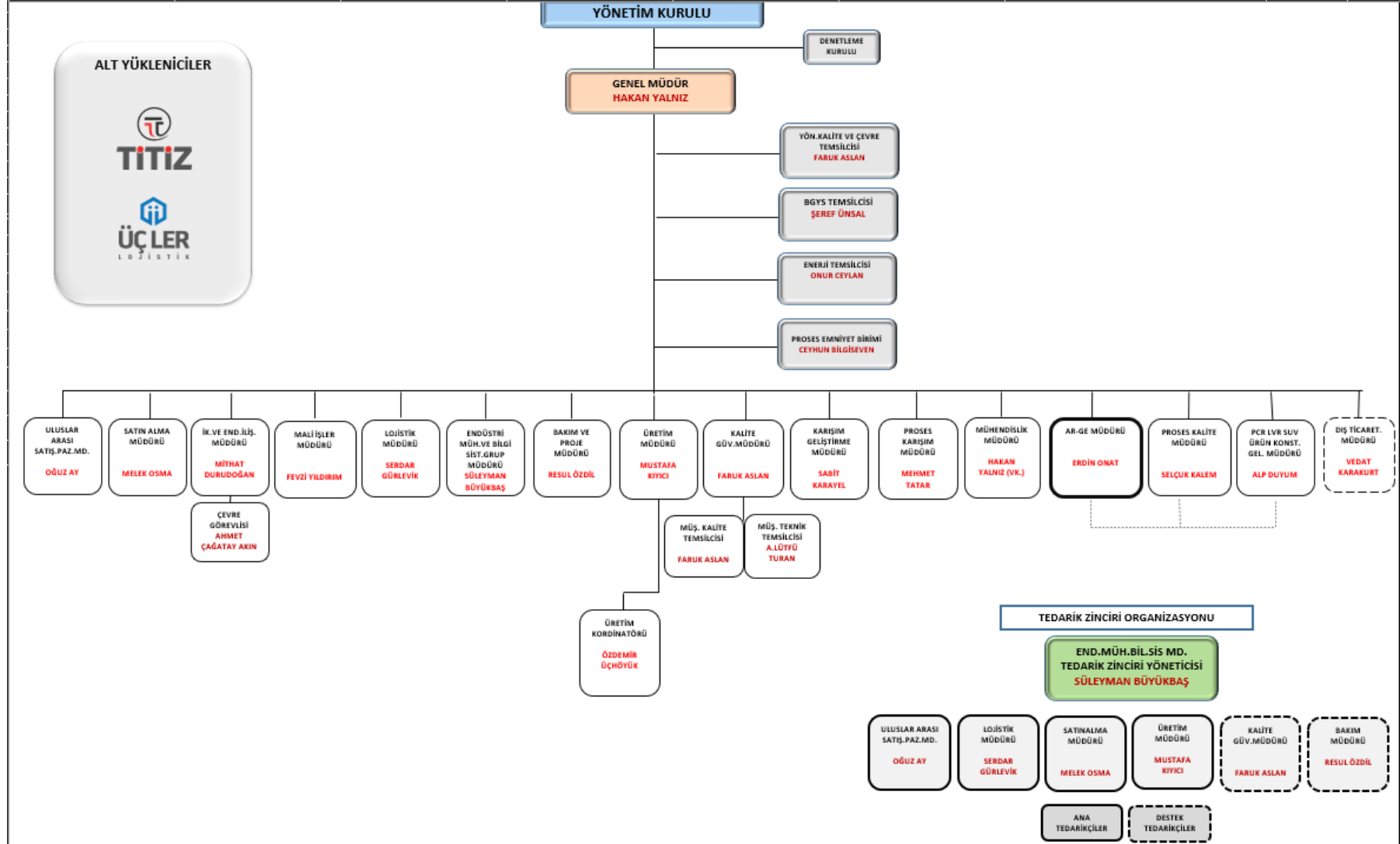
Dining Hall and Kitchen



Lodging



Annex-B: PETLAS Organization Scheme



Annex-C: Positive EIA Documents

	T.C. ÇEVRE ve ORMAN BAKANLIĞI ÇEVRESEL ETKİ DEĞERLENDİRMESİ VE PLANLAMA GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
	Karar Tarihi: 08/06/2010 Karar No : 1907
ÇED OLUMLU BELGESİ	
17.07.2008 tarih ve 26939 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanarak yürürlüğe giren Çevresel Etki Değerlendirmesi Yönetmeliği’nin 14. maddesi gereğince; “Lastik Üretim Tesisi Kapasite Artışı” projesi hakkında “Çevresel Etki Değerlendirmesi Olumlu” kararı verilmiştir.	
	 Fevzi İSBİLİR Bakan a. Genel Müdür
Proje Sahibi : Petlas Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş. Projenin Yeri : Kırşehir İli, Merkez İlçesi, Gölhisar Mevkii, Kırşehir-Kayseri Karayolu 7.km.	

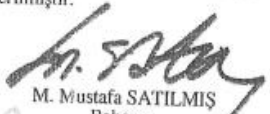
 **ANKARA**
ÖRNEK
06 Nisan 2015
Aşkın Ayvazlı
Atatürk Cad. Nizamiye Mah. No: 12/25
ANKARA / ANKARA Tel: 312 12 12 12

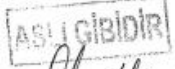

T.C.
ÇEVRE ve ŞEHİRCİLİK BAKANLIĞI
Çevresel Etki Değerlendirmesi, İzin ve Denetim Genel Müdürlüğü

05708

ÇED OLUMLU BELGESİ

25.11.2014 tarih ve 29186 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanarak yürürlüğe giren Çevresel Etki Değerlendirmesi Yönetmeliği'nin Geçici 1. Maddesi kapsamında 14. maddesi gereğince; "LASTİK ÜRETİM TESİSİ KAPASİTE ARTIRIMI" projesi hakkında "Çevresel Etki Değerlendirmesi Olumlu" karar verilmiştir.


M. Mustafa SATILMIŞ
Bakan a.
Genel Müdür



Cihan FATAR
Daire Başkanı



Karar Tarihi : 25.02.2015
Karar No : 3806
Proje Sahibi : Petlas Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Proje Yeri : Kırşehir İli, Merkez İlçesi, Gölhisar Mevki
Kapasite: 157.000 ton/yıl lastik üretimi

BOĞUK MÜBÜRÜDÜR



T.C.
ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE İKLİM DEĞİŞİKLİĞİ BAKANLIĞI
Çevresel Etki Değerlendirmesi, İzin ve Denetim Genel Müdürlüğü

Sayı : E-27894554-220.01-2765451
Konu : Lastik Üretim Tesisi 2. Kapasite Artırımı
Projesi ÇED Olumlu Kararı

21.01.2022

PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.NE
Kındam Mah. Kırşehir-Kayseri Karayolu 7. Km No:2/1 KIRŞEHİR (Ek konuldu)

Kırşehir İli, Merkez İlçesi, Kındam Mahallesi Mevki'nde, Petlas Lastik Sanayi Ticaret A.Ş. tarafından yapılması planlanan "Lastik Üretim Tesisi 2. Kapasite Artırımı" projesi ile ilgili olarak Bakanlığımıza Çevrimiçi ÇED süreci Yönetim Sisteminden sunulan ÇED Raporu, İnceleme Değerlendirme Komisyonu tarafından incelenmiş ve değerlendirilmiştir.

"Lastik Üretim Tesisi 2. Kapasite Artırımı" projesi hakkında ÇED Yönetmeliğinin 14. maddesi gereğince Bakanlığımızca "Çevresel Etki Değerlendirmesi Olumlu" Kararı verilmiş olup, Kırşehir Valiliği (Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği İl Müdürlüğü) tarafından kararın halka duyurulması gerekmektedir.

Söz konusu projeye ait Nihai ÇED Raporu ve eklerinde belirtilen hususlar ile 2872 sayılı Çevre Kanununa istinaden yürürlüğe giren yönetmeliklerin ilgili hükümlerine uyulması, mer'i mevzuat uyarınca ilgili kurum/curuluşlardan gerekli izinlerin alınması, projede yapılacak Yönetmeliğe tabi değişikliklerin de Bakanlığımıza veya Kırşehir Valiliği (Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği İl Müdürlüğü) 'ne iletilmesi gerekmektedir.

Bununla birlikte, bahse konu proje ile ilgili olarak proje sahibi tarafından, 25.11.2014 tarih ve 29186 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan ÇED Yönetmeliği (Değişik:RG-08/07/2019-30825)*nın 18.Maddesi 5.bendinde yer alan hüküm kapsamında, ÇED Olumlu Karar tarihinden itibaren 3 (üç) aylık periyotlarda yatırım; başlangıç, inşaat ve işletme sonrasına ilişkin kaydedilen gelişmeleri içeren Proje İlerleme Raporu'nun Bakanlığımıza sunulması gerekmektedir.

Bilgilerinizi ve gereğini arz ve rica ederim.

Mehrali ECER
Bakan a.
Çevresel Etki Değerlendirmesi,
İzin ve Denetim Genel Müdürü

Ek: ÇED Olumlu Belgesi

Dağıtım:

SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞINA
(Sanayi Genel Müdürlüğü)
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞINA (DSİ Genel
Müdürlüğü)

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Doğrulama Kodu: 35A9698A-9AE3-4AC7-956B-A2FC6D1DE10 Doğrulama Adresi: <https://www.turkiye.gov.tr>
Mustafa Kemal Mahallesi Eskişehir Devlet Yolu (Darığazınar Bulvarı) 9. km No:278 Bilgi için Nefiye DEMİR
Çankaya /ANKARA Telefon No: (0312) 410 10 00 Faks:(0312) 419 21 92 Mühürsüz



TARIM VE ORMAN BAKANLIĞINA (Doğa
Koruma ve Milli Parklar Genel Müdürlüğü)
METEOROLOJİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜNE
MEKANSAL PLANLAMA GENEL
MÜDÜRLÜĞÜNE
ÇEVRE YÖNETİMİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜNE
(Sıfır Atık ve Atık İşleme Dairesi Başkanlığı)
ÇEVRE YÖNETİMİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜNE
(Su ve Toprak Yönetimi Dairesi Başkanlığı)
ÇEVRE YÖNETİMİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜNE
(Hava Yönetimi Dairesi Başkanlığı)
ÇEVRE YETERLİK HİZMETLERİ DAİRESİ
BAŞKANLIĞINA
ÇED İZLEME VE ÇEVRE DENETİMİ DAİRESİ
BAŞKANLIĞINA
KIRŞEHİR VALİLİĞİNE (Çevre, Şehircilik ve İklim
Değişikliği İl Müdürlüğü)
KIRŞEHİR VALİLİĞİNE (İl Afet ve Acil Durum
Müdürlüğü)
KIRŞEHİR VALİLİĞİNE (İl Tarım ve Orman
Müdürlüğü)
KIRŞEHİR VALİLİĞİNE (İl Sağlık Müdürlüğü)
KIRŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞINA
PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.NE
Kındam Mah. Kırşehir-Kayseri Karayolu 7. Km
No:2/1 KIRŞEHİR (Ek konuldu)
Dİ MÜHENDİSLİK MÜŞ. ENERJİ DAN. ÇEVRE
MADEN JEOLOJİ HARİTA TAŞIMACILIK İNŞ.
SAN.VE TİC.LTD.ŞTİE
Güvenevler Mah. Cinnah Cad. No:34 / 7
Çankaya/ANKARA

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Doğrulama Kodu: 35A9498A-9AE3-4AC7-996B-1A2FC6D1DE10 Doğrulama Adresi: <https://www.turkiye.gov.tr>
Mustafa Kemal Mahallesi Bakırcılar Devlet Yolu (Darılıkçılar Bulvarı) 9. km No:278 Bilgi için: Neslihan DEMİR
Çankaya / ANKARA Telefon No: (0312) 410 10 09 Faks:(0312) 419 21 92 Mühendis



		
T.C. ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE İKLİM DEĞİŞİKLİĞİ BAKANLIĞI Çevresel Etki Değerlendirmesi, İzin ve Denetim Genel Müdürlüğü		
ÇED OLUMLU BELGESİ		
25.11.2014 tarih ve 29186 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanarak yürürlüğe giren Çevresel Etki Değerlendirmesi Yönetmeliği'nin 14. maddesi gereğince; "LASTİK ÜRETİM TESİSİ 2.KAPASİTE ARTIRIMI " projesi hakkında "Çevresel Etki Değerlendirmesi Olumlu" kararı verilmiştir.		
		Mehrali ECER Bakan a. Genel Müdür
Karar Tarihi : 21.01.2022 Karar No : 6549 Proje Sahibi : PETLAS LASTİK SANAYİ TİCARET A.Ş. Proje Yeri : Kırşehir İli, Merkez İlçesi, Kındam Mahallesi Kapasite: 250.000.000 kg/yıl lastik üretimi		

Annex-D: PETLAS Title Deed

Yeni Tapu

İli	KIRŞEHİR	 TAPU SENEDİ		Fotoğraf			
İlçesi	MERKEZ						
Mahallesi	KINDAM						
Köyü							
Sokağı							
Mevkii	KIZILDERE						
Satış Bedeli		Pafta No.	Ada No.	Parsel No.	Yüzölçümü		
0,00			4547	7	ha	m ²	dm ²
		1.583.575,74 m ²					
Niteliği	LASTİK FABRİKASI KAFETARYA BİNASI İDARİ BİNA VE DEPO BİR KATLI ÇELİK HANGAR BİR KATLI ÇELİK ATOLYE BEŞ KATLI BETONARME MEKANİK TESİSAT ODASI VE İKİ VE BİR KATLI KARMA DEPO VE BİR KATLI SOYUNMA BÖLÜMLERİ VE ARSASI Planındadır						
Sınırı	Zemin Sistem No : 100491751 QRKodu kullanarak taşınmazın haritasına ulaşabilirsiniz.						
Edinme Sebebi	Tapu Senedi işleminden. 09/10/2018						
Sahibi	PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. Tam						
Geldisi	Yevmiye No.	Cilt No.	Sahife No.	Sıra No.	Tarihi	Gittisi	
Cilt No.	8657	40	3853		26/06/2018	Cilt No.	
Sahife No.	 Sicilinde Uygundur. Ahmet COBAN Tapu Müdürü				Veriliş Tarihi : 09/10/2018	Sahife No.	
Sıra No.							Sıra No.
Tarih					NOT : * Mülkiyetin gayri ayni haklar ile seneler için tapu hükmüne müracaat edilmelidir. ** Tabiiyat Kanunu Hükümleri gereğince adres değişikliği ilgili Tapu Sicil Müdürlüğüne bildirilecektir.		

D.M.O. Basım İşl. Md. Döner Sermaye İşletmesi tarafından bastırılmıştır. Stok No 129

İli	KIRŞEHİR	 TAPU SENEDİ		Fotoğraf			
İlçesi	MERKEZ						
Mahallesi	KINDAM						
Köyü							
Sokağı							
Mevkii	KIZILDERE						
Satış Bedeli		Pafta No.	Ada No.	Parsel No.	Yüzölçümü		
0.00			4548	2	ha	m ²	dm ²
		220.230,00 m ²					
GAYRİMENKULÜN	Niteliği	ARSA					
	Sınırı	Planındadır					
	Edinme Sebebi	Zemin Sistem No : 85331519					
		KINDAM Mah. 4548 Ada 1 Parsel taşınmazının İfrazen Taksim (TSM) işleminden.					
Sahibi	PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.						
	Tam						
Geldisi		Yevmiye No.	Cilt No.	Sahife No.	Sıra No.	Tarihi	Gittisi
Cilt No.		5298	34	3331		02/06/2014	Cilt No.
Sahife No.		 Siciline Uygundur. Halim DÖNMEZ Yetkili Müdür Yardımcısı					Sahife No.
Sıra No.							Sıra No.
Tarih							Tarih
NOT: * Mülkiyetin gayri ayni haklar ile serhler için tapu kaydına müracaat edilmelidir. ** Tebliğat Kanunu Hükümleri gereğince adres değişikliği ilgili Tapu Sicil Müdürlüğüne bildirilecektir.							

Stok No 129

İli	KIRŞEHİR	 TAPU SENEDİ		Fotoğraf		
İlçesi	MERKEZ					
Mahallesi	KINDAM					
Köyü						
Sokağı						
Mevkii	KIZILDERE					
Satış Bedeli	Pafta No.	Ada No.	Parsel No.	Yüzölçümü		
0.00		4550	2	ha	m²	dm²
	45.098,00 m2					
Niteliği	A1-A2-A3 Lojman Binaları 2 Adet Üst Kademe Lojman Binaları Özel Misafirhane ve Arsası					
Planındadır						
Sınırı	Zemin Sistem No : 3213019					
Edinme Sebebi	Tarımsal Amaçlı Olmayan Cins Değişiklikleri işleminden.					
Sahibi	PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. Tam					
Geldisi	Yevmiye No.	Cilt No.	Sahife No.	Sıra No.	Tarihi	Gittisi
Cilt No.	2881	25	2375		21/04/2008	Cilt No.
Sahife No.	Siciline Uygundur. Ramazan DEMİR Kırşehir Tapu Sicil Müd.					Sahife No.
Sıra No.						Sıra No.
Tarih						Tarih
NOT: * Mülkiyetin gayri ayni haklar ile gerhiller için tapu kütüğüne tescil edilmiştir. ** Tebliğat Kanunu Hükümleri gereğince adres değişikliği ilgili Tapu Sicil Müdürlüğüne bildirilmektedir.						

ATILIM A.Ş. 2006

Döner Sermaye İşletmesi tarafından bastırılmıştır.

Stok No 129

Annex-E: Waste Disposal Agreements



PETLAS LASTİK A.Ş.

Kındam Mahallesi Ankara-Kayseri Caddesi
No:2/1 KIRŞEHİRTel : (0386) 252 65 50
Faks : -Tarih : 02.03.2022
Sayı : Kç.Y.41

Atıkların Ek Yakıt olarak Çimento Fabrikasında kullanılmasına ilişkin İşletme Lisansımız ekte sunulmuştur. Lisansımız kapsamına giren atıklarınızla ilgili kabul şartlarımız aşağıda belirtilmiştir.

- 1) **Atık Kodu ve Bertaraf Fiyatı :**

Atık Kodu	Atık Adı	Bertaraf Fiyatı (KDV Hariç)
12 01 16	Kumlamalı Atığı	300 TL/ton

* 1 ton'un altındaki ilgili kodlara ait atıklar her biri ayrı ayrı 1 ton'a iblağ edilerek bedellendirilir
- 2) **Nakliye ve Teslim Yeri:**

*Nakliye firmasına aittir.

*Atıkların teslim yeri fabrikamız atık sahasıdır.

*Atıkların nakliyesi Tehlikeli Atık Taşıma Lisansına sahip araçlar ile ve gerekli eğitimleri almış ADR belgesine sahip sürücüler vasıtasıyla yapılacaktır.

*Nakliyenin şirketimize yaptırılması halinde nakliye fiyatı: **4750 TL/sefer (KDV hariç)**

*Atıkların araçlara yüklemesi tarafınıza aittir.
- 3) **Ödeme:** Atık kabulüne müteakip şirketimiz kantar tartısına göre düzenlenecek faturaya istinaden 30 gün içerisinde yapılacaktır. Ödeme vadesinde yapılmayan faturalar için aylık % 5 vade farkı uygulanacaktır.
- 4) **Ambalajlama:** Atıklar sıvı ya da katı durumuna göre sızdırmaz özelliğe sahip forkliftle boşaltılabilecek şekilde bigbagler veya variller içinde gönderilecektir. Atık ambalajları üzerinde firma adı, atık türü ve kodunu belirtir etiketleme yapılacaktır.
- 5) **Sevkiyat Programı:** Atık sevkiyatı öncesi gönderme zamanı, atık türü ve miktarı hakkında şirketimiz ilgili birimine bilgilendirme yapılacaktır.
- 6) **Sorumluluk ve Sevk Evrakları:** Yönetmelikler gereği, atıkların şirketimiz sahasına teslim edilip, bertaraf edildiği ana kadar geçen süreçte tüm sorumluluklar firmaya aittir. Atık kodunun atığa uygun olarak tayini firmamız sorumluluğundadır. MoTAT sistemi girişleri ve Sevk İrsaliyesi olmayan atıkların tesise kabulü yapılmaz. Herhangi bir sebeple kabulü yapılmayan atıkların geri lade masrafları firmaya aittir. Farklı türde atıkların aynı araçla birlikte gönderilmesi halinde, sevk irsaliyeleri ve MoTAT sistemi girişleri her bir atık türü için ayrı ayrı düzenlenir. Taraflar sorumlulukları gereği taşıma formlarını ilgili resmi kurumlara belgeler.
- 7) **Tesise Kabul Edilemeyecek Atıklar:** Lisansımız kapsamına girmeyen atıklar ile atığı yansıtmayan kodlarla sevk edilen atıklar tesisimize kabulü edilmez. Atıklarla birlikte radyoaktif, tıbbi ve biyolojik olarak tehlike arz eden atıklar kesinlikle tesisimize kabul edilmez. Yapılacak kontrollerde bu tür atıkların gönderildiğinin tespit edilmesi halinde ilgili makamlara bildirilerek gerekli hukuksal işlemler başlatılır.
- 8) **Ek İşlem Bedeli:** Yapılan son kontrollerde atıkların, yukarıda belirtilen şartların dışında gönderilmesi ve/veya önceden onay verdiğimiz numunenizin yansıttığı atık dışında atık gönderilmesi halinde, tarafımızdan yapılabilen ek işlemler tarafınıza fatura edilir.
- 9) **Atık Kabulünün Durdurulması:** Atıkların yakılmasının resmi merciler tarafından durdurulması veya şirketimizin kapasite dolması, anıza, bakım vb durumlarda atıkların kabulü şirketimiz tarafından geçici veya sürekli durdurulabilir.
- 10) **Teklifin Geçerlilik Süresi:** Teklifimiz tarihinden itibaren **1 hafta**

Teklifimizin, geçerlilik süresi içinde uygun bulunması halinde, tarafınızdan işbu teklif üzerinde teyidinizi müteakip anlaşma niteliğinde kabul edilecek ve **3(üç) ay** geçerli olacaktır.

Bu vesileyle çalışmalarınızda başarılar dileriz.

Saygılarımızla
KONYA ÇİMENTO SANAYİİ A.Ş.
Ticaret Sicil No: 2317

FİRMA KAŞE ve ONAYI
petlas
LASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
Kındam Mahallesi Ankara-Kayseri Caddesi
No:2/1 KIRŞEHİR / TÜRKİYE
Tel: 0 386 252 65 50 - Faks: 0 386 252 65 70
KIRŞEHİR V.D 7290013034

İ.G.



KONYA ÇİMENTO SANAYİİ A.Ş.

Horoğluhan Mh. Cihan Sk. No: 15 Selçuklu - Konya / TÜRKİYE
Selçuk V.D. 577 000 8575 • Ticaret Sicil No: 2317
Mersis No: 0577000857500015

Tel: +90 (332) 346 03 55
Fax: +90 (332) 346 03 65

www.konyacimento.com.tr
konyacimento@vicat.com.tr



Ugur Metal
Recycling For Human & Nature

FİYAT TEKLİFİ

ISO	9001	
ISO	14001	
ISO	45001	
ISO	27001	
ISO	15713	
ISO	10002	

www.ugur-metal.com

Tarih : 09.12.2021
Firma Adı : PETLAS
Sayın : Ahmet Çağtay AKIN

İşin Tanımı:
BETLAS dep.

PETLAS depolarında bulunan tehlikeli atıkların imhası, elektronik ve tehlikesiz atıkların profesyonel ve çevre dostu bir prosesle geri kazanımı.

Gerektiğinde İbraz Edilecek Belgeler:
✓ Atık Elektrikli - Elektronik Eşyaları

- ✓ Atık Elektrikli - Elektronik Eşya İşleme Çevre İzin ve Lisansı
- ✓ Atık Akümülatör Geçici Depolama İzni ve Yetki Belgesi
- ✓ Tehlikesiz Atık Toplama, Ayırma Belgesi ve Kodları
- ✓ Tehlikeli Atık Taşıma Araç ve Firma Lisansları
- ✓ ISO 9001, 14001, 45001, 27001, 15713,10002 sertifikaları
- ✓ Sıfır Atık Belgesi

Fiyatlandırma:
LİĞİR METAL

UĞUR METAL tarafından **PETLAS'a** atıkları için aşağıdaki gibi ücret ödenecektir.

Malzeme Tanımı	Birim Fiyat(TL/KG)
E-ATIK	6,00

➤ KDV %0'dır.

PETLAS tarafından UĞUR METAL'e atıkları için aşağıdaki gibi ücret ödenecektir.

Malzeme Tanımı	Birim Fiyat(TL/KG)
KARTUŞ-TONER	1,25
FLORESAN	0,75

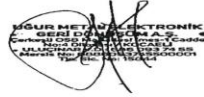
➤ KDV %18'dir.

Atıkların Nakliyesi:

- Atıkların nakliyesi UĞUR METAL'e aittir.
- Uğur Metal atık nakliyesini lisanslı araçları ile gerçekleştirecektir.

Ödeme:

- Hesaba havale şeklinde yapılacaktır.



[Handwritten signature]
09.12.2021

Sayfa 1 / 1

 **Adres:** Çerkeşli OSB Mahallesi İmes-1 Cadde No: 4 Dilovası Kocaeli
Telefon: (0262) 722 93 75 - **Web:** www.ugur-metal.com.tr - **Mail:** info@ugur-metal.com.tr
ULUÇINAR VERGİ DAIRESİ - 886 093 7455

Annex-F: Industrial Waste Management Plan Approval



T.C.
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğü

Sn. Ceyhan BİLGİÇEBİ
Sn. Ahmet Ceyhan AKIN
m

Sayı : E-21011061-145.99-1321648

12.07.2021

Konu : Endüstriyel (Tehlikeli-Tehlikesiz) Atık
Yönetim Planı hk.

PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.NE
Kındam Mah.Kırşehir-Kayseri Karayolu 7. Km No:2/1 KIRŞEHİR

İlgi : Petlas Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin 14.04.2021 tarihli ve 100/586 sayılı yazısı.

İlgide kayıtlı yazıda; Kırşehir İli, Merkez İlçesi Kındam Mah. Kırşehir-Kayseri Karayolu 7. Km No:2/1 adresinde bulunan Petlas Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş' ne ait faaliyetlere ilişkin tehlikeli ve tehlikesiz atıkların yönetimi kapsamında 2021-2024 yılları arası için hazırlanan Endüstriyel Atık Yönetim Planının yazı ekinde sunulduğu belirtilerek gereğinin yapılması istenmiştir.

Söz konusu "Endüstriyel (Tehlikeli ve Tehlikesiz) Atık Yönetim Planının" incelenmesi neticesinde 02/04/2015 tarih ve 29314 sayılı Resmi Gazete' de yayımlanarak yürürlüğe giren "Atık Yönetimi Yönetmeliği" göre uygun bulunmuş olup, ilgili Yönetmeliğin 7.Maddesinin (j) bendi gereği 09.07.2021 tarih ve 1309943 sayılı Müdürlük Makamı oluru ile onaylanmıştır. Endüstriyel (Tehlikeli ve Tehlikesiz) Atık Yönetim Planının geçerlilik tarihi 12.04.2024 tarihinde dolmaktadır.

Bu kapsamda; Endüstriyel (Tehlikeli ve Tehlikesiz) Atık Yönetim Planında belirtildiği şekilde atıkların kaynağında ayrı ayrı toplanması, geçici depolama alanında uygun şekilde geçici depolanması ve lisanslı araçlarla taşınmak suretiyle lisanslı bertaraf/geri kazanım tesislerine gönderilmesi, atık beyanlarının zamanında yapılması, atık kaynağında veya niteliğinde değişiklik olması durumunda İl Müdürlüğümüze tekrar başvurunun yapılması, atık yönetim planı geçerlilik tarihinin bitmesine üç ay kala yenilenerek İl Müdürlüğümüzün onayına sunulması hususunda;

Bilgilerinizi ve gereğini rica ederim.

Necmettin ŞEKER
İl Müdürü

Ek: CD (1 Adet, CD İçeriği 107 Sayfalık Atık Yönetim Planı)

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Doğrulama Kodu: AF3B76DE-84D4-4D2D-93B8-30886A43A8ED

Kervansaray Mah. Erdoğan Durkal Sk. No:2 40100 KIRŞEHİR

Tel: 0 386 262 24 24-116 Faks : 0 386 262 24 28

e.mail : sanilaydin@csb.gov.tr

Doğrulama Adresi: <https://www.turkiye.gov.tr>

Bilgi için: Mustafa YILDIRIM

Çevre Mühendisi

Telefon No:(386) 262 24 24



Annex-G: MoTAT Records
(Provided as a separate file)

Annex-H: Environmental Permit for Wastewater Discharge



T.C.
T.C.
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğü

Sayı : 92172745-150.99-E.301
Konu : Diğer

02.02.2018

PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.NE
KAYSERİ KARAYOLU 7. KM. GÖLHİSAR MEVKİİ KIRŞEHİR

İlgi : Petlas Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin 10.01.2018 tarihli ve sayılı yazısı.

İlgide kayıtlı yazıda Petlas Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş. olarak Kırşehir İli, Merkez İlçesi Kındım Mahallesi Ankara-Kayseri Caddesi No:2/1 adresinde "Lastik Üretim Tesisi" faaliyeti yaptığımız, Çevre İzin ve Lisans Yönetmeliği (ÇİLY) Ek2 listesi 1.2.1-4.1.14 maddelerinde yer alan faaliyetiniz için 18.06.2013 tarihli ve 11 sayılı Çevre İzin Belgesi, ÇİLY'nin 11. Maddesi 1. Fıkrası çerçevesinde belge yenileme nedeniyle başvurusuna esas olmak üzere "İl Müdürlüğü Uygunluğu Yazısı"nın tarafınıza verilmesi talep edilmektedir.

Bu kapsamda işletmenizde yerinde yapılan incelemede;

Hava emisyonu ve atık su deşarjı konulu çevre izinlerine tabi olduğu,

- Sanayi Kaynaklı Hava Kirliliğinin Kontrolü Yönetmeliğinde belirtilen hükümler ve esasların (ölçüm ve analiz sonuçları dışındaki, işletmede alınması gereken tedbirler ve fiziksel şartlar) sağlandığı;
- Tesiste evsel nitelikli atıksuların 09.07.2011 tarih ve 1062 sayılı yazılı Kırşehir Belediye Başkanlığı yazısına istinaden kanalizasyona verildiği;
- Çevresel Etki Değerlendirmesi Yönetmeliği kapsamında yapılan değerlendirme sonucunda 25.02.2015 tarih ve 3806 Karar No'lu "ÇED Olumlu Belgesi"nin olduğu, verilen karar çerçevesinde herhangi bir değişikliğe ya da kapasite artışına gidilmediği;
- İşletmenin Atık Yönetimi Yönetmeliği'nin 16. Maddesi çerçevesinde Tehlikeli Maddeler ve Tehlikeli Atık Mali Sorumluluk Sigortası Poliçesi yaptırma zorunluluğu bulunduğu 04.08.2018 tarihine kadar geçerli olan poliçenin ibraz edildiği;

Ayrıca, "Anksu deşarjı" ve "Gürültü" konulu çevre izinlerinden muaf olduğu, tespit edilmiştir.

Bu belge, çevre mevzuatı açısından nihai bir izin niteliği taşımamakta olup, yalnızca ÇİLY gereğince gerçekleştirilecek Çevre İzin Belgesi yenileme başvurusunda sunulmak üzere verilmiştir.

Bu kapsamda, bu belgenin alınmasına müteakip Yönetmeliğin Ek-3B'sinde yer alan diğer belgeler ile birlikte ivedilikle Çevre İzin Belgesi yenileme başvurusunda bulunulması gerekmektedir olup, bu yükümlülüğünü yerine getirmeyen işletmeler hakkında 2872 sayılı Çevre Kanununun ilgili maddeleri uyarınca idari yaptırım uygulanacaktır.

Nispetiye 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu gereği bu belge elektronik imza ile imzalanmıştır.

Kervansaray Mah. Erdiğin Duralı Sk. No:2 40100 KIRŞEHİR
Telif : 0 336 262 24 24-116 Fax : 0 336 262 24 29
e-mail : sanli.aydin@csb.gov.tr

Bilgi için: Musa Serdar ZORLU
İşletme Mühendisi



T.C.
T.C.
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğü

Sayı : 92172745-150.99-E.301
Konu : Diğer

02.02.2018

Bilgilerinizi ve gereğini rica ederim.

e-imza ile

Vahit YÜKSEL

Çevre ve Şehircilik İl Müdürü V.

Not: 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu gereği bu belge elektronik imza ile imzalanmıştır.

Kervansaray Mah. İrdehan Durkal Sk. No:2 40100 KIRŞEHİR
Telef : 0 386 262 24 24-116 Fax : 0386 262 24 18
e-mail : samir.aydin@csb.gov.tr

Bilgi için: Musa Serdar ZORLU
İmzaat Mühendisi

Annex-I: Sewer Connection Document Letter



T.C.
KIRŞEHİR BELEDİYESİ
Su ve Kanalizasyon İşleri Müdürlüğü

Sayı : E-97791652-220.03-28895
Konu : Kanalizasyon Bağlantısı Hk.

12.10.2021

PETLAS LASTİK SANAYİ TİCARET A.Ş.
Kındam Mah. Ankara-Kayseri asfaltı Cad. No:2/101 Merkez /Kırşehir

İlgi : Petlas Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş. 07.10.2021 tarihli ve 10000000-1803 sayılı yazısı.

İlgi sayılı yazınızda belirtilen 4547 ada 1 parsel üzerinde kurulu Petlas Lastik ve Ticaret Anonim Şirketi, Kındam Mah. Ankara-Kayseri asfaltı Cad. No:2/101 Merkez /Kırşehir adresinden bulunan ve kapasite artışı sonrası oluşan evsel ve endüstriyel atık sularının tamamı Belediyemiz kanalizasyon şebekesine bağlıdır. Bilgilerinize rica ederim.

Asaf KAYAOĞLU
Başkan a.
Başkan Yardımcısı

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu : 21AL-VGİK-82TL

Belge Doğrulama Adresi : <https://ebyssorgu.kirsehir.bel.tr/>

Adres: Çukurçayır Mah Obruk Cad. No:75
Telefon No : 0(386)213 10 23-124
e-Posta :
Kep Adresi : kirsehirbelediye@hs01.kep.tr

Fax No :
İnternet Adresi : <http://www.kirsehir.bel.tr/>

Bilgi İçin :Erdal SAVACI
Mühendis
Dahili No:



Annex-J: DSİ Groundwater Use Certificate



T.C.
ORMAN VE SU İŞLERİ BAKANLIĞI
Devlet Su İşleri Genel Müdürlüğü 12. Bölge Müdürlüğü



Sayı : B.23.1.DSİ.1.12.14.00-152.02.02-228669
Konu : Yeraltı Suyu Belgesi

22.04.2013

Sa. PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
(Kırşehir - Kayseri Karayolu Üzeri Gülhisar Mevkii 7. Km. 40200 / KIRŞEHİR)

İlgi : a)25.02.2013 tarihli ve bula sayılı dilekçeniz.
b)25.02.2013 tarihli ve bula sayılı dilekçeniz.

İlgi dilekçelerinizde; Kırşehir İli, Merkez İlçesi, Kırdam Mahallesi'nde bulunan işletmesine ait 7879 ve 7880 belge numaralı su sondaj kuyularına 6111 sayılı kanun gereğince ön yüklemeli su sayacı takıldığından bahsedilerek belgelerin yenilenmesi istenmektedir.

Söz konusu 7879 ve 7880 numaralı belgeler iptal edilerek, düzenlenen 12-K-KIR-01-13430 ve 12-K-KIR-01-13431 numaralı YAS Kullanma Belgeleri ekte gönderilmiştir.

Bilgilerinizi arz / rica ederim.

Hayrullah COŞKUN
Bölge Müdürü

EK/EKLER :
YAS Kullanma Belgesi 2 Takım

DAĞITIM :
Gereği:
PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET
A.Ş.

Bilgi:
DSİ Jeoteknik Hizmetler ve YAS Dairesi
Başkanlığına
MEDAŞ



Gerektiği Elektronik İmza ile
Aşağıya
24 Nisan 2013
Mustafa GÜNEŞ
Cyber Kayıt Makamuru

Bu belge, 5070 sayılı Elektronik İmza Kanununun 5. Maddesi gereğince güvenli elektronik imza ile imzalandı.
Orjinal elektronik belge adresi: <https://vrhdsgrula.dsi.gov.tr> Dosya Kodu: R1MWS-FU4-4L79-0535



Adres : DSİ 12. Bölge Müdürlüğü Osman Kavuncu Cd. Kocasinan 38060 KAYSERİ Ayrıntılı Bilgi İçin :
M. BELEK Telefon : 0352 3362850 / 1260 Fax: e-posta : mbelek@dsi.gov.tr Elektronik Ağı:
www.dsi.gov.tr

T.C.
DSİ Genel Müdürlüğü
12. Bölge Müdürlüğü

Form No : 2.7/4.
Belge No : 12-K-KIR-01-13431
Belge Tarihi : 16.04.2013

YERALTISUYU KULLANMA BELGESİ

1. Belge Sahibi : PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
T.C. Kimlik Numarası : 7290013034
Adresi : KAYSERİ DEVLET KARAYOLU 7. KM. KIRŞEHİR

2. Teknik Sorumlu
a) Adı Soyadı : DSİ
b) Mesleği : JEOLÖJİ MÜHENDİSİ
c) Diploma-oda Sicil No :
d) Adresi : AĞIRSANAYİ MİNTİKASI KOCASİNAN/KAYSERİ

3. Sondür, Kuyucu, Galerici
a) Adı Soyadı :
b) Mesleği :
c) Diploma-Oda Sicil No :
d) Adresi :

4. Kuyu/Galeri Yeri
İli : KIRŞEHİR
İlçesi : MERKEZ
Rahlesi :
Köy veya Mh : KINDAM

Kuyunun DSİ No.su : 25269
Koordinatı : 605757 - D 4331140 - K
Havza Adı : KILIÇÖZÜ BÖLÜMÜ
Ova Adı : KILIÇÖZÜ BÖLÜMÜ

5. Kuyu/Galeri Verimi
Pompajla : 72,25 l/sn
Artezyen : 0 l/sn
Statik Seviye : 18,8 m
Dinamik Seviye(pompajda) : 22,6 m
Çekilecek su miktarı : 1970,5 Ton/günde ve 719232,5 Ton/yılda
Çekilecek suyu temine yetecek enerji miktarı : 227301,08 kWh
Saygı Numarası : ELEKTRİK/MEL-DİŞ-2009-32.120326
Kullanma amacı : SANAYİ KULLANIMI

25.02.2013 tarihli dilekçe ile yukarıda yeri belirtilen kuyudaki suyu kullanmak istediğini bildiren PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. "ın müracaatı üzerine yapılan inceleme sonucu, istegin kanun, tüzük ve yönetmelik hükümlerine uygun olduğu anlaşıldığından, suyun yalnız SANAYİ KULLANIMI amacıyla kullanılması şartıyla bu kullanma belgesi verilmiştir.

Eki: 1) Kuyu Kütüğü (1 adet)
2) Pompaj Programı (1 adet)
3) Sondür raporu (1 adet)
(kullanma amacına uygun)
4) Kuyu açılan alanın orijinal tapu fotokopisi

DSİ
12. Bölge Müdürlüğü
Mustafa BALTA
Bölge Müdürü a.
Bölge Müdür Yard.

Not:

- SU İLE İLGİLİ KİMYASAL VE BAKTERİYÜLOJİK ANALİZLERİN HER YIL VEYA GEREĞİ GÖRÜLDÜĞÜ ZAMANLARDA DÜZENLİ OLARAK YAPILARAK SONUÇLARINA GÖRE KİLEBİLİR OLMASI HALİNDE KULLANILACAKTIR.
- AMA AMALE PEŞİNDEN BELİRLİ KUYULARIN DÜZENLİ BİR SÜREDE BİR YENİ AYNI AMADE ÇALIŞTIRILMAYACAKTIR.
- KULLANILAN SU ARTILARIN SONRA KANALİZASYON ŞEBEKESİNE VERİLECEKTİR.
- 6111 SAYILI KANUN GEREĞİNCE 3880 NOLU BELGE İPTAL EDİLEREK BU BELGE YENİDEN DÜZENLENMİŞTİR.

- Belgede belirtilen enerji miktarı EPDK tarafından hazırlanan "Elektrik Piyasası Müşteri Hizmetleri Yönetmeliğinde Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik" 3. Maddesi gereği yer almakta olup bu belgede belirtilen tahsis miktarının kullanılmasında kısıtlama yoktur.

16.04.2013 İcra Mh. : C.TOK
16.04.2013 İcra Mh. : M.KAHRAMAN
16.04.2013 Şube Mh. : S.ÇELİK

T.C. DSİ Genel Müdürlüğü 12. Bölge Müdürlüğü		Form No : 2.7.4. Belge No : 12 K. KIR. 01-13430 Belge Tarihi : 16.04.2013
--	--	---

YERALTISUYU KULLANMA BELGESİ

1. Belge Sahibi : PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
 T.C. Kimlik Numarası : 7290013034
 Adresi : KAYSERİ DEVLET KARAYOLU 7.KM. KIRŞEHİR

2. Teknik Sorumlu
 a) Adı Soyadı : DSİ
 b) Mesleği : JEOLJİ MÜHENDİSİ
 c) Diploma-oda Sicil No :
 d) Adresi : AĞIRSANAYİ MINTIKASI KOCASINANKAYSERİ

3. Sanatör, Kuyucu, Çukurluğu
 a) Adı Soyadı :
 b) Mesleği :
 c) Diploma-oda Sicil No :
 d) Adresi :

4. Kuyu/Galeri Yeri
 İl : KIRŞEHİR
 İlçesi : MERKEZ
 Beldesi :
 Köy veya Mah. : KİNDAM
 Kuyunun DSİ No.su : 25202
 Koordinatı : 605756 - D 4331136 - K
 Havza Adı : KILIÇÖZÜ BÖLÜMÜ
 Ova Adı : KILIÇÖZÜ BÖLÜMÜ

5. Kuyu/Galeri Verimi

Pompajla	: 72,25	l/sn	
Artezmen	: 0	l/sn	
Statik Seviye	: 17,35	m	
Dinamik Seviye(pompajda)	: 23,85	m	
Çekilecek su miktarı	: 1970,5	Ton/günde ve	719232,5 Ton/yılda
Çekilecek suyu temine yetecek enerji miktarı	: 232250,83	kWh	
Sayış Numarası	: 81 EKTR/AMETL/TM-200-57120225		
Kullanma amacı	: SANAYİ KULLANIMI		

25.02.2013 tarihli dilekçe ile yukarıda yeri belirtilen kuyudaki suyu kullanmak istediğini bildiren PETLAS LASTİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.'in müracaatı üzerine yapılan inceleme sonucu, istegin kanun, tüzük ve yönetmelik hükümlerine uygun olduğu anlaşıldığından, suyun yalnız SANAYİ KULLANIMI amacıyla kullanılması şartıyla bu kullanma belgesi verilmiştir.

Eki: 1) Kuyu Kimliği (1 adet)
 2) Pompaj Programı (1 adet)
 3) Analiz raporu (1 adet)
 (kullanma sonucu uygun)
 4) Kuyu açılan alanının oryental fotoğrafları

DSİ
12. Bölge Müdürü


Not:
 -SU İLE İLGİLİ KİMYASAL VE BAKTERİYOLOJİK ANALİZLERİN HER YIL VEYA GEREKLİ GÖRÜLDÜĞÜ ZAMANLARDA DÜZENLİ OLARAK YAPILIRILARAK SONUÇLARINA GÖRE KİŞİLERİN OLUMSUZ HALİNDE KULLANILACAKTIR.
 -DİHA ÖNCE AÇILAN BELGELİ KUYULARIN İTKİLENDİRİLMESİ HALİNDE BU KUYU AYNI ANDA ÇALIŞTIRILMAYACAKTIR.
 -KULLANILAN SU ARITILMADAN GÖRÜLMEZ BİLENE KADAR KULLANILMAYI BİREKİRENE VERİLECEKTİR.
 -4111 SAYILI KANUN GEREĞİNCE 7819 NOLU BELGE İPTAL EDİLEREK BU BELGE YEMİDEN DÜZENLENMİŞTİR.
 - Belgede belirtilen enerji miktarı EPDK tarafından hazırlanan "Elektrik Piyasası Müşteri Hizmetleri Yönermeliğinde Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmeliğin" 3. Maddesi gereği yer alınması olup bu belgede belirtilen tahsis miktarının kullanılması kuyuya mevcut olan su miktarı ile sınırlı olacaktır.

16.04.2013 Jeoloji Müh. : C.TUR
 16.04.2013 Jeoloji Müh. : M.KAHRAMAN
 16.04.2013 Şube Müh. : S.ÇELİK

Annex-K: Water Analysis

(Provided as a separate file)

Annex-L: Air Emission Measurement Summary Report

(Provided as a separate file)

Annex-M: Environmental Permit for Air Emission



T.C.
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğü



Sayı: 92172745-155/77493
Konu: Çevre İzin Belgesi

13/02/2018

PETLAS LASTİK SAN. VE TİC. A.Ş

KINDAM MAHLANKARA ? KAYSERİ ASFALTI ÜZERİ NO:2 A 1 MERKEZ / KIRŞEHİR

- İlgi: (a) 08/05/2012 tarihli ve 17878 sayılı e-başvurunuz.
(b) 31/05/2012 tarihli ve 12 sayılı yazımız.
(c) 27/12/2017 tarihli ve 76385 sayılı e-başvurunuz.

10/09/2014 tarihli ve 29115 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Çevre İzin ve Lisans Yönetmeliği kapsamında gerçekleştirilen ilgi (a)' da kayıtlı Geçici Faaliyet Belgesi başvurusu uygun bulunmuş ve bu Yönetmeliğin 8 nci maddesi gereğince ilgi (b) yazımız ile Geçici Faaliyet Belgesi verilmiştir.

Bu Yönetmeliğin 9 ncu maddesi gereğince ilgi (c)' de kayıtlı Çevre İzin Belgesi başvurusu yapılmıştır. Söz konusu başvuru Yönetmeliğin 9 ncu maddesi ve ilgili diğer yönetmelikler kapsamında incelenmiş ve KINDAM MAHLANKARA ? KAYSERİ ASFALTI ÜZERİ NO:2 A 1 MERKEZ / KIRŞEHİR adresinde bulunan işletmeniz için 13/02/2023 tarihine kadar geçerli olmak üzere Çevre İzin verilmesi uygun bulunmuştur.

Çevre İzin süresi içinde ekte yer alan çalışma şartlarına uygun faaliyet gösterilmesi, aksi durumda ise söz konusu belgenin iptal edileceği ve 2872 sayılı Çevre Kanunu'nun ilgili maddeleri uyarınca idari yaptırım uygulanacağı hususunda;

Bilgilerinizi ve gereğini rica ederim.

Bu belge elektronik imza ile imzalanmıştır.

NECMETTİN ŞEKER
İl Müdürü

EKLER:
1) Çevre İzin Belgesi
2) İzin Koşulları



T.C.
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğü



ÇEVRE İZİN BELGESİ

Belge No : 77493
Çevre İzininin Başlangıç Tarihi : 13/02/2018
Çevre İzininin Bitiş Tarihi : 13/02/2023
İşletmenin/Faaliyetin Adı : PETLAS LASTİK SAN. VE TİC. A.Ş
İşletmenin/Faaliyetin Adresi : KINDAM MAH.ANKARA ? KAYSERİ ASFALTI ÜZERİ
NO:2 A 1 MERKEZ / KIRŞEHİR
İşletmenin/Faaliyetin Vergi Dairesi ve No'su : KIRŞEHİR/7290013034
Çevre İzininin Konusu : Hava Emisyon

Yukarıda adı ve açık adresi belirtilen işletme/faaliyete bu belgenin ekinde yeralan izin koşulları çerçevesinde çalışması için 2872 sayılı Çevre Kanunu gereğince hazırlanmış Çevre İzin ve Lisans Yönetmeliği kapsamında **ÇEVRE İZİNİ** verilmiştir.

Bu belge 13/02/2018 tarih ve 77493 sayılı yazı ile birlikte geçerlidir. Ayrı kullanılamaz.

NECMETTİN ŞEKER
İl Müdürü

EK: İzin Koşulları



T.C.
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğü



TESİS İZİN KOŞULLARI

Hava Emisyon

İşletmede 03.07.2009 tarihli ve 27277 sayılı sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Sanayi Kaynaklı Hava Kirliliği Kontrolü Yönetmeliği (SKHKKY) Madde 6'da yer alan hüküm ve esaslara uyulacaktır.

SKHKKY Ek-5'de yer alan sınır değerler sağlanacaktır.

SKHKKY Ek-1'de yer alan sınır değerler sağlanacaktır.

SKHKKY Madde 14 gereği 2 yılda bir teyit ölçümleri yaptırılarak, talep edilmesi hâlinde yetkili mercilere veya denetimler sırasında denetim görevlilerine sunulacaktır.

Tesiste yapılacak değişiklikler hakkında Çevre İzin ve Lisans Yönetmeliği (ÇİLY) Madde 11'da yer alan hükümlere uyulacaktır.

SKHKKY Madde 15 kapsamında yetkili mercii tarafından talep edilecek ek düzenlemelere uyulacaktır.

İşletme sahasında açıkta depolanan yığılma malzemelerden kaynaklanan tozumanın önlenmesi için SKHKKY Ek-1'de yer alan önlemler alınacaktır. İşletme sahası içinde tozuma yapacak malzemenin taşınması, depolanması, filtrelerin boşaltılması işletilmesinde SKHKKY Ek-1' de yer alan önlemler alınacaktır.

İşletmede bulunan tesis içi yollar SKHKKY Ek-1 gereği tozumanın önlenmesi amacıyla düzenli olarak temizlenecektir.

İşletmede bulunan baca gazı arıtım üniteleri üretim süresince çalıştırılacaktır.

İşletmede bulunan baca gazı sürekli ölçüm cihazlarının SKHKKY Ek-3'e uygun olarak çalıştırılması, ölçümlerin güvenilirliğinin sağlanması için ölçüm cihazlarının testi, bakım, montaj ve kalibrasyonları hakkındaki mevzuatın öngördüğü esaslara uyulacaktır.

SKHKKY Ek-3.d.1 kapsamında sürekli ölçüm sonuçlarının işletmede 1 yıl içindeki işletim saatleri açısından değerlendirmesi yapılarak emisyon sınır değerlerinin aşılması durumunda gerekli önlemler alınacaktır.

İşletmede emisyonların atmosfere salınım yapıldığı bacalarda baca gazı hızı ve baca yüksekliği mevcut esas ve hükümleri sağlanacaktır.

Bu belge 13.02.2018 tarih ve 77493 sayılı yazı ile birlikte geçerlidir. Ayrı kullanılamaz.

Annex-N: Incident/Accident Record

(Provided as a separate file)

Annex-O: Purchasing Procedure

petlas	SATINALMA PROSEDÜRÜ		PR. NO	50/PR/003
KONU	TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME VE ÖDÜLLENDİRME		REV. TARİHİ	22.12.2020
			REV. NO	17
REVİZYON NEDENİ	4.1.1 maddesinde Kalite Yönünden Tedarikçi Değerlendirme ve Puanlama Talimatına atıfta bulunulmuştur.		YÜR. TARİHİ	04.04.2011
			SAYFA NO	1 / 8
HAZIRLAYAN	SATINALMA UZMAN YRD	ONAYLAYAN	SATINALMA MÜDÜRÜ	

1.0 AMAÇ

Ham madde tedarikçileri, yedek parça temin ettiğimiz tedarikçiler, hizmet tedarikçileri ile ticari, teknik ve kalite konularında kalıcı güç ortaklığı sağlamak ve tedarikçileri ürün ve hizmet kalitesinde sürekli iyileştirme faaliyetlerine yönlendirmek.

2.0 KAPSAM

Ham madde tedarikçileri, yedek parça temin ettiğimiz tedarikçiler ve hizmet tedarikçilerini kapsar.

3.0 TANIM

TEDARİKÇİ: Müşteri ihtiyaçlarını karşılayabilmek için gerekli ham madde, fabrika yedek parça, hizmet, işletme malzemesi ve diğer malzemelerin temin edildiği kuruluşlar.

- I-Ham madde alınan tedarikçiler
- II-Fabrika yedek parça alınan tedarikçiler
- III-Hizmet alınan tedarikçiler
- IV- İşletme Malzemesi alınan tedarikçiler
- V- Diğer tedarikçiler

I – HAMMADDE ALINAN TEDARİKÇİLER: PETLAS A.Ş.'nin ana hammaddeleri olan, doğal kauçuk, sentetik kauçuk, karbon siyahı, kimyasallar, tekstil kord, çelik kord, topuk teli, yağlar ve sair hammaddelerin tedarik edildiği tedarikçilerdir.

II – FABRİKA YEDEK PARÇASI ALINAN TEDARİKÇİLER: PETLAS A.Ş.'nin fabrika yedek parçaları olan; elektrik malzemeleri, fabrika yedek parçaları, enstrüman yedek parçaları, ortak yedek parçalar, borulama, v.s. malzemelerinin tedarik edildiği tedarikçilerdir.

III – HİZMET ALINAN TEDARİKÇİLER: Gümrük, nakliye ve lastik onay test hizmetlerini aldığımız tedarikçiler.

VI – İŞLETME MALZEMESİ ALINAN TEDARİKÇİLER: İşletme malzemeleri olan, kömür, fuel-oil, motorin, gazlar, madeni yağlar ve kazan kimyasallarının tedarik edildiği tedarikçilerdir.

V – DİĞER TEDARİKÇİLER: Fabrika ambalaj malzemesi, pazarlama ambalaj malzemesi, kırtasiye malzemesi, sağlık ve laboratuvar malzemesi, inşaat malzemesi ve diğer malzemeleri tedarik ettiğimiz tedarikçilerdir.

STRATEJİK TEDARİKÇİ: PETLAS için özel üretilmiş (özellik arz eden) ham madde sağlayan tedarikçileri, kalıp firmalarını ve performans ölçümü için gönderilen lastiklerin test hizmetlerini veren tedarikçileri kapsar. Stratejik tedarikçiler 50-F-040 numaralı formda belirtilir ve yılda bir kez güncellenir.

petlas SATINALMA PROSEDÜRÜ		PR. NO	50/PR/003
KONU	TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME VE ÖDÜLENDİRME	REV. TARİHİ	22.12.2020
		REV. NO	17
REVİZYON NEDENİ	4.1.1 maddesinde Kalite Yönünden Tedarikçi Değerlendirme ve Puanlama Talimatına atıfta bulunulmuştur.	YÜR. TARİHİ	04.04.2011
		SAYFA NO	2 / 8
HAZIRLAYAN	SATINALMA UZMAN YRD	ONAYLAYAN	SATINALMA MÜDÜRÜ

4.0 UYGULAMA

4.1 TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME

Petlas A.Ş.'de Tedarikçi Performans Ölçmesi hammadde, fabrika yedek parça ve hizmet tedarikçileri olmak üzere 3 ana grupta yılda bir defa değerlendirilir. Hammadde tedarikçilerin değerlendirilmesinde RİSK ANALİZİ de yapılır. Yapılan risk analizlerinde FMEA tekniği kullanılır. Yapılan risk analizinde yüksek risk kriterleri için PETLAS genel tedarikçisinden gerekse kendisi risk azaltmaya yönelik aksiyonlar alır. Risk analizi tedarikçi ile çalışmaya başladıktan sora ilk 1 yıl içerisinde yapılır. Yılda 1 kez gözden geçirilir. Çalışılan tedarikçi ile ilgili bir sorun olmuşsa risk değerlendirme hemen tekrar edilir.

4.1.1 HAMMADDE TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME

Hammadde tedarikçisi değerlendirmesi, Satınalma Müdürlüğü ve Laboratuvar Şefliği tarafından aşağıda verilen kriterler doğrultusunda tedarikçilerin son bir yıllık uygulamaları göz önünde bulundurularak yapılır. Bu kriterler:

SATINALMA DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ

DEĞERLENDİRME KRİTERİ	PUAN
1. TİCARİ DEĞERLENDİRME	
1.1 Rekabet Gücü	11
2. SERVİS KALİTESİ	
2.1 Zamanında Sevkiyat (Ek sevkiyatlar dahil)	21
2.2 Miktar Değerlendirmesi	6
3. KALİTE VE ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ	
3.1 Kalite Belgesine Sahip Olma	10
3.2 Çevre Belgesine Sahip Olma	2
4. BİLGİ GÜVENLİĞİ SİSTEMİ AÇISINDAN DEĞERLENDİRME (Stratejik Tedarikçiler İçin)	
4.1 Bilgi Güvenliği Sistemi Belgesinin Olmaması	-5
4.2 Gizlilik Anlaşması İmzalanmaması	-50
5.OEM ÜRETİM KAPSAMINDA DEĞERLENDİRMELER	
5.1 OEM Üretim Kapsamında Saha İdeler	
Dahil Müşteri Duruşları	-10
5.2 OEM Üretim Kapsamında Müşteri	
Özel Uyarıları	-10
5.3 OEM Üretim Kapsamında Müşteri	
Tarafından Reddedilmesi	-10
5.4. Yasaklı Hammadde Kullanımı	-5
5.5 Pahalı Navluna Neden Olması	-10

137-F-094-02

GİZLİ

petlas		SATINALMA PROSEDÜRÜ		PR. NO	50/PR/003
KONU	TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME VE ÖDÜLENDİRME			REV. TARİHİ	22.12.2020
				REV. NO	17
REVİZYON NEDENİ	4.1.1 maddesinde Kalite Yönünden Tedarikçi Değerlendirme ve Puanlama Talimatına atıfta bulunulmuştur.			YÜR. TARİHİ	04.04.2011
				SAYFA NO	3 / 8
HAZIRLAYAN	SATINALMA UZMAN YRD	ONAYLAYAN	SATINALMA MÜDÜRÜ		

6. RİSK ANALİZİ KAPSAMINDA DEĞERLENDİRMELER

6.1 RPN 1-50	0
6.2 RPN 51-100	-5
6.3 RPN 101-200	-10
6.4 RPN 201-1000	-20

Toplam Satınalma Puanı 50

Hammadde Tedarikçilerinin Satınalma Bakımından Puanlama Sistemi Formu kullanılarak Toplam Satınalma Puanına ulaşılır. (Bu formda belirtilen Ticari Değerlendirme, Servis Kalitesi, Kalite ve Çevre Yönetim sistemleri ile ilgili alanlar her sevkiyat için Hammadde Tedarikçisi Performans Hesaplama tablosu doldurularak yapılır.)

KALİTE DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ

DEĞERLENDİRME KRİTERİ	VAR	YOK
1. KALİTE SİSTEMLERİ DEĞERLENDİRMESİ	PUAN	PUAN
1.1 Tedarikçi Kalite Sistemleri Değerlendirmesi	5	0
2. ÜRÜN KALİTESİ		
2.1 Sevk Edilen Ürün Kalitesi	25	25
2.2 Redli Malzeme Miktarı (Ton/Yıl)	8	10
3. SEVKİYAT KALİTE RAPORLAMASI		
3.1 Sevkiyat Kalite Raporu (Düzenli Gelişi, Formatı)	4	5
4. ÖNLEYİCİ TEDBİRLER ALMAYA YAKLAŞIM		
4.1 DÖF Taleplerine Zamanında Cevap Vermesi	4	5
4.2 DÖF Tedbirlerin Etkinliği	4	5
Toplam Kalite Puanı	50	50

Kalite değerlendirmesi , Kalite Yönünden Tedarikçi Değerlendirme Ve Puanlama Talimatına göre yapılır (139-T-367), Satınalma Müdürlüğü'ne gönderilir ve tedarikçinin toplam değerlendirme puanı ve kademesi belirlenir.

4.1.2 YATIRIM MAKİNELERİ , KALIP VE YEDEK PARÇA TEDARİKÇİSİ PERFORMANS ÖLÇME

petlas	SATINALMA PROSEDÜRÜ		PR. NO	50/PR/003
KONU	TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME VE ÖDÜLLENDİRME		REV. TARİHİ	22.12.2020
			REV. NO	17
REVİZYON NEDENİ	4.1.1 maddesinde Kalite Yönünden Tedarikçi Değerlendirme ve Puanlama Talimatına atıfta bulunulmuştur.		YÜR. TARİHİ	04.04.2011
			SAYFA NO	4 / 8
HAZIRLAYAN	SATINALMA UZMAN YRD	ONAYLAYAN	SATINALMA MÜDÜRÜ	

PETLAS A.Ş.'de Yatırım Makineleri ,Kalıp ve Yedek Parça temin ettiğimiz tedarikçilerden, bir önceki yıl alım yapılan ve maliyet açısından ilk 10'a girenler yılda bir kez Satınalma ve Bakım Proje Müdürlükleri tarafından değerlendirilir.

Değerlendirme kriterleri şöyledir:

1.SATINALMA DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ

DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ	PUAN
- Zamanında Sevkiyat	25
- Zamanında Sevkiyat	25
- Sorunlara Yaklaşım (Esneklik,Reddedilen malın geri alınması)	10
Toplam Satınalma Puanı	60

2.BAKIM VE PROJE DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ

DEĞERLENDİRME KRİTERİ	PUAN
ÜRÜN KALİTESİ	
- Teknik Çizimlere Uygunluk	20
- Kullanıma Uygunluk	15
- Görsel Uygunluk	5
Toplam Bakım Ve Proje Puanı	40

3.OEM ÜRETİM KAPSAMINDA DEĞERLENDİRMELER

Pahalı Navluna Neden Olması -10

4.RİSK ANALİZİ KAPSAMINDA DEĞERLENDİRMELER

3.1 RPN 1-50	0
3.2 RPN 51-100	-5
3.3 RPN 101-200	-10
3.4 RPN 201-1000	-20

4.1.3. HİZMET TEDARİKÇİSİ PERFORMANS ÖLÇME

137-F-094-02

GİZLİ

<i>petlas</i>		SATINALMA PROSEDÜRÜ		PR. NO	50/PR/003
KONU	TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME VE ÖDÜLLENDİRME			REV. TARİHİ	22.12.2020
				REV. NO	17
REVİZYON NEDENİ	4.1.1 maddesinde Kalite Yönünden Tedarikçi Değerlendirme ve Puanlama Talimatına atıfta bulunulmuştur.			YÜR. TARİHİ	04.04.2011
				SAYFA NO	5 / 8
HAZIRLAYAN	SATINALMA UZMAN YRD	ONAYLAYAN	SATINALMA MÜDÜRÜ		

PETLAS A.Ş.'DE Hizmet veren tedarikçiler yılda bir kez Satınalma Müdürlüğü'nce değerlendirmeye tabi tutulur ve sonuçlar ilgili müdürlükler ile gözden geçirilir.

Tedarikçi değerlendirme kriteri:

SATINALMA DEĞERLENDİRME KRİTERİ

DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ	PUAN
1.TİCARİ DEĞERLENDİRME	
1.1 Rekabet Gücü	50
2.SÖZLEŞME ŞARTLARINA UYUM	50
Toplam Satınalma Puanı	100
3. BİLGİ GÜVENLİĞİ SİSTEMİ AÇISINDAN DEĞERLENDİRME (Stratejik Tedarikçiler İçin)	
3.1 Bilgi Güvenliği Sistemi Belgesinin Olmaması	-5
3.2 Gizlilik Anlaşması İmzalanmaması	-50

4.1.4 İŞLETME MALZEMESİ TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME

PETLAS A.Ş.'de İşletme Malzemesi tedarikçilerinden ana girdimizi oluşturan kömür temin ettiğimiz tedarikçiler yılda bir kez Lojistik ve Bakım ve Proje Müdürü tarafından değerlendirilir.

Değerlendirme Kriterleri şöyledir:

LOJİSTİK DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ

DEĞERLENDİRME KRİTERİ	PUAN
1.TİCARİ DEĞERLENDİRME	
1.1 Rekabet Gücü	10
1.2 Üretim/Satış Kapasitesi	10
2. SERVİS KALİTESİ	
2.1 Zamanında Sevkiyat	10
2.2. Müşteri İsteklerine Uyum	5
2.3 Sorunlara Yaklaşım (Esneklik)	5
Toplam Lojistik Puanı	40

137-F-094-02

GİZLİ

petlas	SATINALMA PROSEDÜRÜ		PR. NO	50/PR/003
KONU	TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME VE ÖDÜLLENDİRME		REV. TARİHİ	22.12.2020
			REV. NO	17
REVİZYON NEDENİ	4.1.1 maddesinde Kalite Yönünden Tedarikçi Değerlendirme ve Puanlama Talimatına atıfta bulunulmuştur.		YÜR. TARİHİ	04.04.2011
			SAYFA NO	6 / 8
HAZIRLAYAN	SATINALMA UZMAN YRD	ONAYLAYAN	SATINALMA MÜDÜRÜ	

BAKIM VE PROJE MÜD. DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ

DEĞERLENDİRME KRİTERİ	PUAN
1. ÜRÜN KALİTESİ	60
Toplam Bakım Ve Proje Puanı	60

4.1.5 DİĞER MALZEME TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME

PETLAS A.Ş.de Diğer Malzemeleri temin ettiğimiz tedarikçilerden, bir önceki yıl alım yapılan ve maliyet açısından ilk 5'e girenler yılda bir kez Lojistik Müdürlüğü tarafından değerlendirilir.

Değerlendirme Kriterleri şöyledir:

LOJİSTİK DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ

DEĞERLENDİRME KRİTERİ	PUAN
1.TİCARİ DEĞERLENDİRME	
1.1 Rekabet Gücü	20
1.2 Üretim/Satış Kapasitesi	10
2. SERVİS KALİTESİ	PUAN
2.1.Zamanında Sevkiyat	15
2.2.Müşteri İsteklerine Uyum	5
2.3.Sorunlara Yaklaşım (Esneklik)	10
3. ÜRÜN KALİTESİ	40
Toplam Lojistik Puanı	100

4.2 TEDARİKÇİ SINIFLANDIRMASI

PETLAS A.Ş.'de tedarikçi sınıflandırılması hammadde tedarikçileri arasında aşağıdaki şekilde yapılır:

4.2.1 Bir önceki yılın hammadde alımlarının %85 ini oluşturan tedarikçiler Ana tedarikçi sınıfı ,%10 unu oluşturan tedarikçiler B sınıfı ,%5 ini oluşturan tedarikçiler ise C sınıfı olarak belirlenir.

4.3 TEDARİKÇİ DEĞERLENDİRME SONUCU

137-F-094-02

GİZLİ

petlas	SATINALMA PROSEDÜRÜ		PR. NO	50/PR/003
KONU	TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME VE ÖDÜLENDİRME		REV. TARİHİ	22.12.2020
			REV. NO	17
REVİZYON NEDENİ	4.1.1 maddesinde Kalite Yönünden Tedarikçi Değerlendirme ve Puanlama Talimatına atıfta bulunulmuştur.		YÜR. TARİHİ	04.04.2011
			SAYFA NO	7 / 8
HAZIRLAYAN	SATINALMA UZMAN YRD	ONAYLAYAN	SATINALMA MÜDÜRÜ	

Değerlendirmeye tabi tutulan tüm tedarikçiler değerlendirme sonucunda aşağıdaki şekilde sınıflandırılır.

00 - 59 Puan alan tedarikçiler 4. Kademe :

- 8D formu iletilerek problemin kaynağı ve çözümleri araştırılır.
- Ortak iyileştirme grupları kurularak Firmayı geliştirici çalışmalar yapılır.

-Yıllık tedarikçi değerlendirme planları oluşturulurken bu firmalara öncelik verilir.

-Firma bu uygulamalara rağmen kalıcı çözümler üretilmiyor ve onaylı tek kaynak değil ise alımlarda alternatif kaynaklara öncelik verilir , firma drop edilir. Onaylı tek kaynak ise alternatif tedarikçi oluşturma çalışmalarına hız verilir.

60 - 79 Puan alan tedarikçiler 3. Kademe : Kabul edilebilir, gelişmeye ihtiyacı var.

Ortak stratejik çalışmalar kapsamında iyileştirme grupları kurularak firmanın eksik , gelişmeye ihtiyacı olan yönleri geliştirilerek tedarikçi destelenir.

-Onaylı alternatif firmalar var ise alımlarda o firmalara öncelik verilir.

-Yıllık tedarikçi değerlendirme planları oluşturulurken bu firmalara öncelik verilir.

80 - 89 Puan alan tedarikçiler 2. Kademe : Çok iyi , tedarikçi ile mevcut ilişkilere devam edilir. Performansının gerilememesi, günden güne yükselmesi için yakın işbirliği devam eder.

90 - 100 Puan alan tedarikçiler 1. Kademe olarak belirlenir : Mükemmel, siparişlerde öncelik tanınır.

Tedarikçi performans sonuçları, hammadde komite toplantısında paylaşılır, bu sonuçlara göre hammadde geliştirme şefliği tarafından onaylı tedarikçi listesi revize edilir.

Tedarikçi performans sonuçlarına göre ilgili Satınalma Uzman/Uzman Yardımcıları, yapılan işlemleri, uygulamaları ve alınan aksiyonları İş Planlarında belirtir.

4.4 TEDARİKÇİ ÖDÜL SİSTEMİ

4.4.1 Değerlendirmeye tabii tedarikçilerin performans ölçümleri yapıp, aldıkları puan belirlendikten sonra, Satınalma ve Laboratuvar Şefliği bölüm yöneticilerinden oluşan bir jüri kurulur. Jürinin amacı o yıl düzenlenecek olan tedarikçi konferansında ödül verilecek olan tedarikçiyi belirlemektir. Jüri kendi kategorisinde en yüksek puan alan tedarikçileri belirler ve ön elemeyi yapar. Eğer en yüksek puan toplayan tedarikçiler arasında 5 ve 5 puandan az fark var ise birincinin belirlenmesi ve hangi kategori birincisine/birincilerine ödül verileceğinin kararlaştırılması için jüri yapılan çalışmayı Hammadde Komitesine raporlar.

4.4.2 Ödüle hak kazanan tedarikçi/tedarikçilere ödülleri tedarikçi konferanslarında verilir.

5.0 SORUMLULUK

Uygulamasından ilgili tüm bölümler sorumludur.

petlas		SATINALMA PROSEDÜRÜ		PR. NO	50/PR/003
KONU	TEDARİKÇİ PERFORMANS ÖLÇME VE ÖDÜLLENDİRME			REV. TARİHİ	22.12.2020
				REV. NO	17
REVİZYON NEDENİ	4.1.1 maddesinde Kalite Yönünden Tedarikçi Değerlendirme ve Puanlama Talimatına atıfta bulunulmuştur.			YÜR. TARİHİ	04.04.2011
				SAYFA NO	8 / 8
HAZIRLAYAN	SATINALMA UZMAN YRD	ONAYLAYAN	SATINALMA MÜDÜRÜ		

6.0 EKLER

- Hammadde Tedarikçisi Performans Ölçme Tablosu (56-F-009)
- Hizmet Tedarikçisi Performans Ölçme Tablosu (57-F-010)
- Yedek Parça Tedarikçisi Performans Ölçme Tablosu (57-F-018)
- İşletme Malzemesi Tedarikçisi Performans Ölçme Tablosu (50-F-047)
- Diğer Malzeme Tedarikçileri Performans Ölçme Tablosu (50-F-046)
- Hammadde Tedarikçilerinin Satınalma Bakımından Puanlama Sistemi (56-F-020)
- Hammadde Tedarikçisi Performans Hesaplama Tablosu (56-F-053)
- Hizmet-Makine-Yedek Parça Tedarikçilerinin Satınalma Bakımından Puanlama Sistemi (57-F-020)
- Sevkiyat Performansı Takip Formu (56-F-021)
- Kalite Yönünden Tedarikçi Değerlendirme Ve Puanlama (139-T-367)

7.0 DAĞITIM

BÖLÜMLER

KALİTE GÜVENÇE MÜD.
ÜRETİM MÜD.
BAKIM PROJE MÜD.
LOJİSTİK MÜD.
LABORATUVAR ŞEFLİĞİ

EKLİ EKSİZ

	X
	X
	X
	X
	X



PROJE MÜŞAVİRLİK MÜHENDİSLİK
TİCARET LTD. ŞTİ.



TÜRKİYE CUMHURİYETİ
ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE
İKLİM DEĞİŞİKLİĞİ BAKANLIĞI

Atık Yönetim Uygula

Kullanıcı Adı : 20083094826

Anasayfa

Tamamlanmış Taşıma

Atık Beyan Sistemi (TABS) ✓

Atık Taşıma İşlemleri

- Bekleyen Taşımalar
- Yoldaki Taşımalar
- Kabul Bekleyen Taşımalar
- Kabulü Yapılmış Taşımalar

Atık Gönderim İşlemleri

- Taşıma Talebi Ekleme
- Tıbbi Atık Taşıma Talebi Ekleme
- Bekleyen Taşımalar
- Bekleyen Tıbbi Atık Taşımaları
- Yoldaki Taşımalar
- Yoldaki Taşımalar-Düzeltilme(AİT Değişikliği)
- Kabul Bekleyen Taşımalar
- Kabul Bekleyen Taşımalar - Düzeltme Talebi
- Kabulü Yapılmış Taşımalar
- Kabulü Yapılmış Taşımalar - Ambalaj Miktarı Düzeltme
- Kombine Taşımalar ✓
- ÖTL / 50 kg altı / Foto. Atıkları ✓

Raporlar ✓

Duyurular

Sıkça Sorulan Sorular

Yardım Dokümanları

Tesis Ayarları

İletişim

Taşıma Numarası

E3618656

Üretici

73169 - PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş. (ÇKN: 224333164)

Üretici Adres

KIRŞEHİR,KINDAM Mahallesi, ANKARA KAYSERİ CADDESİ CADDE, No: 2 -1-, MERKEZ,Türkiye

Atık

200126 - 20 01 25 dışındaki sıvı ve katı yağlar

H Numarası

H14 Ekotoksik

20C'de Fiziksel Özellik

Sıvı / —

Renk

Sarı / —

Net Ağırlık (kg)

200

Yükleme sırasında girilecek.

Ambalaj ve Konteynir Türü

Bidon / —

Açıklamalar/Adres Bilgisi

—

Sorumlu Kişinin Adı ve Soyadı

AHMET ÇAĞATAY AKIN

Taşıma Talep Tarihi

04.03.2022

Taşıyıcı

ATA-34-41 - DEHA BİTKİSEL ATIK YAĞ TOPLAMA GERİ KAZANIM BİODİZEL ÜRETİMİ SANAYİ VE TİCARET AN

Araç

ATA-34-41/TA-73 (Kamyonet-41TD479)

Atık Çıkış Tarihi

03.03.2022

Taşıyıcı Teslim Tarihi

03.03.2022

Atık İşleme Tesisi

18906 - DEHA BİTKİSEL ATIK YAĞ TOPLAMA GERİ KAZANIM BİODİZEL ÜRETİMİ SANAYİ VE TİCARET ANONİ
DEPOLAMA TESİSİ (ÇKN: 222858984)

Atık İşleme Tesisi Kabul Tarihi

31.03.2022

Kabul Edilen Ağırlık (kg)

200

Durumu

Alıcı Tarafından Kabulü Yapıldı

Yazdır

Gerİ Dön

v 20201216.0.3456 (16.12.2020 10:50)



Anasayfa

Tamamlanmış Taşıma

Atık Beyan Sistemi (TABS) ✓

Atık Taşıma İşlemleri

- Bekleyen Taşımalar
- Yoldaki Taşımalar
- Kabul Bekleyen Taşımalar
- Kabulü Yapılmış Taşımalar

Atık Gönderim İşlemleri

- Taşıma Talebi Ekleme
- Tıbbi Atık Taşıma Talebi Ekleme
- Bekleyen Taşımalar
- Bekleyen Tıbbi Atık Taşımaları
- Yoldaki Taşımalar
- Yoldaki Taşımalar-Düzeltilme(AİT Değişikliği)
- Kabul Bekleyen Taşımalar
- Kabul Bekleyen Taşımalar - Düzeltilme Talebi
- Kabulü Yapılmış Taşımalar
- Kabulü Yapılmış Taşımalar - Ambalaj Miktarı Düzeltilme
- Kombine Taşımalar ✓
- ÖTL / 50 kg altı / Foto. Atıkları ✓

Raporlar ✓

Duyurular

Sıkça Sorulan Sorular

Yardım Dokümanları

Tesis Ayarları

İletişim

Taşıma Numarası

E3618571

Üretici

73169 - PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş. (ÇKN: 224333164)

Üretici Adres

KIRŞEHİR,KINDAM Mahallesi, ANKARA KAYSERİ CADDESİ CADDE, No: 2 -1-, MERKEZ,Türkiye

Atık

150110 - Tehlikeli maddelerin kalıntılarını içeren ya da tehlikeli maddelerle kontamine olmuş ambalajlar

H Numarası

H5 Zararlı

20C'de Fiziksel Özellik

Katı / ----

Renk

Diğer / karışık

Net Ağırlık (kg)

4210

Yükleme sırasında girilecek.

Ambalaj ve Konteynir Türü

Diğer / dökme

Açıklamalar/Adres Bilgisi

Sorumlu Kişinin Adı ve Soyadı

AHMET ÇAĞATAY AKIN

Taşıma Talep Tarihi

07.03.2022

Taşıyıcı

ATA-40-01 - PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.

Araç

ATA-40-01/TA-02 (Dorse-40EF160)

Atık Çıkış Tarihi

03.03.2022

Taşıyıcı Teslim Tarihi

03.03.2022

Atık İşleme Tesisi

9386 - ÇÖZÜM END. ATIK İŞLEME SAN. VE TİC. A.Ş. (ÇKN: 222488062)

Atık İşleme Tesisi Kabul Tarihi

10.03.2022

Kabul Edilen Ağırlık (kg)

4300

Durumu

Alıcı Tarafından Kabulü Yapıldı

Yazdır

Geri Dön

v 20201216.0.3456 (16.12.2020 10:50)



TÜRKİYE CUMHURİYETİ
ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE
İKLİM DEĞİŞİKLİĞİ BAKANLIĞI

Atık Yönetim Uygula

Kullanıcı Adı : 20083094826

Anasayfa

Tamamlanmış Taşıma

Atık Beyan Sistemi (TABS) ✓

Atık Taşıma İşlemleri

Bekleyen Taşımalar

Yoldaki Taşımalar

Kabul Bekleyen Taşımalar

Kabulü Yapılmış Taşımalar

Atık Gönderim İşlemleri

Taşıma Talebi Ekleme

Tıbbi Atık Taşıma Talebi Ekleme

Bekleyen Taşımalar

Bekleyen Tıbbi Atık Taşımaları

Yoldaki Taşımalar

Yoldaki Taşımalar-Düzeltilme(AİT
Değişikliği)

Kabul Bekleyen Taşımalar

Kabul Bekleyen Taşımalar - Düzeltme
Talebi

Kabulü Yapılmış Taşımalar

Kabulü Yapılmış Taşımalar -
Ambalaj Miktarı Düzeltme

Kombine Taşımalar ✓

ÖTL / 50 kg altı / Foto. Atıkları ✓

Raporlar ✓

Duyurular

Sıkça Sorulan Sorular

Yardım Dokümanları

Tesis Ayarları

İletişim

Taşıma Numarası

E3656323

Üretici

73169 - PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş. (ÇKN: 224333164)

Üretici Adres

KIRŞEHİR,KINDAM Mahallesi, ANKARA KAYSERİ CADDESİ CADDE, No: 2 -1-, MERKEZ,Türkiye

Atık

120116 - Tehlikeli maddeler içeren kumlama maddeleri atıkları

H Numarası

H14 Ekotoksik

20C'de Fiziksel Özellik

Katı / ----

Renk

Diğer / karışık

Net Ağırlık (kg)

11980

Ambalaj ve Konteynir Türü

Varil / ----

Açıklamalar/Adres Bilgisi

Sorumlu Kişinin Adı ve Soyadı

AHMET ÇAĞATAY AKIN

Taşıma Talep Tarihi

18.03.2022

Taşıyıcı

ATA-06-50 - ABDULKADİR ÖZCAN OTOMOTİV LASTİK SANVE TİC.A.Ş.

Araç

ATA-06-50/TA-03 (Dorse-40BC387)

Atık Çıkış Tarihi

16.03.2022

Taşıyıcı Teslim Tarihi

16.03.2022

Atık İşleme Tesisi

14767 - KONYA ÇİMENTO SANAYİİ A.Ş. (ÇKN: 222801498)

Atık İşleme Tesisi Kabul Tarihi

17.03.2022

Kabul Edilen Ağırlık (kg)

11950

Durumu

Alıcı Tarafından Kabulü Yapıldı

Yazdır

Geri Dön

v 20201216.0.3456 (16.12.2020 10:50)



TÜRKİYE CUMHURİYETİ
ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE
İKLİM DEĞİŞİKLİĞİ BAKANLIĞI

Atık Yönetim Uygula

Kullanıcı Adı : 20083094826

Anasayfa

Tamamlanmış Taşıma

Atık Beyan Sistemi (TABS) /

Atık Taşıma İşlemleri

- Bekleyen Taşımalar
- Yoldaki Taşımalar
- Kabul Bekleyen Taşımalar
- Kabulü Yapılmış Taşımalar

Atık Gönderim İşlemleri

- Taşıma Talebi Ekleme
- Tıbbi Atık Taşıma Talebi Ekleme
- Bekleyen Taşımalar
- Bekleyen Tıbbi Atık Taşımaları
- Yoldaki Taşımalar
- Yoldaki Taşımalar-Düzeltilme(AİT Değişikliği)
- Kabul Bekleyen Taşımalar
- Kabul Bekleyen Taşımalar - Düzeltme Talebi
- Kabulü Yapılmış Taşımalar
- Kabulü Yapılmış Taşımalar - Ambalaj Miktarı Düzeltme
- Kombine Taşımalar /
- ÖTL / 50 kg altı / Foto, Atıkları /

Raporlar /

Duyurular

Sıkça Sorulan Sorular

Yardım Dokümanları

Tesis Ayarları

İletişim

Taşıma Numarası

E3707389

Üretici

73169 - PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş. (ÇKN: 224333164)

Üretici Adres

KIRŞEHİR,KINDAM Mahallesi, ANKARA KAYSERİ CADDESİ CADDE, No: 2 -1-, MERKEZ,Türkiye

Atık

130502 - Yağ/su ayırıcısından çıkan çamurlar

H Numarası

H5 Zararlı

20C'de Fiziksel Özellik

Akışkan/Macun / ----

Renk

Diğer / karışık

Net Ağırlık (kg)

9380

Yükleme sırasında girilecek.

Ambalaj ve Konteynir Türü

Varil / ----

Açıklamalar/Adres Bilgisi

Sorumlu Kişinin Adı ve Soyadı

AHMET ÇAĞATAY AKIN

Taşıma Talep Tarihi

04.04.2022

Taşıyıcı

ATA-06-50 - ABDULKADİR ÖZCAN OTOMOTİV LASTİK SANVE TİC.A.Ş.

Araç

ATA-06-50/TA-08 (Dorse-40AJ079)

Atık Çıkış Tarihi

31.03.2022

Taşıyıcı Teslim Tarihi

01.04.2022

Atık İşleme Tesisi

9386 - ÇÖZÜM END. ATIK İŞLEME SAN. VE TİC. A.Ş. (ÇKN: 222488062)

Atık İşleme Tesisi Kabul Tarihi

06.04.2022

Kabul Edilen Ağırlık (kg)

9420

Durumu

Alıcı Tarafından Kabulü Yapıldı

Yazdır

[Geri Dön](#)

v 20201216.0.3456 (16.12.2020 10:50)



TÜRKİYE CUMHURİYETİ
ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE
İKLİM DEĞİŞİKLİĞİ BAKANLIĞI

Atık Yönetim Uygula

Kullanıcı Adı : 20083094826

Anasayfa

Tamamlanmış Taşıma

Atık Beyan Sistemi (TABS) ✓

Atık Taşıma İşlemleri

- Bekleyen Taşımalar
- Yoldaki Taşımalar
- Kabul Bekleyen Taşımalar
- Kabulü Yapılmış Taşımalar

Atık Gönderim İşlemleri

- Taşıma Talebi Ekleme
- Tıbbi Atık Taşıma Talebi Ekleme
- Bekleyen Taşımalar
- Bekleyen Tıbbi Atık Taşımaları
- Yoldaki Taşımalar
- Yoldaki Taşımalar-Düzeltilme(AİT Değişikliği)
- Kabul Bekleyen Taşımalar
- Kabul Bekleyen Taşımalar - Düzeltilme Talebi
- Kabulü Yapılmış Taşımalar
- Kabulü Yapılmış Taşımalar - Ambalaj Miktarı Düzeltilme
- Kombine Taşımalar ✓
- ÖTL / 50 kg altı / Foto. Atıkları ✓

Raporlar ✓

Duyurular

Sıkça Sorulan Sorular

Yardım Dokümanları

Tesis Ayarları

İletişim

Taşıma Numarası

E3781597

Üretici

73169 - PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş. (ÇKN: 224333164)

Üretici Adres

KIRŞEHİR,KINDAM Mahallesi, ANKARA KAYSERİ CADDESİ CADDE, No: 2 -1-, MERKEZ,Türkiye

Atık

180103 - Enfeksiyonu önlemek amacı ile toplanmaları ve bertarafı özel işleme tabi olan atıklar

H Numarası

H9 Enfeksiyon Yapıcı

20C'de Fiziksel Özellik

Katı / ----

Renk

Diğer / karışık

Net Ağırlık (kg)

2

Yükleme sırasında girilecek.

Ambalaj ve Konteynir Türü

Torba / ----

Açıklamalar/Adres Bilgisi

Kırşehir

Sorumlu Kişinin Adı ve Soyadı

ŞULE PEKBAK

Taşıma Talep Tarihi

04.01.2022

Taşıyıcı

ATA-06-08 - TURANLAR ÇEVRE TEKNOLOJİLERİ MÜHENDİSLİK İNŞAAT TAAHHÜT VE TİCARET LİMİTED ŞİRİ MERKEZİ)

Araç

ATA-06-08/TIB-10 (Kamyon-06CUH459)

Atık Çıkış Tarihi

25.04.2022

Taşıyıcı Teslim Tarihi

25.04.2022

Atık İşleme Tesis

85603 - TURANLAR ÇEVRE TEKNOLOJİLERİ MÜH.İNŞ. TAH.TİC.LTD.ŞTİ. NEVŞEHİR (TIBBİ ATIK STER. TESİSİ)

Atık İşleme Tesis Kabul Tarihi

25.04.2022

Kabul Edilen Ağırlık (kg)

2

Durumu

Alıcı Tarafından Kabulü Yapıldı

Yazdır

Geri Dön

v 20201216.0.3456 (16.12.2020 10:50)



TÜRKİYE CUMHURİYETİ
ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE
İKLİM DEĞİŞİKLİĞİ BAKANLIĞI

Atık Yönetim Uygula

Kullanıcı Adı : 20083094826

Anasayfa

Tamamlanmış Taşıma

Atık Beyan Sistemi (TABS) ✓

Atık Taşıma İşlemleri

Bekleyen Taşımalar

Yoldaki Taşımalar

Kabul Bekleyen Taşımalar

Kabulü Yapılmış Taşımalar

Atık Gönderim İşlemleri

Taşıma Talebi Ekleme

Tıbbi Atık Taşıma Talebi Ekleme

Bekleyen Taşımalar

Bekleyen Tıbbi Atık Taşımaları

Yoldaki Taşımalar

Yoldaki Taşımalar-Düzeltilme(AİT
Değişikliği)

Kabul Bekleyen Taşımalar

Kabul Bekleyen Taşımalar - Düzeltme
Talebi

Kabulü Yapılmış Taşımalar

Kabulü Yapılmış Taşımalar -
Ambalaj Miktarı Düzeltme

Kombine Taşımalar ✓

ÖTL / 50 kg altı / Foto, Atıkları ✓

Raporlar ✓

Duyurular

Sıkça Sorulan Sorular

Yardım Dokümanları

Tesis Ayarları

İletişim

Taşıma Numarası

Üretici

Üretici Adres

Atık

H Numarası

20C'de Fiziksel Özellik

Renk

Net Ağırlık (kg)

Ambalaj ve Konteynir Türü

Açıklamalar/Adres Bilgisi

Sorumlu Kişinin Adı ve Soyadı

Taşıma Talep Tarihi

Taşıyıcı

Araç

Atık Çıkış Tarihi

Taşıyıcı Teslim Tarihi

Atık İşleme Tesisi

Atık İşleme Tesisi Kabul Tarihi

Kabul Edilen Ağırlık (kg)

Durumu

E3436170

73169 - PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş. (ÇKN: 224333164)

KIRŞEHİR,KINDAM Mahallesi, ANKARA KAYSERİ CADDESİ CADDE, No: 2 -1-, MERKEZ,Türkiye

200121 - Flüoresan lambalar ve diğer cıva içeren atıklar

H5 Zararlı

Katı / ----

Diğer / Karışık

90

Yükleme sırasında girilecek.

Ahşap fıçı / ----

AHMET ÇAĞATAY AKIN

07.01.2022

ATA-41-09 - Uğur Metal Elektronik Geri Dönüşüm A.Ş.

ATA-41-09/TA-03 (Kamyon-41YE182)

30.12.2021

31.12.2021

33280 - Uğur Metal Elektronik Geri Dönüşüm A.Ş. (ÇKN: 223785322)

31.12.2021

90

Alıcı Tarafından Kabulü Yapıldı

Yazdır

Geri Dön

v 20201216.0.3456 (16.12.2020 10:50)



Anasayfa

Giden Taşıma İncele

Atık Beyan Sistemi (TABS) ✓

Atık Taşıma İşlemleri

- Bekleyen Taşımalar
- Yoldaki Taşımalar
- Kabul Bekleyen Taşımalar
- Kabulü Yapılmış Taşımalar

Atık Gönderim İşlemleri

- Taşıma Talebi Ekleme
- Tıbbi Atık Taşıma Talebi Ekleme
- Bekleyen Taşımalar
- Bekleyen Tıbbi Atık Taşımaları
- Yoldaki Taşımalar
- Yoldaki Taşımalar-Düzeltilme(AİT Değişikliği)
- Kabul Bekleyen Taşımalar
- Kabul Bekleyen Taşımalar - Düzeltme Talebi
- Kabulü Yapılmış Taşımalar
- Kabulü Yapılmış Taşımalar - Ambalaj Miktarı Düzeltme
- Kombine Taşımalar ✓
- ÖTL / 50 kg altı / Foto. Atıkları
- Taşıma Talebi Ekleme
- Listele

Raporlar ✓

Duyurular

Sıkça Sorulan Sorular

Yardım Dokümanları

Tesis Ayarları

İletişim

Üretici tarafından doldurulan kısım

Taşıma Numarası	Z0093554
Üretici	73169 - PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş. (ÇKN: 224333164)
Atık	160103 - Ömrünü tamamlamış lastikler
İl/ilçe	-
Lastik Üreticisi	73169 - PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş. (ÇKN: 224333164)
Plaka	06DK4573
Takip Form Numarası	----
H Numarası	Tehlikesiz
20C'de Fiziksel Özellik	Katı
Renk	Siyah
Üreticinin Bildirdiği Ağırlık (kg)	8440
Ambalaj ve Konteynır Türü	Diğer DÖKME
Atık Çıkış Tarihi	21.04.2022
Sorumlu Kişinin Adı ve Soyadı	AHMET ÇAĞATAY AKIN

Alıcı tarafından doldurulan kısım

Atık İşleme Tesisi	1080843 - ABDULKADİR ÖZCAN OTOMOTİV LASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. LASTİK KAPLAMA SIRT İMALATI VE GERİ DÖNÜŞÜM ENTEGRE TESİSİ ŞUBESİ (ÇKN: 566565650)
Alıcının Belirttiği Ağırlık (kg)	8440
Atık Kabul Tarihi	22.04.2022
Sorumlu Kişinin Adı ve Soyadı	Erhan ÇAPAN

[Geri Dön](#)

v 20201216.0.3456 (16.12.2020 10:50)



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	05.07.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	05.07.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	05.07.2021 / 14:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-184 - 1 / 2003092789
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS SAN VE TİC. A.Ş YEMAKHANE/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS SAN VE TİC. A.Ş YEMAKHANE			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	05.07.2021 - 14:55			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	05.07.2021 14:56		07.07.2021 13:48	
Raporlama Tarihi	07.07.2021 13:51			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,39
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,06
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	337

Rapor Baskı Tarihi : 07.07.2021 1/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	05.07.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	05.07.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	05.07.2021 / 14:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-184 - 1 / 2003092789
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. -Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. -Özel istek amaçlı analizlerde,müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir.Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARının izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
07.07.2021

Su Kimyası Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
ALİ ÖZCAN
Gıda Mühendisi
07.07.2021

Laboratuvar Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
07.07.2021



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	05.07.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	05.07.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	05.07.2021 / 14:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-184 - 2 / 2003092860
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS SAN VE TİC. A.Ş İDARİ BİNA/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS SAN VE TİC. A.Ş İDARİ BİNA			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	05.07.2021 - 14:55			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	05.07.2021 14:56		07.07.2021 13:49	
Raporlama Tarihi	07.07.2021 13:52			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,51
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,08
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	337

Rapor Baskı Tarihi : 07.07.2021 3/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	05.07.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	05.07.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	05.07.2021 / 14:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-184 - 2 / 2003092860
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. - Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. - Özel istek amaçlı analizlerde, müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir. Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARININ izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
07.07.2021

Su Kimyası Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
ALİ ÖZCAN
Gıda Mühendisi
07.07.2021

Laboratuvar Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
07.07.2021



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	05.07.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	05.07.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	05.07.2021 / 14:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-184 - 3 / 2003092861
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS SAN VE TİC. A.Ş 503 LAVABO/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS SAN VE TİC. A.Ş 503 LAVABO			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	05.07.2021 - 14:55			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	05.07.2021 14:56		07.07.2021 13:50	
Raporlama Tarihi	07.07.2021 13:52			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,09
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	339
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,41
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN

Rapor Baskı Tarihi : 07.07.2021 5/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	05.07.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	05.07.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	05.07.2021 / 14:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-184 - 3 / 2003092861
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar:
- Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir.
- Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır.
-Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir.
-Özel istek amaçlı analizlerde,müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır.
- Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir.Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARının izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz.
- Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir.
- TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok.
- kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
07.07.2021

Su Kimyası Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
ALİ ÖZCAN
Gıda Mühendisi
07.07.2021

Laboratuvar Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
07.07.2021

Rapor Baskı Tarihi : 07.07.2021

6/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	05.07.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	05.07.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	05.07.2021 / 14:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-184 - 4 / 2003092862
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS SAN VE TİC. A.Ş 06 ÇAY MAHALLİ/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS SAN VE TİC. A.Ş 06 ÇAY MAHALLİ			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	05.07.2021 - 14:55			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	05.07.2021 14:56		07.07.2021 13:50	
Raporlama Tarihi	07.07.2021 13:52			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	337
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,10

Rapor Baskı Tarihi : 07.07.2021 7/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	05.07.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	05.07.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	05.07.2021 / 14:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-184 - 4 / 2003092862
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,48

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. - Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. - Özel istek amaçlı analizlerde, müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir. Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARININ izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Kimyası Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

ALİ ÖZCAN

Gıda Mühendisi

07.07.2021

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

07.07.2021

Laboratuvar Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

07.07.2021

Rapor Baskı Tarihi :

07.07.2021

8/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	06.10.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	06.10.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	06.10.2021 / 13:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-299 - 1 / 2023220682
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS LASTİK FAB. (YEMEKHANE)/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS LASTİK FAB. (YEMEKHANE)			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	06.10.2021 - 13:58			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	06.10.2021 14:03		08.10.2021 13:03	
Raporlama Tarihi	08.10.2021 13:57			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	342
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,04

Rapor Baskı Tarihi : 08.10.2021 1/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	06.10.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	06.10.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	06.10.2021 / 13:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-299 - 1 / 2023220682
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,49

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. - Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. - Özel istek amaçlı analizlerde, müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir. Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARININ izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

08.10.2021

Su Kimyası Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

ALİ ÖZCAN

Gıda Mühendisi

08.10.2021

Laboratuvar Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

08.10.2021

Rapor Baskı Tarihi :

08.10.2021

2/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	06.10.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	06.10.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	06.10.2021 / 13:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-299 - 2 / 2023220991
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS LASTİK FAB. (LOJMAN)/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS LASTİK FAB. (LOJMAN)			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	06.10.2021 - 13:58			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	06.10.2021 14:03		08.10.2021 13:04	
Raporlama Tarihi	08.10.2021 13:57			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	338
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,05

Rapor Baskı Tarihi : 08.10.2021 3/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	06.10.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	06.10.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	06.10.2021 / 13:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-299 - 2 / 2023220991
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,67

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. - Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. - Özel istek amaçlı analizlerde, müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir. Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARININ izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Kimyası Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

ALİ ÖZCAN

Gıda Mühendisi

08.10.2021

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

08.10.2021

Laboratuvar Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

08.10.2021

Rapor Baskı Tarihi :

08.10.2021

4/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	06.10.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	06.10.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	06.10.2021 / 13:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-299 - 3 / 2023220997
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS LASTİK FAB. (PİŞİRME ÇAY MAHALİ)/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS LASTİK FAB. (PİŞİRME ÇAY MAHALİ)			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	06.10.2021 - 13:58			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	06.10.2021 14:03		08.10.2021 13:05	
Raporlama Tarihi	08.10.2021 13:57			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	342
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,03

Rapor Baskı Tarihi : 08.10.2021 5/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	06.10.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	06.10.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	06.10.2021 / 13:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-299 - 3 / 2023220997
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,42

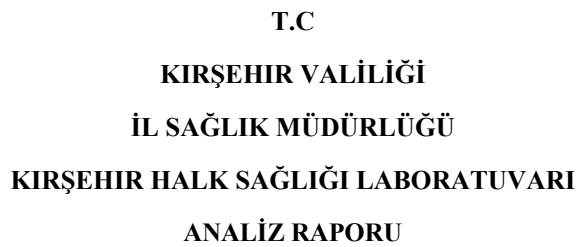
Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. - Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. - Özel istek amaçlı analizlerde, müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir. Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARININ izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
08.10.2021

Su Kimyası Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
ALİ ÖZCAN
Gıda Mühendisi
08.10.2021

Laboratuvar Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
08.10.2021





T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	06.10.2021 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	06.10.2021 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	06.10.2021 / 13:52
Protokol No / Numune Barkod No	2021-299 - 4 / 2023221002
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	6,36

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre pH parametreleri yönünden uygun değildir.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. - Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. - Özel istek amaçlı analizlerde, müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir. Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARININ izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Kimyası Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

ALİ ÖZCAN

Gıda Mühendisi

08.10.2021

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

08.10.2021

Laboratuvar Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

08.10.2021

Rapor Baskı Tarihi :

08.10.2021

8/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	11.01.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	11.01.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	11.01.2022 / 13:20
Protokol No / Numune Barkod No	2022-8 - 1 / 2048038965
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS (01 ÇAY MAHALLİ)/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS (01 ÇAY MAHALLİ)			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	11.01.2022 - 13:27			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analyze Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analyze Başlama/Bitiş Tarihi	11.01.2022 15:01		14.01.2022 11:15	
Raporlama Tarihi	14.01.2022 11:39			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	332
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,41

Rapor Baskı Tarihi : 14.01.2022 1/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	11.01.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	11.01.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	11.01.2022 / 13:20
Protokol No / Numune Barkod No	2022-8 - 1 / 2048038965
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,01

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. - Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. - Özel istek amaçlı analizlerde, müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir. Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARININ izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Kimyası Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

ALİ ÖZCAN

Gıda Mühendisi

14.01.2022

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

14.01.2022

Laboratuvar Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

14.01.2022

Rapor Baskı Tarihi :

14.01.2022

2/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	11.01.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	11.01.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	11.01.2022 / 13:20
Protokol No / Numune Barkod No	2022-8 - 2 / 2048039161
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS (SEVKİYAT ÇAY MAHALLİ)/MERKEZ/KİRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS (SEVKİYAT ÇAY MAHALLİ)			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	11.01.2022 - 13:27			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KİRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	11.01.2022 15:01		14.01.2022 11:16	
Raporlama Tarihi	14.01.2022 11:39			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	331
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,45
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,02

Rapor Baskı Tarihi : 14.01.2022 3/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	11.01.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	11.01.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	11.01.2022 / 13:20
Protokol No / Numune Barkod No	2022-8 - 2 / 2048039161
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar:
- Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir.
- Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır.
-Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir.
-Özel istek amaçlı analizlerde,müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır.
- Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir.Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARının izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz.
- Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir.
- TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok.
- kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

14.01.2022

Su Kimyası Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

ALİ ÖZCAN

Gıda Mühendisi

14.01.2022

Laboratuvar Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

14.01.2022

Rapor Baskı Tarihi :

14.01.2022

4/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	11.01.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	11.01.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	11.01.2022 / 13:20
Protokol No / Numune Barkod No	2022-8 - 3 / 2048039165
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS (BİTİRME ÇAY MAHALLİ)/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS (BİTİRME ÇAY MAHALLİ)			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	11.01.2022 - 13:27			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	11.01.2022 15:01		14.01.2022 11:16	
Raporlama Tarihi	14.01.2022 11:39			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	331
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,46

Rapor Baskı Tarihi : 14.01.2022 5/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	11.01.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	11.01.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	11.01.2022 / 13:20
Protokol No / Numune Barkod No	2022-8 - 3 / 2048039165
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,02

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. - Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. - Özel istek amaçlı analizlerde, müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir. Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARININ izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Kimyası Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

ALİ ÖZCAN

Gıda Mühendisi

14.01.2022

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

14.01.2022

Laboratuvar Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

14.01.2022

Rapor Baskı Tarihi :

14.01.2022

6/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	11.01.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	11.01.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	11.01.2022 / 13:20
Protokol No / Numune Barkod No	2022-8 - 4 / 2048039171
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS (YEMEKHANE)/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS (YEMEKHANE)			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	11.01.2022 - 13:27			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	11.01.2022 15:01		14.01.2022 11:17	
Raporlama Tarihi	14.01.2022 11:40			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	332
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,43

Rapor Baskı Tarihi : 14.01.2022 7/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	11.01.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	11.01.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	11.01.2022 / 13:20
Protokol No / Numune Barkod No	2022-8 - 4 / 2048039171
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,01

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. - Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. - Özel istek amaçlı analizlerde, müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir. Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARININ izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
14.01.2022

Su Kimyası Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
ALİ ÖZCAN
Gıda Mühendisi
14.01.2022

Laboratuvar Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
14.01.2022



T.C
NEVŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
NEVŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU



İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	11.01.2022 / 89
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	13.01.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	13.01.2022 / 11:29
Protokol No / Numune Barkod No	2022-26 - 1 / 2048797577
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

AB-1462-T
2022-26-1
01-22

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	KIRŞEHİR İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş. KINDAM MAH.ANKARA KAYSERİ CAD.NO:2/1(SU DEPOSU ÇIKIŞI) /KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	---			
Numunenin Geliş Sebebi	DENETİM İZLEMESİ	*EK-1 / A.B' YE GÖRE ANALİZ (KALINTI HARİÇ)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	13.01.2022 - 11:33	Denetim İzleme		
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	S.N Kabı + Pet Şişe	ETİKETSİZ	500 ML 1 LT	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRLÜ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş.			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	13.01.2022 11:38		21.01.2022 09:50	
Raporlama Tarihi	21.01.2022 11:51			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
*Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
*Koliiform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ.	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Siyanür	µg/L	Spektrofotometrik	10	50	Tespit Edilemedi
*Bromat	µg/L	TS EN ISO 15061	1	10	Tespit Edilemedi
*Nitrat	mg/L	TS EN ISO 10304-1	1	50	15,4
*Florür	mg/L	TS EN ISO 10304-1	0,1	1,5	0,12

Rapor Baskı Tarihi : 21.01.2022 1/3

Adres: 15 Temmuz Mah. 149. sok. No: 12 Nevşehir tel: 0384-2150498 Mail: nevsehir.hsl@saglik.gov.tr

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Raporun elektronik imzalı kopyasına <https://lby.saglik.gov.tr/bf56faec-dfdd-459a-8b99-9afaa859d002> kodu ile erişebilirsiniz.



T.C
NEVŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
NEVŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	11.01.2022 / 89
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	13.01.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	13.01.2022 / 11:29
Protokol No / Numune Barkod No	2022-26 - 1 / 2048797577
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

AB-1462-T
2022-26-1
01-22

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
*Nitrit	mg/L	TS EN ISO 10304-1	0,1	0,5	Tespit Edilemedi
*Antimon	µg/L	EPA 200.8	2	5	Tespit Edilemedi
*Selenyum	µg/L	EPA 200.8	2	10	Tespit Edilemedi
*Krom	µg/L	EPA 200.8	5	50	Tespit Edilemedi
*Nikel	µg/L	EPA 200.8	5	20	Tespit Edilemedi
Bor	mg/L	EPA 200.8	0,02	1	0,05
*Arsenik	µg/L	EPA 200.8	5	10	5,26
Civa	µg/L	EPA 200.8	0,3	1	Tespit Edilemedi
*Kadmiyum	µg/L	EPA 200.8	2	5	Tespit Edilemedi
*Bakır	mg/L	EPA 200.8	0,005	2	Tespit Edilemedi
*Kurşun	µg/L	EPA 200.8	2	10	Tespit Edilemedi

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar:
- Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir.
- Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır.
- Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, NEVŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir.
- Özel istek amaçlı analizlerde, müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır.
- Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir. Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve NEVŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARININ izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz.
- Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir.
- TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok.
- kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
- * İle işaretli deneyler akreditasyon kapsamındadır.

Mikrobiyoloji Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
GÜLDEN BAHADİR
Biyolog

Kimya Laboratuvarı Birim
Sorumlusu
MEHMET ŞARLI
Kimyager

Laboratuvar Sorumlusu
SEBAHATTİN ÇAYIR
BİL. UZM. KİMYAGER

Rapor Baskı Tarihi : 21.01.2022 2/3

Adres:15 Temmuz Mah. 149.sok. No:12 Nevşehir tel:0384-2150498 Mail: nevsehir.hsl@saglik.gov.tr

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Raporun elektronik imzalı kopyasına <https://lby.saglik.gov.tr/bf56faec-dfdd-459a-8b99-9afaa859d002> kodu ile erişebilirsiniz.



T.C
NEVŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
NEVŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	11.01.2022 / 89	AB-1462-T	
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	13.01.2022 / :	2022-26-1	
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	13.01.2022 / 11:29	01-22	
Protokol No / Numune Barkod No	2022-26 - 1 / 2048797577		
CSBYS No	---		
Rapor Sayfa Sayısı	1		

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	KIRŞEHİR İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ		
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş. KINDAM MAH.ANKARA KAYSERİ CAD.NO:2/1(SU DEPOSU ÇIKIŞI) /KIRŞEHİR		
Numune İzleme Noktası	---		
Numunenin Geliş Sebebi	DENETİM İZLEMESİ	*EK-1 / A.B' YE GÖRE ANALİZ (KALINTI HARİÇ)	
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	13.01.2022 - 11:33	Denetim İzleme	
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ		
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiket / Miktarı	S.N Kabı + Pet Şişe	ETİKETSİZ	500 ML 1 LT
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRLÜ	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş.		
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---	
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı			
Numunenin Durumu	Analize Uygun		
Numune Bilgileri	---	---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	13.01.2022 11:38	21.01.2022 09:50	
Raporlama Tarihi	21.01.2022 11:51		

Rapor Baskı Tarihi :

21.01.2022

3/3

Adres:15 Temmuz Mah. 149.sok. No:12 Nevşehir tel:0384-2150498 Mail: nevsehir.hsl@saglik.gov.tr

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Raporun elektronik imzalı kopyasına <https://lbys.saglik.gov.tr/bf56faec-dfdd-459a-8b99-9afaa859d002> kodu ile erişebilirsiniz.



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	20.04.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	20.04.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	20.04.2022 / 12:59
Protokol No / Numune Barkod No	2022-103 - 1 / 2068562655
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş. 05 ÇAY MAHALLİ/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş. 05 ÇAY MAHALLİ			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	20.04.2022 - 13:05			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	20.04.2022 13:16		22.04.2022 10:26	
Raporlama Tarihi	22.04.2022 10:28			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,05
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	334
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,52
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN

Rapor Baskı Tarihi : 22.04.2022 1/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	20.04.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	20.04.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	20.04.2022 / 12:59
Protokol No / Numune Barkod No	2022-103 - 1 / 2068562655
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. - Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. - Özel istek amaçlı analizlerde, müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir. Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARININ izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Kimyası Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

ALİ ÖZCAN

Gıda Mühendisi

22.04.2022

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

22.04.2022

Laboratuvar Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

22.04.2022

Rapor Baskı Tarihi :

22.04.2022

2/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	20.04.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	20.04.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	20.04.2022 / 12:59
Protokol No / Numune Barkod No	2022-103 - 2 / 2068562858
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş. ŞARJHANE ÇAY MAHALLİ/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş. ŞARJHANE ÇAY MAHALLİ			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	20.04.2022 - 13:05			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	20.04.2022 13:16		22.04.2022 10:27	
Raporlama Tarihi	22.04.2022 10:28			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,06
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	335
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,57
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN

Rapor Baskı Tarihi : 22.04.2022 3/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	20.04.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	20.04.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	20.04.2022 / 12:59
Protokol No / Numune Barkod No	2022-103 - 2 / 2068562858
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar:
- Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir.
- Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır.
-Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir.
-Özel istek amaçlı analizlerde,müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır.
- Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir.Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARının izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz.
- Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir.
- TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok.
- kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
22.04.2022

Su Kimyası Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
ALİ ÖZCAN
Gıda Mühendisi
22.04.2022

Laboratuvar Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
22.04.2022



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	20.04.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	20.04.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	20.04.2022 / 12:59
Protokol No / Numune Barkod No	2022-103 - 3 / 2068562859
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş. LOJMANLAR/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş. LOJMANLAR			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	20.04.2022 - 13:05			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analize Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analize Başlama/Bitiş Tarihi	20.04.2022 13:16		22.04.2022 10:27	
Raporlama Tarihi	22.04.2022 10:28			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,65
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,03
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	328

Rapor Baskı Tarihi : 22.04.2022 5/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	20.04.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	20.04.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	20.04.2022 / 12:59
Protokol No / Numune Barkod No	2022-103 - 3 / 2068562859
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. -Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. -Özel istek amaçlı analizlerde,müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir.Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARının izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Kimyası Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

ALİ ÖZCAN

Gıda Mühendisi

22.04.2022

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı

Birim Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

22.04.2022

Laboratuvar Sorumlusu

GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ

Biyolog

22.04.2022

Rapor Baskı Tarihi :

22.04.2022

6/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	20.04.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	20.04.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	20.04.2022 / 12:59
Protokol No / Numune Barkod No	2022-103 - 4 / 2068562860
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

Numuneyi Gönderen Kişi/Kurum/Kuruluş	BULAŞICI HASTALIKLAR ÇEVRE VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI ŞUBESİ			
Numunenin Alındığı Adres	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş. YEMEKHANE/MERKEZ/KIRŞEHİR			
Numune İzleme Noktası	PETLAS LASTİK SANAYİ A.Ş. YEMEKHANE			
Numunenin Geliş Sebebi	ÖZEL İSTEK ANALİZLER	*İçme- Kullanma Suları (Kimyasal+Mikrobiyolojik) (Arıtım Yok)		
Numune Lab. Sevk Tarihi - Saati / Alınış Neden	20.04.2022 - 13:05			
Numune Grubu	SU ANALİZLERİ			
Numunenin Cinsi / Adı /Markası /Üret.Firma Adı	İÇME KULLANMA SUYU	---	---	---
Numunenin Ambalaj Şekli / Etiketi / Miktarı	Steril Pet Şişe + Pet Şişe	ETİKETLİ	---	
Numunenin Üret.Tar./ Son Kul.Tar./ Parti No/ Seri	---	---	---	---
Mühür Durumu / Tutanak-Sözleşme Tarihi / No	MÜHÜRSÜZ	---	---	---
Fatura Edilecek Kişi/Kurum/Kuruluş	PETLAS A.Ş. KIRŞEHİR			
Makbuz Tarih ve No / Dekont Tarih ve No	---	---		
Beyan. Tarih Sayı / İthal Ön İzin Belge Tarih Sayı				
Numunenin Durumu	Analyze Uygun			
Numune Bilgileri	---		---	
Analyze Başlama/Bitiş Tarihi	20.04.2022 13:16		22.04.2022 10:27	
Raporlama Tarihi	22.04.2022 10:28			

MİKROBİYOLOJİK ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Escherichia coli	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0
Enterokok / Fekal Streptococ	kob/100mL	TS EN ISO 7899-2		0	0
Koliform Bakteri	kob/100mL	TS EN ISO 9308-1		0	0

KİMYASAL ANALİZLER					
Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
İletkenlik	20° C'de µS/cm	TS 9748 EN 27888		2500	333
Koku(Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Renk (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN
Amonyum	mg/L	Fotometrik (Hazır Kit)		0,5	0,04
pH	pH Birimi	pH Metre		6,5 - 9,5	7,55

Rapor Baskı Tarihi : 22.04.2022 7/8



T.C
KIRŞEHİR VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI
ANALİZ RAPORU

İlgi Yazı Tarih ve Sayısı	20.04.2022 /
Numunenin Alındığı Tarih/Saat	20.04.2022 / :
Numunenin HSL'ye Geliş Tarihi/Saati	20.04.2022 / 12:59
Protokol No / Numune Barkod No	2022-103 - 4 / 2068562860
CSBYS No	---
Rapor Sayfa Sayısı	2

KİMYASAL ANALİZLER

Çalışılan Analizler	Birim	Yöntem	Tayin Limiti (LOQ)	Mevzuat Limiti	Analiz Sonucu
Bulanıklık (Fiziksel)	TKEDY	Fiziksel		TKEDY	UYGUN

Değerlendirme : Sonuçlar çalışılan analizler yönünden 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliği'ne göre uygundur.

Açıklamalar: - Sonuçlar 17.02.2005 tarih ve 25730 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmeliğine göre değerlendirilmektedir. - Koyu renkte yazılmış olan analiz sonuçları ilgili mevzuat limitleri dışındadır. -Numune tarafımızca alınmamış olup, müşteri tarafından sağlanan bilgiler esas alınarak, KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARI Numune Kabul Kriterlerine uygun olarak kabul edilmiştir. -Özel istek amaçlı analizlerde,müşteri tarafından belirtilen bilgiler esas alınarak analize alınmış ve ilgili yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirmesi yapılmıştır. - Bu rapordaki sonuçlar ve görüşler yukarıda belirtilen ve deneyi yapılan numunenin teslim alındığı hâli için geçerlidir.Bu raporun hiçbir bölümü tek başına veya kısmen kullanılamaz ve KIRŞEHİR HALK SAĞLIĞI LABORATUVARının izni olmadan çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Özel istek numune analiz raporları adli ve idari işlemlerde ve reklam amaçlı kullanılamaz. - Genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri müşteri talebi veya yasal mevzuatlar zorunlu kıldığı durumlarda belirtilir. - TKEDY: Tüketicilerce kabul edilebilir veya herhangi bir anormal değişim yok. - kob (cfu): Koloni oluşturan birim (colony forming unit)
--

Su Mikrobiyoloji Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
22.04.2022

Su Kimyası Laboratuvarı
Birim Sorumlusu
ALİ ÖZCAN
Gıda Mühendisi
22.04.2022

Laboratuvar Sorumlusu
GÖRKEM AYTAÇ ALAGÖZ
Biyolog
22.04.2022



Selin Lab

SELİN ÖLÇÜM LABORATUVAR HİZMETLERİ
BİLİŞİM MÜH.MÜŞ. İNŞ. SAN. VE TİC. A.Ş.

Çetin Emeç Bulvarı 1324 Cad. Özlem Apt. 30/C Öveçler
Çankaya / ANKARA

Tel: 0 312 472 94 35-36-37 Faks: 0 312 481 33 01

Web: www.selinlab.com.tr E-mail: selinlab@selinlab.com.tr



Belge No/ Tarih
Y-06/139/2020- 17.04.2020



Test
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0237-T

AB-0237-T

20-EMI-0210

03/21

Deney Raporu / Test Report

HAVA EMİSYONU ÖLÇÜM ÖZET RAPORU

Ölçüm Tarihi

23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-
11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020,
28-30/12/2020, 21/12/2020 -19/02/2021

Rapor Tarihi

26/03/2021

Tesisin PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.
Adı/Adresi: Kindam Mahallesi, Ankara Kayseri Caddesi No: 2 -1 /KIRŞEHİR

Tablo 1. Emisyon Kaynakları ve Bu Kaynaklarda Ölçümü Gerçekleştirilen Parametreler

No	Emisyon Kaynağı	Parametre									
		CO	NO _x	SO ₂	Toz	İslilik	TOC	PM10	Pasif NO _x	Pasif SO ₂	Tarih
1	1.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	14.12.2020
2	1.Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	14.12.2020
3	1.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
4	1.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
5	1.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
6	1.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
7	1.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
8	1.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
9	2.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	14.12.2020
10	2.Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	14.12.2020
11	2. Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
12	2. Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
13	2. Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
14	2. Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
15	2. Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
16	2. Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
17	3.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	14.12.2020
18	3.Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	15.12.2020
19	3.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
20	3.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
21	3.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
22	3.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
23	3.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
24	3.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
25	4.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	14.12.2020
26	4.Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	15.12.2020
27	4.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
28	4.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
29	4.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
30	4.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	16.12.2020
31	4.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	16.12.2020
32	4.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	16.12.2020
33	5.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	15.12.2020
34	5.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
35	5.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
36	5.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
37	5.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
38	5.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
39	5.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
40	6.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	15.12.2020
41	6.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
42	6.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
43	6.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
44	6.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
45	6.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
46	6.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
47	7.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	15.12.2020
48	7. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	15.12.2020
49	7.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
50	7.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 1. Emisyon Kaynakları ve Bu Kaynaklarda Ölçümü Gerçekleştirilen Parametreler (devamı)

Sıra	Emisyon Kaynağı	Parametre									Tarih
		CO	NO _x	SO ₂	Toz (Baca)	İslilik	TOC	PM10	Pasif NO _x	Pasif SO ₂	
51	7.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
52	7.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
53	7.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
54	7.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
55	8. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	14.12.2020
56	8.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	14.12.2020
57	8.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
58	8.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
59	8.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
60	8.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
61	8.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
62	8.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
63	9.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	14.12.2020
64	9. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	14.12.2020
65	9.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
66	9.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
67	9.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
68	9.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
69	9.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
70	9.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
71	9.Mikser Batchoff Çıkışı 7 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	14.12.2020
72	9.Mikser Batchoff Çıkışı 8 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
73	9.Mikser Batchoff Çıkışı 9 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
74	10.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	15.12.2020
75	10. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	14.12.2020
76	10.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
77	10.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
78	10.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
79	10.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
80	10.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	16.12.2020
81	11.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	16.12.2020
82	11. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	16.12.2020
83	11.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
84	11.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
85	11.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
86	11.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
87	11.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
88	12.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	17.12.2020
89	12. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	17.12.2020
90	12.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
91	12.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
92	12.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
93	12.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
94	12.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
95	13.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	17.12.2020
96	13. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	17.12.2020
97	13.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
98	13.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	15.12.2020
99	13.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020
100	13.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	17.12.2020

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 1. Emisyon Kaynakları ve Bu Kaynaklarda Ölçümü Gerçekleştirilen Parametreler (devamı)

Sıra No	Emisyon Kaynağı	Parametre									
		CO	NO _x	SO ₂	Toz Baca)	İslilik	TOC	PM10	Pasif NO _x	Pasif SO ₂	Tarih
101	13.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	29.12.2020
102	14.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	18.12.2020
103	14. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	18.12.2020
104	14.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	29.12.2020
105	14.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	29.12.2020
106	14.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	29.12.2020
107	14.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	29.12.2020
108	14.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	29.12.2020
109	15.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	18.12.2020
110	15. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	18.12.2020
111	15.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	29.12.2020
112	15.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	29.12.2020
113	15.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
114	15.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
115	15.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
116	16.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	X	-	X	-	-	-	18.12.2020
117	16.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
118	16.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
119	16.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
120	16.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
121	16.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
122	16.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
123	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 1	-	-	-	X	-	X	-	-	-	18.12.2020
124	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 2	-	-	-	X	-	X	-	-	-	21.12.2020
125	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 3	-	-	-	X	-	X	-	-	-	21.12.2020
126	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 4	-	-	-	X	-	X	-	-	-	21.12.2020
127	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 5	-	-	-	X	-	X	-	-	-	22.12.2020
128	Hava Filtreleri Kimyasal Tartım Toz Eksoz Çıkışı	-	-	-	X	-	-	-	-	-	22.12.2020
129	İç Lastik Ünitesi / Kolon 1-2. Pres	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
130	İç Lastik Ünitesi / Kolon 3-4. Pres	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
131	İç Lastik Ünitesi / Kolon 5-6. Pres	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
132	İç Lastik Ünitesi / Kolon 7-8. Pres	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
133	İç Lastik Ünitesi / Mil Rafine Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
134	İç Lastik Ünitesi / Besleme Mil Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
135	İç Lastik Ünitesi / Besleme Kırıcı Mil Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
136	Sement Ünitesi / Sement Hazırlama Ünitesi	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
137	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	24.12.2020
138	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	24.12.2020
139	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak.Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	24.12.2020
140	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak.Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	25.12.2020
141	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak.Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	25.12.2020
142	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	25.12.2020
143	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	25.12.2020
144	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	25.12.2020
145	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak.Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	25.12.2020
146	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak.Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	22.12.2020
147	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	21.12.2020
148	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak.Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	21.12.2020
149	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak.Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	21.12.2020
150	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak.Arası Genel Ortam	-	-	-	X	-	X	-	-	-	21.12.2020

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 1. Emisyon Kaynakları ve Bu Kaynaklarda Ölçümü Gerçekleştirilen Parametreler (devamı)

No	Emisyon Kaynağı	Parametre									Tarih
		CO	NO _x	SO ₂	Toz	İslilik	TOC	PM 10	Pasif NO _x	Pasif SO ₂	
151	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 15	-	-	-	X	-	X	-	-	-	22.12.2020
152	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak.Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 16	-	-	-	X	-	X	-	-	-	22.12.2020
153	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak.Bölgesi Toz Toplama Sistemi-1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	23.12.2020
154	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Toz Toplama Sistemi-2	-	-	-	X	-	-	-	-	-	23.12.2020
155	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak.Bölgesi Toz Toplama Sistemi-3	-	-	-	X	-	-	-	-	-	23.12.2020
156	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak. Bölgesi Toz Toplama Sistemi-1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	23.12.2020
157	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak.Bölgesi Toz Toplama Sistemi-2	-	-	-	X	-	-	-	-	-	23.12.2020
158	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Ortam Hav.Sistem Bacası -1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
159	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Ortam Hav. Sistem Bacası -	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
160	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Ortam Hav. Sistem Bacası -	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
161	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak. Bölgesi Ortam Hav. Sistem	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
162	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak. Bölgesi Ortam Hav. Sistem	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
163	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
164	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
165	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-3	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
166	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-4	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
167	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-5	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
168	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-6	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
169	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-7	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
170	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-8	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
171	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-9	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
172	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-10	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.12.2020
173	Kalender Ünitesi / 4 Roll Kalender Besleme Mili	-	-	-	X	-	X	-	-	-	24.12.2020
174	Kalender Ünitesi / Çelik Kort Kalender (Comerio)	-	-	-	X	-	X	-	-	-	23.12.2020
175	Kalender Ünitesi / Innerliner Kalender-1	-	-	-	X	-	X	-	-	-	7.12.2020
176	Kalender Ünitesi / Comerio Tekstil Kalender -1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
177	Extruder Ünitesi / Extruder 1- Bestroff Hat Sonu Davlumbazı 1 Nolu Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
178	Extruder Ünitesi / Extruder 1- Bestroff Hat Başı Davlumbazı 2 Nolu Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
179	Extruder Ünitesi / Extruder 3 - Ems Extruder Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
180	Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-1 Nolu Çıkış	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
181	Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-2 Nolu Çıkış	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
182	Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-3 Nolu Çıkış	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
183	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batc Çıkışı-1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
184	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batc Çıkışı-2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
185	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batc Çıkışı-3	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
186	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Besleme Mili-1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.12.2020
187	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Besleme Mili-2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
188	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
189	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
190	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 3	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
191	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Sement Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
192	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Buhar Çıkışı 1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
193	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Buhar Çıkışı 2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
194	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Buhar Çıkışı 3	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
195	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Sement Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
196	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Sogutma Tüneli Davlumbaz Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	22.12.2020
197	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Buhar Çıkışı 1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	22.12.2020
198	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Buhar Çıkışı 2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	22.12.2020
199	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Buhar Çıkışı 3	-	-	-	-	-	X	-	-	-	22.12.2020
200	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Sement Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	X	-	-	-	22.12.2020

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 1. Emisyon Kaynakları ve Bu Kaynaklarda Ölçümü Gerçekleştirilen Parametreler (devamı)

No	Emisyon Kaynağı	Parametre									
		CO	NO _x	SO ₂	Toz (Baca)	İslilik	TOC	PM 10	Pasif NO _x	Pasif SO ₂	Tarih
201	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -1	X	X	X	X	-	X	-	-	-	4.12.2020
202	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -2	X	X	X	X	-	X	-	-	-	3.12.2020
203	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -3	-	X	X	X	-	X	-	-	-	4.12.2020
204	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -4	-	X	X	X	-	X	-	-	-	4.12.2020
205	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -5	-	-	-	X	-	X	-	-	-	3.12.2020
206	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -6	-	X	X	X	-	X	-	-	-	4.12.2020
207	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -7	-	-	-	X	-	X	-	-	-	3.12.2020
208	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -8	-	-	-	X	-	X	-	-	-	4.12.2020
209	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -9	-	-	-	X	-	X	-	-	-	3.12.2020
210	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -10	-	-	-	X	-	X	-	-	-	3.12.2020
211	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -11	-	-	-	X	-	X	-	-	-	3.12.2020
212	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -12	-	-	-	X	-	X	-	-	-	2.12.2020
213	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -13	-	-	-	X	-	X	-	-	-	2.12.2020
214	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -14	-	-	-	X	-	X	-	-	-	2.12.2020
215	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -15	-	-	-	X	-	X	-	-	-	2.12.2020
216	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -16	-	-	-	X	-	X	-	-	-	1.12.2020
217	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -17	-	-	-	X	-	X	-	-	-	1.12.2020
218	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -18	-	-	-	X	-	X	-	-	-	1.12.2020
219	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -19	-	-	-	X	-	X	-	-	-	2.12.2020
220	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -20	-	-	-	X	-	X	-	-	-	2.12.2020
221	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -21	-	-	-	X	-	X	-	-	-	1.12.2020
222	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -22	-	-	-	X	-	X	-	-	-	1.12.2020
223	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -23	-	-	-	X	-	X	-	-	-	1.12.2020
224	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -24	-	-	-	X	-	X	-	-	-	30.11.2020
225	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -25	-	-	-	X	-	X	-	-	-	30.11.2020
226	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -26	-	-	-	X	-	X	-	-	-	30.11.2020
227	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar Çıkışı - 1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
228	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar Çıkışı - 2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
229	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar Çıkışı - 3	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
230	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Yanak Ekstruder Sement Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
231	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Soğutma Tünel Davlumbaz Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
232	Extruder-3 Kırıcı Mil Bacası	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
233	STR Çelik-1 Şerit Extruder Bacası	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.12.2020
234	Extruder-6 Quadropoleks Yanak Ünitesi Soğutma Tüneli Davlumbaz Çıkışı Bacası	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.12.2020
235	Lastik İmal Ünitesi / A 2 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
236	Lastik İmal Ünitesi / A 5 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
237	Lastik İmal Ünitesi / B 3 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
238	Lastik İmal Ünitesi / B 5 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
239	Lastik İmal Ünitesi / D 3 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
240	Lastik İmal Ünitesi / D 7 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
241	Lastik İmal Ünitesi / F 2 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
242	Lastik İmal Ünitesi / F 6 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
243	Lastik İmal Ünitesi / G 3 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	11.12.2020
244	Lastik İmal Ünitesi / G 6 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	11.12.2020
245	Lastik İmal Ünitesi / H 2 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	11.12.2020
246	Lastik İmal Ünitesi / H 4 Makina Yanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	11.12.2020
247	Lastik İmal Solvent Dolum Kabin Havalandırma	-	-	-	-	-	X	-	-	-	11.12.2020
248	Otr Lastik İmal Ünitesi - 1	-	-	-	X	-	X	-	-	-	25.11.2020
249	Otr Lastik İmal Ünitesi - 2	-	-	-	X	-	X	-	-	-	25.11.2020
250	Otr Lastik İmal Ünitesi - 3	-	-	-	X	-	X	-	-	-	25.11.2020

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 1. Emisyon Kaynakları ve Bu Kaynaklarda Ölçümü Gerçekleştirilen Parametreler (devamı)

No	Emisyon Kaynağı	Parametre									Tarih
		CO	NO _x	SO ₂	Toz	İslilik	TOC	PM 10	Pasif NO _x	Pasif SO ₂	
251	Otr Lastik İmal Ünitesi - 4	-	-	-	X	-	X	-	-		25.11.2020
252	Otr Lastik İmal Ünitesi - 5	-	-	-	X	-	X	-	-		25.11.2020
253	Otr Lastik İmal Ünitesi - 6	-	-	-	X	-	X	-	-		24.11.2020
254	Otr Lastik İmal Ünitesi - 7	-	-	-	X	-	X	-	-		24.11.2020
255	Otr Lastik İmal Ünitesi - 8	-	-	-	X	-	X	-	-		24.11.2020
256	Otr Lastik İmal Ünitesi - 9	-	-	-	X	-	X	-	-		24.11.2020
257	Otr Lastik İmal Ünitesi - 10	-	-	-	X	-	X	-	-		24.11.2020
258	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		10.12.2020
259	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		10.12.2020
260	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		9.12.2020
261	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		9.12.2020
262	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		9.12.2020
263	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		9.12.2020
264	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 7 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		9.12.2020
265	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 8 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		9.12.2020
266	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 9 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		9.12.2020
267	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		9.12.2020
268	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		9.12.2020
269	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		9.12.2020
270	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
271	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
272	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
273	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
274	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
275	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
276	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
277	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
278	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
279	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
280	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
281	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
282	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
283	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		7.12.2020
284	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-		4.12.2020
285	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-1	-	-	-	-	-	X	-	-		18.12.2020
286	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-2	-	-	-	-	-	X	-	-		18.12.2020
287	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-3	-	-	-	-	-	X	-	-		18.12.2020
288	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-4	-	-	-	-	-	X	-	-		18.12.2020
289	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-5	-	-	-	-	-	X	-	-		18.12.2020
290	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-6	-	-	-	-	-	X	-	-		30.11.2020
291	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-7	-	-	-	-	-	X	-	-		30.11.2020
292	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-8	-	-	-	-	-	X	-	-		30.11.2020
293	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-9	-	-	-	-	-	X	-	-		30.11.2020
294	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-10	-	-	-	-	-	X	-	-		30.11.2020
295	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-11	-	-	-	-	-	X	-	-		30.11.2020
296	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-12	-	-	-	-	-	X	-	-		30.11.2020
297	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-13	-	-	-	-	-	X	-	-		30.11.2020
298	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-14	-	-	-	-	-	X	-	-		30.11.2020
299	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-15	-	-	-	-	-	X	-	-		30.11.2020
300	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-16	-	-	-	-	-	X	-	-		30.11.2020

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 1. Emisyon Kaynakları ve Bu Kaynaklarda Ölçümü Gerçekleştirilen Parametreler (devamı)

No	Emisyon Kaynağı	Parametre									
		CO	NO _x	SO ₂	Toz	İslilik	TOC	PM 10	Pasif NO _x	Pasif SO ₂	Tarih
301	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-17	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.11.2020
302	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-18	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.11.2020
303	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-19	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.11.2020
304	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-20	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.11.2020
305	Pişirme Ünitesi J Hattı - 1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	3.12.2020
306	Pişirme Ünitesi J Hattı - 2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	3.12.2020
307	Pişirme Ünitesi J Hattı - 3	-	-	-	-	-	X	-	-	-	3.12.2020
308	Pişirme Ünitesi J Hattı - 4	-	-	-	-	-	X	-	-	-	3.12.2020
309	Pişirme Ünitesi J Hattı - 5	-	-	-	-	-	X	-	-	-	3.12.2020
310	Pişirme Ünitesi J Hattı - 6	-	-	-	-	-	X	-	-	-	3.12.2020
311	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
312	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
313	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-3	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
314	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-4	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
315	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-5	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
316	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-6	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
317	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-7	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
318	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-8	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
319	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-9	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
320	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-10	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
321	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-11	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
322	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-12	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
323	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-13	-	-	-	-	-	X	-	-	-	24.11.2020
324	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-14	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
325	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-15	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
326	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-16	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
327	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-17	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
328	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-18	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
329	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-19	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
330	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-20	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
331	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
332	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
333	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
334	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
335	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
336	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
337	Pişirme Ünitesi N Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	0.1.1900
338	Pişirme Ünitesi N Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
339	Pişirme Ünitesi N Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
340	Pişirme Ünitesi R Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	3.12.2020
341	Pişirme Ünitesi R Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	3.12.2020
342	Pişirme Ünitesi R Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	3.12.2020
343	Pişirme Ünitesi S Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
344	Pişirme Ünitesi S Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
345	Pişirme Ünitesi S Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
346	Pişirme Ünitesi T Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
347	Pişirme Ünitesi T Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
348	Pişirme Ünitesi T Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
349	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
350	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26.11.2020

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 1. Emisyon Kaynakları ve Bu Kaynaklarda Ölçümü Gerçekleştirilen Parametreler (devamı)

No	Emisyon Kaynağı	Parametre									Tarih
		CO	NO _x	SO ₂	Toz	İsilik	TOC	PM 10	Pasif NO _x	Pasif SO ₂	
351	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 3	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
352	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 4	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
353	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 5	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
354	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 6	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
355	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 7	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
356	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 8	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
357	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 9	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
358	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 10	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
359	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 11	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
360	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 12	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
361	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 13	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
362	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 14	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
363	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 15	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
364	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 16	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
365	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 17	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
366	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 18	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
367	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 19	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
368	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 20	-	-	-	-	-	X	-	-	-	23.11.2020
369	Pişirme Ünitesi U Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
370	Pişirme Ünitesi U Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
371	Pişirme Ünitesi U Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
372	Pişirme Ünitesi U Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
373	Pişirme Ünitesi U Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
374	Pişirme Ünitesi U Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
375	Pişirme Ünitesi U Hattı 7 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
376	Pişirme Ünitesi U Hattı 8 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
377	Pişirme Ünitesi U Hattı 9 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
378	Pişirme Ünitesi U Hattı 10 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
379	Pişirme Ünitesi U Hattı 11 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
380	Pişirme Ünitesi U Hattı 12 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	10.12.2020
381	Pişirme Ünitesi V Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
382	Pişirme Ünitesi V Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
383	Pişirme Ünitesi V Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	4.12.2020
384	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
385	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
386	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 3	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
387	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 4	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
388	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 5	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
389	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 6	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
390	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 7	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
391	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 8	-	-	-	-	-	X	-	-	-	26.11.2020
392	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 9	-	-	-	-	-	X	-	-	-	27.11.2020
393	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 10	-	-	-	-	-	X	-	-	-	27.11.2020
394	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 11	-	-	-	-	-	X	-	-	-	27.11.2020
395	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 12	-	-	-	-	-	X	-	-	-	27.11.2020
396	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 13	-	-	-	-	-	X	-	-	-	27.11.2020
397	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 14	-	-	-	-	-	X	-	-	-	27.11.2020
398	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 15	-	-	-	-	-	X	-	-	-	27.11.2020
399	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 16	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.11.2020
400	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 17	-	-	-	-	-	X	-	-	-	30.11.2020

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 1. Emisyon Kaynakları ve Bu Kaynaklarda Ölçümü Gerçekleştirilen Parametreler (devamı)

No	Emisyon Kaynağı	Parametre									Tarih
		CO	NO _x	SO ₂	Toz	İslilik	TOC	PM 10	Pasif NO _x	Pasif SO ₂	
401	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 18	-	-	-	-	-	X	-	-	-	25.11.2020
402	Pişirme Ünitesi / Boya 1 Makinası İç Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	25.11.2020
403	Pişirme Ünitesi / Boya 1 Makinası Dış Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	24.11.2020
404	Pişirme Ünitesi / Boya 2 Makinası (Yeni Boya Makinası) Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	24.11.2020
405	Pişirme Ünitesi / Boya 3 Makinası Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	24.11.2020
406	Pişirme Ünitesi / Boya 4 Makinası Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	24.11.2020
407	Pişirme Ünitesi / Boya 5 Makinası Havalandırma (Davlumbazlı Olan)	-	-	-	X	-	X	-	-	-	24.11.2020
408	Pişirme Ünitesi / Boya 6 Makinası Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	10.12.2020
409	Pişirme Ünitesi / Boya 7 Makinası Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	10.12.2020
410	Pişirme Ünitesi / Boya 8 Makinası Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	9.12.2020
411	Pişirme Ünitesi / Boya 9 Makinası Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	9.12.2020
412	Pişirme Ünitesi / Boya 10 Makinası Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	9.12.2020
413	Pişirme Ünitesi / Boya 11 Makinası Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	9.12.2020
414	Pişirme Ünitesi / Boya 12-13 Makinası Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	9.12.2020
415	Pişirme Ünitesi Bleder Isıtma Fanı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	9.12.2020
416	Kalıphane Ünitesi Rep Bladder Torba Presi - 1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	9.12.2020
417	Kalıphane Ünitesi Rep Bladder Torba Presi - 2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	9.12.2020
418	Forklift Bakım Atolyesi - 1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	9.12.2020
419	Forklift Bakım Atolyesi - 2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	9.12.2020
420	Forklift Bakım Atolyesi - 3	-	-	-	-	-	X	-	-	-	7.12.2020
421	Forklift Bakım Atolyesi - 4	-	-	-	-	-	X	-	-	-	7.12.2020
422	Forklift Bakım Atolyesi - 5	-	-	-	-	-	X	-	-	-	7.12.2020
423	Forklift Bakım Atolyesi - 6	-	-	-	-	-	X	-	-	-	7.12.2020
424	Forklift Bakım Atolyesi - 7	-	-	-	-	-	X	-	-	-	7.12.2020
425	Forklift Bakım Atolyesi - 8	-	-	-	-	-	X	-	-	-	7.12.2020
426	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 1	-	-	-	X	-	X	-	-	-	7.12.2020
427	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 2	-	-	-	X	-	X	-	-	-	7.12.2020
428	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 3	-	-	-	X	-	X	-	-	-	7.12.2020
429	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 4	-	-	-	X	-	X	-	-	-	7.12.2020
430	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 5	-	-	-	X	-	X	-	-	-	7.12.2020
431	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 6	-	-	-	X	-	X	-	-	-	7.12.2020
432	Buhar Kazanı (Kömür)	-	-	-	X	X	X	-	-	-	7.12.2020
433	Buhar Kazanı (Dogazlı)	-	-	-	X	X	X	-	-	-	7.12.2020
434	Test Merkezi Taşlama Makinası Havalandırma + Test Merkezi Ortam Havalandırma	-	-	-	X	-	X	-	-	-	4.12.2020
435	Kalender Ünitesi / Innerliner Kalender - 2	-	-	-	X	-	X	-	-	-	18.12.2020
436	Kalender Ünitesi / Comerio Tekstil Kalender - 2	-	-	-	X	-	X	-	-	-	18.12.2020
437	Kestamit Makinesi Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	X	-	-	-	18.12.2020

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 1. Emisyon Kaynakları ve Bu Kaynaklarda Ölçümü Gerçekleştirilen Parametreler (devamı)

No	Emisyon Kaynağı	Parametre								
		CO	NO _x	SO ₂	Toz (Baca)	İslilik	TOC	PM 10	Pasif NO _x	Pasif SO ₂
438	1 no.lu Pasif Tüp	-	-	-	-	-	-	-	X	X
439	2 no.lu Pasif Tüp	-	-	-	-	-	-	-	X	X
440	3 no.lu Pasif Tüp	-	-	-	-	-	-	-	X	X
441	4 no.lu Pasif Tüp	-	-	-	-	-	-	-	X	X
442	5 no.lu Pasif Tüp	-	-	-	-	-	-	-	X	X
443	6 no.lu Pasif Tüp	-	-	-	-	-	-	-	X	X
444	7 no.lu Pasif Tüp	-	-	-	-	-	-	-	X	X
445	8 no.lu Pasif Tüp	-	-	-	-	-	-	-	X	X
446	PM10- Aylık 1 . Nokta	-	-	-	-	-	-	X	-	-
447	PM10- Aylık 2 . Nokta	-	-	-	-	-	-	X	-	-

Tablo 2. Yakma Sistemleri ve Özellikleri

Sıra	Yakma Sistemleri	Isıl Gücü MW			Yakıt Türü	Yakıt Miktarı (ton/sa)			Yanma Tekniği
		Akışkan Yataklı 1	Akışkan Yataklı 2	Akışkan Yataklı 3		Akışkan Yataklı 1	Akışkan Yataklı 2	Akışkan Yataklı 3	
1	Buhar Kazanı Kömür	30,8	30,8	37,6	Kömür	7,36	7,36	8,097	-
	Toplam	99,2				22,817			
Sıra	Yakma Sistemleri	Isıl Gücü MW			Yakıt Türü	Yakıt Miktarı (m³/sa)			Yanma Tekniği
2	Buhar Kazanı Doğalgaz	18,0			Doğalgaz	3346			Brülör
	Toplam	131,30			-	2400			

Tablo 3. Isıl gücü olan Proses Sistemleri ve Özellikleri

Sıra	Proses Yakma Sistemleri	Isıl Gücü MW	Yakıt Türü	Yakıt Miktarı (ton/sa)	Yanma Tekniği
-	-	-	-	-	-

Not: Tesiste ısı gücü olan proses sistemi bulunmamaktadır.

Tablo 4. SKHKKY Ek-1 kapsamında Tozumaya Karşı Alınan Önlemler

Yönetmelik Maddesi	Tozumaya Karşı Alınan Önlemler
Ek-1.c	Cam kırıkları, cam kırığı alanında depolanmaktadır. Depolanan malzemelerin çapları büyük olan kırıklar üste kalacak şekilde istiflenmektedir. Tozumanın engellenmesi kum boşaltma sahaları ve kum siloları kapalı alanlar olup gerekli önlemler alınmıştır. Ana kum depoları tamamen kapalıdır. Hammadde siloları kapalı konveyör bantlar ile taşınmaktadır. Kum ve Cam Kırıkları savurma yapmadan boşaltılmakta ve doldurma işlemi yapılmaktadır. Uygulanan ithalat ve piyasa standartları gereği kabul nem oranı %10' dur.
Ek-1.d	Tesiste cam ergitme fırınlarından çıkan jeneratör cüruflları toz atıklar big-bagler içerisinde toplanarak kapalı alanlarda depolanır ve tehlikeli atık olarak lisanslı kuruluşlar tarafından bertaraf edilir. Atıkların toplanması ve taşınması sırasında tozumanın önlenmesi için torbaların ağzı kapalı tutulur ve gerekli olan tüm önlemler alınır.
Ek-1.e	Tesiste bulunan yollar beton olup yollar düzenli bir şekilde manuel olarak sulama yapıldığı tesis yetkilisi tarafından beyan edilmiştir.
Ek-1.f	Tesiste Harman Dairesi' nde bulunan torbalı filtrelerde tutulan tozlar otomatik olarak sistemde bulunan big-baglere aktarılmaktadır. Boşaltma işlemi kapalı bir sistemde gerçekleştirilmekte olup toz oluşumu engellendiği tesis yetkilisi tarafından beyan edilmiştir.

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 5. Tesiste Bulunan Baca Yükseklikleri ve Hızlarının Değerlendirmesi

Emisyon Kaynağı Adı/ Kodu	Isıl güç	Hız (m/sn)		Çatı Tipi	Yerden Yükseklik (m)			Çatıdan Yüks.(m)	
		Fiilli Değer	Sınır Değer		Fiilli Değer	Sınır değer		Fiilli Değer	Sınır Değer
	(MW)						Ek-4	Abak	
1-1.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	7,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	11,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
2-1.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	8,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,8	10,0 ⁽²⁾	-	2,8	1,5 ⁽²⁾
3-1.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	5,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
4-1.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	5,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,8	10,0 ⁽²⁾	-	3,8	1,5 ⁽²⁾
5-1.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	6,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,2	10,0 ⁽²⁾	-	3,2	1,5 ⁽²⁾
6-1.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	5,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,9	1,5 ⁽²⁾
7-1.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	5,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,9	1,5 ⁽²⁾
8-1.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	5,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,9	1,5 ⁽²⁾
9-2.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	8,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,6	10,0 ⁽²⁾	-	3,6	1,5 ⁽²⁾
10-2.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	8,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,8	10,0 ⁽²⁾	-	2,8	1,5 ⁽²⁾
11-2. Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,6	10,0 ⁽²⁾	-	4,6	1,5 ⁽²⁾
12-2. Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,4	10,0 ⁽²⁾	-	3,4	1,5 ⁽²⁾
13-2. Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	6,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,4	10,0 ⁽²⁾	-	3,4	1,5 ⁽²⁾
14-2. Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,4	10,0 ⁽²⁾	-	3,4	1,5 ⁽²⁾
15-2. Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,4	10,0 ⁽²⁾	-	3,4	1,5 ⁽²⁾
16-2. Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,4	10,0 ⁽²⁾	-	3,4	1,5 ⁽²⁾
17-3.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	9,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,8	10,0 ⁽²⁾	-	3,8	1,5 ⁽²⁾
18-3.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	8,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,8	10,0 ⁽²⁾	-	2,8	1,5 ⁽²⁾
19-3.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	6,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,8	10,0 ⁽²⁾	-	3,8	1,5 ⁽²⁾
20-3.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	6,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,8	10,0 ⁽²⁾	-	3,8	1,5 ⁽²⁾
21-3.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	6,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,8	10,0 ⁽²⁾	-	3,8	1,5 ⁽²⁾
22-3.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	6,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,7	10,0 ⁽²⁾	-	3,7	1,5 ⁽²⁾
23-3.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	6,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,8	10,0 ⁽²⁾	-	3,8	1,5 ⁽²⁾
24-3.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	6,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,8	10,0 ⁽²⁾	-	3,8	1,5 ⁽²⁾
25-4.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	9,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
26-4.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	9,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	17	10,0 ⁽²⁾	-	5,0	1,5 ⁽²⁾
27-4.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	6,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
28-4.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	6,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
29-4.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	6,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,4	10,0 ⁽²⁾	-	3,4	1,5 ⁽²⁾
30-4.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	6,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,4	10,0 ⁽²⁾	-	3,4	1,5 ⁽²⁾
31-4.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	6,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,4	10,0 ⁽²⁾	-	3,4	1,5 ⁽²⁾
32-4.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	6,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,4	10,0 ⁽²⁾	-	3,4	1,5 ⁽²⁾
33-5.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	8,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
34-5.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	4,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,4	10,0 ⁽²⁾	-	3,4	1,5 ⁽²⁾
35-5.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	5,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,9	10,0 ⁽²⁾	-	1,9	1,5 ⁽²⁾
36-5.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	4,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
37-5.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
38-5.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	5,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
39-5.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	6,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
40-6.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	9,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
41-6.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	5,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
42-6.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	5,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
43-6.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	5,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
44-6.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	5,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,9	1,5 ⁽²⁾
45-6.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	6,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
46-6.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	6,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
47-7.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	9,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
48-7. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	4,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
49-7.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	6,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
50-7.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	6,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾

⁽¹⁾ SKHKKY Ek 4.a.2'de yer alan sınır değerlerdir. ⁽²⁾ SKHKKY Ek 4.b.4'de yer alan sınır değerlerdir.

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 5. Tesiste Bulunan Baca Yükseklikleri ve Baca Gazı Hızları/Abak Değerlendirmesi (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı/ Kodu	Isıl güç	Hız (m/sn)		Çatı Tipi	Yerden Yükseklik (m)			Çatıdan Yüks.(m)	
		Fiilli Değer	Sınır Değer		Fiilli Değer	Sınır değer		Fiilli Değer	Sınır Değer
	(MW)						Ek-4	Abak	
51-7.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	6,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
52-7.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	6,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
53-7.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	7,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
54-7.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	6,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
55-8. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	7,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
56-8.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	9,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
57-8.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	4,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,2	10,0 ⁽²⁾	-	2,2	1,5 ⁽²⁾
58-8.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	4,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,2	10,0 ⁽²⁾	-	2,2	1,5 ⁽²⁾
59-8.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	4,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,3	10,0 ⁽²⁾	-	2,3	1,5 ⁽²⁾
60-8.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	4,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,5	1,5 ⁽²⁾
61-8.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	5,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,5	1,5 ⁽²⁾
62-8.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	4,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,5	1,5 ⁽²⁾
63-9.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	8,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
64-9. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	8,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	18,0	10,0 ⁽²⁾	-	6,0	1,5 ⁽²⁾
65-9.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	4,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
66-9.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	4,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
67-9.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	4,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
68-9.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	4,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
69-9.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	4,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
70-9.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	5,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
71-9.Mikser Batchoff Çıkışı 7 Nolu	-	10,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
72-9.Mikser Batchoff Çıkışı 8 Nolu	-	4,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
73-9.Mikser Batchoff Çıkışı 9 Nolu	-	4,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
74-10.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	9,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
75-10. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	6,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
76-10.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	14,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,6	10,0 ⁽²⁾	-	1,6	1,5 ⁽²⁾
77-10.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	9,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,6	10,0 ⁽²⁾	-	1,6	1,5 ⁽²⁾
78-10.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	8,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,6	10,0 ⁽²⁾	-	1,6	1,5 ⁽²⁾
79-10.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	4,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,6	10,0 ⁽²⁾	-	1,6	1,5 ⁽²⁾
80-10.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	5,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,6	10,0 ⁽²⁾	-	1,6	1,5 ⁽²⁾
81-11.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	9,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
82-11. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	10,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
83-11.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	4,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
84-11.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	5,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
85-11.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	5,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
86-11.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	5,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,6	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
87-11.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	5,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
88-12.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	9,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
89-12. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	9,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
90-12.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	4,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
91-12.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	4,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
92-12.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	5,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
93-12.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	4,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
94-12.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	5,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
95-13.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	9,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
96-13. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	11,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
97-13.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	6,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
98-13.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	7,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
99-13.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	7,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
100-13.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	6,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾

⁽¹⁾ SKHKKY Ek 4.a.2'de yer alan sınır değerlerdir. ⁽²⁾ SKHKKY Ek 4.b.4'de yer alan sınır değerlerdir.

Tablo 5. Tesiste Bulunan Baca Yükseklikleri ve Baca Gazı Hızları/Abak Değerlendirmesi (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı/ Kodu	Isıl güç	Hız (m/sn)		Çatı Tipi	Yerden Yükseklik (m)			Çatıdan	
		Fiili Değer	Sınır Değer		Fiili Değer	Sınır değer		Fiili Değer	Sınır Değer
	(MW)					Ek-4	Abak		
101-13.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	5,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
102-14.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	8,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
103-14. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	9,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
104-14.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	5,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,6	10,0 ⁽²⁾	-	2,6	1,5 ⁽²⁾
105-14.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	6,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,6	10,0 ⁽²⁾	-	2,6	1,5 ⁽²⁾
106-14.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	5,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,2	10,0 ⁽²⁾	-	2,2	1,5 ⁽²⁾
107-14.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	4,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
108-14.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	4,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,1	10,0 ⁽²⁾	-	2,1	1,5 ⁽²⁾
109-15.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	9,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
110-15. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	8,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
111-15.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	4,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
112-15.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	5,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
113-15.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	5,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
114-15.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	6,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
115-15.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	6,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
116-16.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	9,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
117-16.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	9,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
118-16.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	10,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,2	10,0 ⁽²⁾	-	2,2	1,5 ⁽²⁾
119-16.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	9,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,3	10,0 ⁽²⁾	-	2,3	1,5 ⁽²⁾
120-16.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	10,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,2	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
121-16.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	9,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
122-16.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	10,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
123-Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 1	-	6,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	9,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,6	1,5 ⁽²⁾
124-Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 2	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	9,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,6	1,5 ⁽²⁾
125-Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 3	-	6,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,5	1,5 ⁽²⁾
126-Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 4	-	5,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	9,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
127-Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 5	-	6,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	9,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
128-Hava Filtreleri Kimyasal Tartım Toz Eksoz Çıkışı	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,9	10,0 ⁽²⁾	-	1,9	1,5 ⁽²⁾
129-İç Lastik Ünitesi / Kolon 1-2. Pres	-	4,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
130-İç Lastik Ünitesi / Kolon 3-4. Pres	-	4,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
131-İç Lastik Ünitesi / Kolon 5-6. Pres	-	4,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
132-İç Lastik Ünitesi / Kolon 7-8. Pres	-	4,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
133-İç Lastik Ünitesi / Mil Rafine Çıkışı	-	4,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,5	1,5 ⁽²⁾
134-İç Lastik Ünitesi / Besleme Mil Çıkışı	-	5,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,1	10,0 ⁽²⁾	-	2,1	1,5 ⁽²⁾
135-İç Lastik Ünitesi / Besleme Kırıcı Mil Çıkışı	-	5,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
136-Sement Ünitesi / Sement Hazırlama Ünitesi	-	6,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
137-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 1	-	9,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
138-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 2	-	10,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
139-Mikser Ünitesi 1 Ve 16 Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 3	-	9,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
140-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 4	-	10,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
141-Mikser Ünitesi 1 Ve 16 Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 5	-	9,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
142-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 6	-	10,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
143-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 7	-	9,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
144-Mikser Ünitesi 1 Ve 16 Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 8	-	10,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
145-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 9	-	10,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
146-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 10	-	9,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
147-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 11	-	9,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	17,0	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
148-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 12	-	9,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	17,0	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
149-Mikser Ünitesi 1 Ve 16 Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 13	-	9,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	17,0	10,0 ⁽²⁾	-	4,5	1,5 ⁽²⁾
150-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 14	-	9,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	17,0	10,0 ⁽²⁾	-	5,0	1,5 ⁽²⁾

⁽¹⁾ SKHKKY Ek 4.a.2'de yer alan sınır değerlerdir. ⁽²⁾ SKHKKY Ek 4.b.4'de yer alan sınır değerlerdir.

Tablo 5. Tesiste Bulunan Baca Yükseklikleri ve Baca Gazı Hızları/Abak Değerlendirmesi (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı/ Kodu	Isıl güç (MW)	Hız (m/sn)		Çatı Tipi	Yerden Yükseklik (m)		Çatıdan (m)	
		Fiili Değer	Sınır Değer		Fiili Değer	Sınır değer Ek-4 Abak	Fiili Değer	Sınır Değer
151-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 15	-	9,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	17,0	10,0 ⁽²⁾	4,5	1,5 ⁽²⁾
152-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 16	-	9,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	17,0	10,0 ⁽²⁾	4,5	1,5 ⁽²⁾
153-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Toz Toplama Sistemi-1	-	9,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,0	10,0 ⁽²⁾	7,0	1,5 ⁽²⁾
154-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Toz Toplama Sistemi-2	-	9,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	7,0	1,5 ⁽²⁾
155-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Toz Toplama Sistemi-3	-	9,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,5	10,0 ⁽²⁾	2,5	1,5 ⁽²⁾
156-Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak. Bölgesi Toz Top.Sistemi-1	-	8,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,2	10,0 ⁽²⁾	3,2	1,5 ⁽²⁾
157-Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak. Bölgesi Toz Top. Sistemi-2	-	9,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	1,5	1,5 ⁽²⁾
158-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Ort.Hav. Sistem Bacası -1	-	5,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,6	10,0 ⁽²⁾	3,6	1,5 ⁽²⁾
159-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Ort.Hav.Sistem Bacası -2	-	6,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,6	10,0 ⁽²⁾	3,6	1,5 ⁽²⁾
160-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Ort. Hav. Sistem Bacası -3	-	6,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,6	10,0 ⁽²⁾	3,6	1,5 ⁽²⁾
161-Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak.Bölgesi Ort. Hav. Sistem Bacası -1	-	4,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,6	10,0 ⁽²⁾	3,6	1,5 ⁽²⁾
162-Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak. Bölgesi Ort. Hav. Sistem Bacası -2	-	6,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,6	10,0 ⁽²⁾	3,6	1,5 ⁽²⁾
163-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-1	-	7,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	2,0	1,5 ⁽²⁾
164-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-2	-	7,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	2,0	1,5 ⁽²⁾
165-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-3	-	7,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	2,0	1,5 ⁽²⁾
166-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-4	-	8,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	2,0	1,5 ⁽²⁾
167-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-5	-	8,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	2,0	1,5 ⁽²⁾
168-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-6	-	7,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,5	10,0 ⁽²⁾	3,5	1,5 ⁽²⁾
169-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-7	-	7,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,5	10,0 ⁽²⁾	3,5	1,5 ⁽²⁾
170-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-8	-	6,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,5	10,0 ⁽²⁾	3,5	1,5 ⁽²⁾
171-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-9	-	6,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,5	10,0 ⁽²⁾	3,5	1,5 ⁽²⁾
172-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-10	-	7,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,5	10,0 ⁽²⁾	3,5	1,5 ⁽²⁾
173-Kalender Ünitesi / 4 Roll Kalender Besleme Mili	-	5,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	11,5	10,0 ⁽²⁾	1,5	1,5 ⁽²⁾
174-Kalender Ünitesi / Çelik Kort Kalender (Comerio)	-	7,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,0	10,0 ⁽²⁾	2,0	1,5 ⁽²⁾
175-Kalender Ünitesi / Innerliner Kalender-1	-	6,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	1,5	1,5 ⁽²⁾
176-Kalender Ünitesi / Comerio Tekstil Kalender -1	-	8,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,7	10,0 ⁽²⁾	1,7	1,5 ⁽²⁾
177-Extruder Ünitesi / Extruder 1 - Bestroff Hat Sonu Dav.ı 1 Nolu Çıkışı	-	8,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,7	10,0 ⁽²⁾	1,7	1,5 ⁽²⁾
178-Extruder Ünitesi / Extruder 1 - Bestroff Hat Başı Davlumbazı 2 Nolu Çıkışı	-	6,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,7	10,0 ⁽²⁾	1,7	1,5 ⁽²⁾
179-Extruder Ünitesi / Extruder 3 - Ems Extruder Hat Başı Davlumbaz	-	8,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,5	10,0 ⁽²⁾	1,5	1,5 ⁽²⁾
180-Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-1 Nolu Çıkış	-	7,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,3	10,0 ⁽²⁾	2,3	1,5 ⁽²⁾
181-Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-2 Nolu Çıkış	-	7,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,7	10,0 ⁽²⁾	1,7	1,5 ⁽²⁾
182-Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-3 Nolu Çıkış	-	6,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,3	10,0 ⁽²⁾	2,3	1,5 ⁽²⁾
183-Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batç Çıkışı-1	-	7,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,5	10,0 ⁽²⁾	2,5	1,5 ⁽²⁾
184-Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batç Çıkışı-2	-	7,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,7	10,0 ⁽²⁾	1,7	1,5 ⁽²⁾
185-Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batç Çıkışı-3	-	5,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,5	10,0 ⁽²⁾	2,5	1,5 ⁽²⁾
186-Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Besleme Mili-1	-	5,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,6	10,0 ⁽²⁾	1,6	1,5 ⁽²⁾
187-Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Besleme Mili-2	-	6,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,1	10,0 ⁽²⁾	1,8	1,5 ⁽²⁾
188-Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruderı Buhar Çıkışı	-	6,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,0	10,0 ⁽²⁾	1,7	1,5 ⁽²⁾
189-Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruderı Buhar Çıkışı	-	6,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	9,8	10,0 ⁽²⁾	1,5	1,5 ⁽²⁾
190-Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruderı Buhar Çıkışı	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,4	10,0 ⁽²⁾	2,1	1,5 ⁽²⁾
191-Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Sement Hat Başı Davlumbaz	-	6,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,1	10,0 ⁽²⁾	1,6	1,5 ⁽²⁾
192-Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruderı Buhar Çıkışı 1	-	5,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,1	10,0 ⁽²⁾	1,6	1,5 ⁽²⁾
193-Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruderı Buhar Çıkışı 2	-	5,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,1	10,0 ⁽²⁾	1,6	1,5 ⁽²⁾
194-Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruderı Buhar Çıkışı 3	-	4,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,2	10,0 ⁽²⁾	1,8	1,5 ⁽²⁾
195-Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruderı Sement Hat Başı Davlumbaz	-	6,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	1,5	1,5 ⁽²⁾
196-Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Sogutma Tüneli Davlumbaz Çıkışı	-	5,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	9,5	10,0 ⁽²⁾	1,5	1,5 ⁽²⁾
197-Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruderı Buhar Çıkışı 1	-	4,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	9,5	10,0 ⁽²⁾	1,5	1,5 ⁽²⁾
198-Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruderı Buhar Çıkışı 2	-	6,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	9,6	10,0 ⁽²⁾	1,6	1,5 ⁽²⁾
199-Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruderı Buhar Çıkışı 3	-	6,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	9,5	10,0 ⁽²⁾	1,5	1,5 ⁽²⁾
200-Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruderı Sement Hat Başı Davlumbaz	-	5,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	9,6	10,0 ⁽²⁾	1,6	1,5 ⁽²⁾

⁽¹⁾ SKHKKY Ek 4.a.2'de yer alan sınır değerlerdir. ⁽²⁾ SKHKKY Ek 4.b.4'de yer alan sınır değerlerdir.

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 5. Tesiste Bulunan Baca Yükseklikleri ve Baca Gazı Hızları/Abak Değerlendirmesi (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı/ Kodu	Isıl güç (MW)	Hız (m/sn)		Çatı Tipi	Yerden Yükseklik (m)			Çatıdan	
		Fiili Değer	Sınır Değer		Fiili Değer	Sınır değer Ek-4	Abak	Fiili	Sınır
201-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -1	-	7,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
202-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -2	-	7,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
203-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -3	-	7,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
204-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -4	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
205-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -5	-	7,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
206-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -6	-	7,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
207-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -7	-	7,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
208-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -8	-	7,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
209-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -9	-	7,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
210-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -10	-	7,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
211-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -11	-	6,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
212-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -12	-	8,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
213-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -13	-	7,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
214-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -14	-	8,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
215-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -15	-	7,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
216-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -16	-	7,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
217-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -17	-	7,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
218-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -18	-	9,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
219-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -19	-	7,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
220-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -20	-	7,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
221-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -21	-	7,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
222-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -22	-	7,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
223-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -23	-	7,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
224-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -24	-	7,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
225-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -25	-	6,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
226-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -26	-	8,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	4,0	1,5 ⁽²⁾
227-Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder	-	6,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,2	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
228-Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder	-	5,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	9,7	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
229-Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder	-	5,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
230-Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Yanak Ekstruder	-	4,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
231-Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Soğutma Tünel	-	5,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,4	10,0 ⁽²⁾	-	1,9	1,5 ⁽²⁾
232-Extruder-3 Kırıcı Mil Bacası	-	8,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	0,0	10,0 ⁽²⁾	-	0,0	1,5 ⁽²⁾
233-STR Çelik-1 Şerit Extruder Bacası	-	8,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	0,0	10,0 ⁽²⁾	-	0,0	1,5 ⁽²⁾
234-Extruder-6 Quadroleks Yanak Ünitesi Soğutma Tüneli	-	5,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	0,0	10,0 ⁽²⁾	-	0,0	1,5 ⁽²⁾
235-Lastik İmal Ünitesi / A 2 Makina Yanı	-	4,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
236-Lastik İmal Ünitesi / A 5 Makina Yanı	-	8,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
237-Lastik İmal Ünitesi / B 3 Makina Yanı	-	8,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
238-Lastik İmal Ünitesi / B 5 Makina Yanı	-	7,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,8	10,0 ⁽²⁾	-	1,8	1,5 ⁽²⁾
239-Lastik İmal Ünitesi / D 3 Makina Yanı	-	8,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
240-Lastik İmal Ünitesi / D 7 Makina Yanı	-	7,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	13,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
241-Lastik İmal Ünitesi / F 2 Makina Yanı	-	5,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
242-Lastik İmal Ünitesi / F 6 Makina Yanı	-	5,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,6	10,0 ⁽²⁾	-	1,6	1,5 ⁽²⁾
243-Lastik İmal Ünitesi / G 3 Makina Yanı	-	7,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,6	10,0 ⁽²⁾	-	1,6	1,5 ⁽²⁾
244-Lastik İmal Ünitesi / G 6 Makina Yanı	-	5,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
245-Lastik İmal Ünitesi / H 2 Makina Yanı	-	6,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,9	10,0 ⁽²⁾	-	1,9	1,5 ⁽²⁾
246-Lastik İmal Ünitesi / H 4 Makina Yanı	-	5,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,9	10,0 ⁽²⁾	-	1,9	1,5 ⁽²⁾
247-Lastik İmal Solvent Dolu Kabin Havalandırma	-	4,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,9	10,0 ⁽²⁾	-	1,9	1,5 ⁽²⁾
248-Otr Lastik İmal Ünitesi - 1	-	9,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
249-Otr Lastik İmal Ünitesi - 2	-	8,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
250-Otr Lastik İmal Ünitesi - 3	-	8,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾

⁽¹⁾ SKHKKY Ek 4.a.2'de yer alan sınır değerlerdir. ⁽²⁾ SKHKKY Ek 4.b.4'de yer alan sınır değerlerdir.

Tablo 5. Tesiste Bulunan Baca Yükseklikleri ve Baca Gazı Hızları/Abak Değerlendirmesi (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı/ Kodu	Isıl güç (MW)	Hız (m/sn)		Çatı Tipi	Yerden Yükseklik (m)			Çatıdan	
		Fiili Değer	Sınır Değer		Fiili Değer	Sınır değer		Fiili Değer	Sınır Değer
						Ek-4	Abak		
251-Otr Lastik İmal Ünitesi - 4	-	8,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
252-Otr Lastik İmal Ünitesi - 5	-	9,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
253-Otr Lastik İmal Ünitesi - 6	-	9,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
254-Otr Lastik İmal Ünitesi - 7	-	9,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
255-Otr Lastik İmal Ünitesi - 8	-	8,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
256-Otr Lastik İmal Ünitesi - 9	-	9,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
257-Otr Lastik İmal Ünitesi - 10	-	9,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
258-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	8,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
259-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	6,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
260-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	7,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
261-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	7,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
262-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	13,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
263-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	13,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
264-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 7 Nolu Baca Çıkışı	-	13,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
265-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 8 Nolu Baca Çıkışı	-	14,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
266-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 9 Nolu Baca Çıkışı	-	14,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
267-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	13,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
268-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	13,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
269-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	13,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
270-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	13,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
271-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	13,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
272-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	13,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
273-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	13,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
274-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	13,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
275-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	14,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
276-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	12,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
277-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	12,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
278-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	12,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
279-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	14,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
280-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	14,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
281-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	14,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
282-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	14,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
283-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	13,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
284-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	14,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
285-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-1	-	12,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
286-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-2	-	11,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
287-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-3	-	10,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
288-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-4	-	9,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
289-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-5	-	9,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
290-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-6	-	9,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
291-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-7	-	9,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
292-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-8	-	10,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
293-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-9	-	10,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
294-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-10	-	10,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
295-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-11	-	9,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
296-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-12	-	8,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
297-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-13	-	11,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
298-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-14	-	12,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
299-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-15	-	10,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
300-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-16	-	8,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾

⁽¹⁾ SKHKKY Ek 4.a.2'de yer alan sınır değerlerdir. ⁽²⁾ SKHKKY Ek 4.b.4'de yer alan sınır değerlerdir.

Tablo 5. Tesiste Bulunan Baca Yükseklikleri ve Baca Gazı Hızları/Abak Değerlendirmesi (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı/ Kodu	Isıl güç	Hız (m/sn)		Çatı Tipi	Yerden Yükseklik (m)			Çatıdan	
		Fiilli Değer	Sınır Değer		Fiilli Değer	Sınır değer		Fiilli Değer	Sınır Değer
						Ek-4	Abak		
301-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-17	-	8,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
302-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-18	-	10,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
303-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-19	-	9,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
304-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-20	-	7,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
305-Pişirme Ünitesi J Hattı - 1	-	9,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
306-Pişirme Ünitesi J Hattı - 2	-	9,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	18,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
307-Pişirme Ünitesi J Hattı - 3	-	9,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	18,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
308-Pişirme Ünitesi J Hattı - 4	-	9,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	18,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
309-Pişirme Ünitesi J Hattı - 5	-	9,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
310-Pişirme Ünitesi J Hattı - 6	-	9,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
311-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-1	-	11,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
312-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-2	-	11,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
313-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-3	-	11,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
314-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-4	-	11,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
315-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-5	-	11,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
316-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-6	-	11,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
317-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-7	-	10,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
318-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-8	-	11,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
319-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-9	-	11,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
320-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-10	-	11,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
321-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-11	-	11,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
322-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-12	-	11,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
323-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-13	-	11,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
324-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-14	-	10,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
325-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-15	-	10,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
326-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-16	-	11,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
327-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-17	-	11,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
328-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-18	-	10,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
329-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-19	-	10,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
330-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-20	-	11,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
331-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 1 Nolu Baca	-	13,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
332-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 2 Nolu Baca	-	12,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
333-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 3 Nolu Baca	-	12,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
334-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 4 Nolu Baca	-	11,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
335-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 5 Nolu Baca	-	11,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
336-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 6 Nolu Baca	-	11,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
337-Pişirme Ünitesi N Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	13,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
338-Pişirme Ünitesi N Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	10,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
339-Pişirme Ünitesi N Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	9,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
340-Pişirme Ünitesi R Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	12,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
341-Pişirme Ünitesi R Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	12,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
342-Pişirme Ünitesi R Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	13,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
343-Pişirme Ünitesi S Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	10,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
344-Pişirme Ünitesi S Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	12,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
345-Pişirme Ünitesi S Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	13,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
346-Pişirme Ünitesi T Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	13,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
347-Pişirme Ünitesi T Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	13,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
348-Pişirme Ünitesi T Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	13,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
349-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 1	-	11,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
350-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 2	-	11,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾

⁽¹⁾ SKHKKY Ek 4.a.2'de yer alan sınır değerlerdir. ⁽²⁾ SKHKKY Ek 4.b.4'de yer alan sınır değerlerdir.

Tablo 5. Tesiste Bulunan Baca Yükseklikleri ve Baca Gazı Hızları/Abak Değerlendirmesi (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı/ Kodu	Isıl güç	Hız (m/sn)		Çatı Tipi	Yerden Yükseklik (m)			Çatıdan Yüks.(m)	
		Fiili Değer	Sınır Değer		Fiili Değer	Sınır değer		Fiili Değer	Sınır Değer
	(MW)			Değer		Ek-4	Abak		
351-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 3	-	11,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
352-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 4	-	11,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
353-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 5	-	11,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
354-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 6	-	10,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
355-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 7	-	10,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
356-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 8	-	11,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
357-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 9	-	11,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
358-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 10	-	11,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
359-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 11	-	11,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
360-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 12	-	11,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
361-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 13	-	11,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
362-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 14	-	11,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
363-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 15	-	10,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
364-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 16	-	10,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
365-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 17	-	10,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
366-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 18	-	11,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
367-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 19	-	10,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
368-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 20	-	10,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
369-Pişirme Ünitesi U Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	12,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
370-Pişirme Ünitesi U Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	14,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
371-Pişirme Ünitesi U Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	10,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
372-Pişirme Ünitesi U Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	14,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
373-Pişirme Ünitesi U Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	12,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
374-Pişirme Ünitesi U Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	9,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
375-Pişirme Ünitesi U Hattı 7 Nolu Baca Çıkışı	-	12,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
376-Pişirme Ünitesi U Hattı 8 Nolu Baca Çıkışı	-	10,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
377-Pişirme Ünitesi U Hattı 9 Nolu Baca Çıkışı	-	13,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
378-Pişirme Ünitesi U Hattı 10 Nolu Baca	-	13,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
379-Pişirme Ünitesi U Hattı 11 Nolu Baca	-	8,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
380-Pişirme Ünitesi U Hattı 12 Nolu Baca	-	10,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
381-Pişirme Ünitesi V Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	14,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
382-Pişirme Ünitesi V Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	13,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
383-Pişirme Ünitesi V Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	14,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,7	10,0 ⁽²⁾	-	2,7	1,5 ⁽²⁾
384-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 1	-	10,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
385-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 2	-	10,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
386-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 3	-	10,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
387-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 4	-	10,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
388-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 5	-	11,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
389-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 6	-	11,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
390-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 7	-	10,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
391-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 8	-	11,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
392-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 9	-	9,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
393-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 10	-	9,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
394-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 11	-	9,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
395-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 12	-	10,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
396-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 13	-	9,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
397-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 14	-	9,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
398-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 15	-	10,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
399-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 16	-	12,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
400-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 17	-	11,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾

⁽¹⁾ SKHKKY Ek 4.a.2'de yer alan sınır değerlerdir. ⁽²⁾ SKHKKY Ek 4.b.4'de yer alan sınır değerlerdir.

Tablo 5. Tesiste Bulunan Baca Yükseklikleri ve Baca Gazı Hızları/Abak Değerlendirmesi (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı/ Kodu	Isıl güç (MW)	Hız (m/sn)		Çatı Tipi	Yerden Yükseklik (m)			Çatıdan Yüks.(m)	
		Fiili Değer	Sınır Değer		Fiili Değer	Sınır değer		Fiili Değer	Sınır Değer
						Ek-4	Abak		
401-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 18	-	12,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,5	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
402-Pişirme Ünitesi / Boya 1 Makinası İç Havalandırma	-	8,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	19,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
403-Pişirme Ünitesi / Boya 1 Makinası Dış Havalandırma	-	8,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	19,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,5	1,5 ⁽²⁾
404-Pişirme Ünitesi / Boya 2 Makinası (Yeni Boya Makinası) Havalandırma	-	7,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
405-Pişirme Ünitesi / Boya 3 Makinası Havalandırma	-	7,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
406-Pişirme Ünitesi / Boya 4 Makinası Havalandırma	-	7,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	18,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,5	1,5 ⁽²⁾
407-Pişirme Ünitesi / Boya 5 Makinası Havalandırma (Davlumbazlı Olan)	-	9,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	17,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
408-Pişirme Ünitesi / Boya 6 Makinası Havalandırma	-	6,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	17,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
409-Pişirme Ünitesi / Boya 7 Makinası Havalandırma	-	7,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	12,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
410-Pişirme Ünitesi / Boya 8 Makinası Havalandırma	-	7,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
411-Pişirme Ünitesi / Boya 9 Makinası Havalandırma	-	7,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,9	1,5 ⁽²⁾
412-Pişirme Ünitesi / Boya 10 Makinası Havalandırma	-	6,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,6	1,5 ⁽²⁾
413-Pişirme Ünitesi / Boya 11 Makinası Havalandırma	-	6,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
414-Pişirme Ünitesi / Boya 12-13 Makinası Havalandırma	-	9,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
415-Pişirme Ünitesi Bledler Isıtma Fanı	-	6,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,2	10,0 ⁽²⁾	-	1,7	1,5 ⁽²⁾
416-Kalıphane Ünitesi Rep Bladder Torba Presi - 1	-	10,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
417-Kalıphane Ünitesi Rep Bladder Torba Presi - 2	-	9,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	16,0	10,0 ⁽²⁾	-	3,0	1,5 ⁽²⁾
418-Forklift Bakım Atolyesi - 1	-	4,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
419-Forklift Bakım Atolyesi - 2	-	4,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,6	10,0 ⁽²⁾	-	2,1	1,5 ⁽²⁾
420-Forklift Bakım Atolyesi - 3	-	5,0	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,6	10,0 ⁽²⁾	-	2,1	1,5 ⁽²⁾
421-Forklift Bakım Atolyesi - 4	-	6,3	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
422-Forklift Bakım Atolyesi - 5	-	7,5	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,6	10,0 ⁽²⁾	-	2,1	1,5 ⁽²⁾
423-Forklift Bakım Atolyesi - 6	-	7,4	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	10,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
424-Forklift Bakım Atolyesi - 7	-	7,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	0,0	10,0 ⁽²⁾	-	0,0	1,5 ⁽²⁾
425-Forklift Bakım Atolyesi - 8	-	7,6	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	0,0	10,0 ⁽²⁾	-	0,0	1,5 ⁽²⁾
426-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 1	-	5,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
427-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 2	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
428-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 3	-	5,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
429-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 4	-	5,9	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
430-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 5	-	5,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
431-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 6	-	6,1	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
432-Buhar Kazanı (Kömür)	99,2	9,2	4,0 ⁽¹⁾	Bağımsız	135	10,0 ⁽²⁾	-	0,0	3,0 ⁽²⁾
433-Buhar Kazanı (Dogazlı)	32,1	6,5	4,0 ⁽¹⁾	Bağımsız	135	10,0 ⁽²⁾	-	0	3,0 ⁽²⁾
434-Test Merkezi Taşlama Makinası Havalandırma + Test Merkezi Ortam Havalandırma	-	5,7	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,5	10,0 ⁽²⁾	-	1,5	1,5 ⁽²⁾
435-Kalender Ünitesi / Innerliner Kalender - 2	-	7,2	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	15,3	10,0 ⁽²⁾	-	2,3	1,5 ⁽²⁾
436-Kalender Ünitesi / Comerio Tekstil Kalender - 2	-	8,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾
437-Kestamit Makinesi Baca Çıkışı	-	7,8	4,0 ⁽¹⁾	Eğik	14,0	10,0 ⁽²⁾	-	2,0	1,5 ⁽²⁾

⁽¹⁾ SKHKKY Ek 4.a.2'de yer alan sınır değerlerdir. ⁽²⁾ SKHKKY Ek 4.b.4'de yer alan sınır değerlerdir.

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Debileri ve SKHKK Yönetmeliği Sınır Değerleri

Emisyon Kaynağı Adı /Kod	SKHKK (Ek-5'de Yer Aldığı Grup)	AÇIKLAMA
1-1.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
2-1.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
3-1.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
4-1.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
5-1.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
6-1.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
7-1.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
8-1.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
9-2.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
10-2.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
11-2. Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
12-2. Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
13-2. Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
14-2. Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
15-2. Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
16-2. Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
17-3.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
18-3.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
19-3.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
20-3.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
21-3.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
22-3.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
23-3.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
24-3.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
25-4.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
26-4.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
27-4.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
28-4.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
29-4.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
30-4.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
31-4.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
32-4.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
33-5.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
34-5.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
35-5.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
36-5.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
37-5.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
38-5.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
39-5.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
40-6.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
41-6.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
42-6.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
43-6.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
44-6.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
45-6.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
46-6.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
47-7.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
48-7. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
49-7.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
50-7.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Değerleri ve SKHKY Sınır Değerleri (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı /Kod	SKHKY (Ek-5'de Yer Aldığı Grup)	AÇIKLAMA
51-7.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
52-7.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
53-7.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
54-7.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
55-8. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
56-8.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
57-8.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
58-8.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
59-8.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
60-8.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
61-8.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
62-8.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
63-9.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
64-9. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
65-9.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
66-9.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
67-9.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
68-9.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
69-9.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
70-9.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
71-9.Mikser Batchoff Çıkışı 7 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
72-9.Mikser Batchoff Çıkışı 8 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
73-9.Mikser Batchoff Çıkışı 9 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
74-10.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
75-10. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
76-10.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
77-10.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
78-10.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
79-10.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
80-10.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
81-11.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
82-11. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
83-11.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
84-11.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
85-11.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
86-11.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
87-11.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
88-12.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
89-12. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
90-12.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
91-12.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
92-12.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
93-12.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
94-12.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
95-13.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
96-13. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
97-13.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
98-13.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
99-13.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
100-13.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütlesel Debileri ve SKHKKY Sınır Değerleri (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı /Kod	SKHKKY (Ek-5'de Yer Aldığı Grup)	AÇIKLAMA
101-13.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
102-14.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
103-14. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
104-14.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
105-14.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
106-14.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
107-14.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
108-14.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
109-15.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
110-15. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
111-15.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
112-15.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
113-15.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
114-15.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
115-15.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
116-16.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
117-16.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
118-16.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
119-16.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
120-16.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
121-16.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
122-16.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
123-Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
124-Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
125-Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
126-Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
127-Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
128-Hava Filtreleri Kimyasal Tartım Toz Eksoz Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
129-İç Lastik Ünitesi / Kolon 1-2. Pres	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
130-İç Lastik Ünitesi / Kolon 3-4. Pres	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
131-İç Lastik Ünitesi / Kolon 5-6. Pres	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
132-İç Lastik Ünitesi / Kolon 7-8. Pres	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
133-İç Lastik Ünitesi / Mil Rafine Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
134-İç Lastik Ünitesi / Besleme Mil Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
135-İç Lastik Ünitesi / Besleme Kırıcı Mil Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
136-Sement Ünitesi / Sement Hazırlama Ünitesi	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
137-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
138-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
139-Mikser Ünitesi 1 Ve 16 Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
140-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
141-Mikser Ünitesi 1 Ve 16 Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
142-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 6	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
143-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 7	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
144-Mikser Ünitesi 1 Ve 16 Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 8	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
145-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 9	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
146-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 10	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
147-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 11	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
148-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 12	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
149-Mikser Ünitesi 1 Ve 16 Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 13	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
150-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 14	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Debileri ve SKHKY Sınır Değerleri (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı /Kod	SKHKY (Ek-5'de Yer Aldığı Grup)	AÇIKLAMA
151-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 15	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
152-Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Mak. Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 16	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
153-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Toz Toplama Sistemi-1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
154-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Toz Toplama Sistemi-2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
155-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Toz Toplama Sistemi-3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
156-Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak. Bölgesi Toz Top.Sistemi-1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
157-Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak. Bölgesi Toz Top. Sistemi-2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
158-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Ort.Hav. Sistem Bacası -1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
159-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Ort.Hav.Sistem Bacası -2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
160-Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Mak. Bölgesi Ort. Hav. Sistem Bacası -3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
161-Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak.Bölgesi Ort. Hav. Sistem Bacası -1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
162-Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Mak. Bölgesi Ort. Hav. Sistem Bacası -2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
163-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
164-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
165-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
166-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
167-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
168-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-6	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
169-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-7	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
170-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-8	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
171-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-9	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
172-1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-10	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
173-Kalender Ünitesi / 4 Roll Kalender Besleme Mili	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
174-Kalender Ünitesi / Çelik Kort Kalender (Comerio)	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
175-Kalender Ünitesi / Innerliner Kalender-1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
176-Kalender Ünitesi / Comerio Tekstil Kalender -1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
177-Extruder Ünitesi / Extruder 1 - Bestroff Hat Sonu Dav.ı 1 Nolu Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
178-Extruder Ünitesi / Extruder 1 - Bestroff Hat Başı Davlumbazı 2 Nolu Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
179-Extruder Ünitesi / Extruder 3 - Ems Extruder Hat Başı Davlumbaz	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
180-Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-1 Nolu Çıkış	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
181-Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-2 Nolu Çıkış	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
182-Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-3 Nolu Çıkış	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
183-Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batc Çıkışı-1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
184-Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batc Çıkışı-2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
185-Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batc Çıkışı-3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
186-Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Besleme Mili-1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
187-Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Besleme Mili-2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
188-Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
189-Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
190-Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
191-Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Sement Hat Başı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
192-Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Buhar Çıkışı 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
193-Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Buhar Çıkışı 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
194-Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Buhar Çıkışı 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
195-Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Sement Hat Başı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
196-Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Sogutma Tüneli Davlumbaz	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
197-Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Buhar Çıkışı 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
198-Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Buhar Çıkışı 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
199-Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Buhar Çıkışı 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
200-Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Sement Hat Başı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Debileri ve SKHKY Sınır Değerleri (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı /Kod	SKHKY (Ek-5'de Yer Aldığı Grup)	AÇIKLAMA
201-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
202-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
203-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
204-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
205-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
206-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -6	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
207-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -7	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
208-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -8	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
209-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -9	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
210-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -10	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
211-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -11	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
212-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -12	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
213-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -13	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
214-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -14	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
215-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -15	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
216-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -16	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
217-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -17	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
218-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -18	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
219-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -19	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
220-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -20	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
221-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -21	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
222-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -22	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
223-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -23	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
224-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -24	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
225-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -25	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
226-Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -26	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
227-Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar Çıkışı - 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
228-Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar Çıkışı - 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
229-Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar Çıkışı - 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
230-Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Yanak Ekstruder Sement Hat	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
231-Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Soğutma Tünel Davlumbaz	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
232-Extruder-3 Kırıcı Mil Bacası	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
233-STR Çelik-1 Şerit Extruder Bacası	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
234-Extruder-6 Quadroleks Yanak Ünitesi Soğutma Tüneli Davlumbaz Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
235-Lastik İmal Ünitesi / A 2 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
236-Lastik İmal Ünitesi / A 5 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
237-Lastik İmal Ünitesi / B 3 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
238-Lastik İmal Ünitesi / B 5 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
239-Lastik İmal Ünitesi / D 3 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
240-Lastik İmal Ünitesi / D 7 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
241-Lastik İmal Ünitesi / F 2 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
242-Lastik İmal Ünitesi / F 6 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
243-Lastik İmal Ünitesi / G 3 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
244-Lastik İmal Ünitesi / G 6 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
245-Lastik İmal Ünitesi / H 2 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
246-Lastik İmal Ünitesi / H 4 Makina Yanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
247-Lastik İmal Solvent Dolum Kabin Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
248-Otr Lastik İmal Ünitesi - 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
249-Otr Lastik İmal Ünitesi - 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
250-Otr Lastik İmal Ünitesi - 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Debileri ve SKHKKY Sınır Değerleri (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı /Kod	SKHKKY (Ek-5'de Yer Aldığı Grup)	AÇIKLAMA
251-Otr Lastik İmal Ünitesi - 4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
252-Otr Lastik İmal Ünitesi - 5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
253-Otr Lastik İmal Ünitesi - 6	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
254-Otr Lastik İmal Ünitesi - 7	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
255-Otr Lastik İmal Ünitesi - 8	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
256-Otr Lastik İmal Ünitesi - 9	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
257-Otr Lastik İmal Ünitesi - 10	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
258-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
259-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
260-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
261-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
262-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
263-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
264-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 7 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
265-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 8 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
266-Pişirme Ünitesi A-B Hattı 9 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
267-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
268-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
269-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
270-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
271-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
272-Pişirme Ünitesi C-D Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
273-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
274-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
275-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
276-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
277-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
278-Pişirme Ünitesi E-F Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
279-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
280-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
281-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
282-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
283-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
284-Pişirme Ünitesi G-H Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
285-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
286-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
287-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
288-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
289-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
290-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-6	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
291-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-7	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
292-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-8	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
293-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-9	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
294-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-10	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
295-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-11	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
296-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-12	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
297-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-13	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
298-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-14	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
299-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-15	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
300-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-16	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Değerleri ve SKHKY Sınır Değerleri (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı /Kod	SKHKY (Ek-5'de Yer Aldığı Grup)	AÇIKLAMA
301-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-17	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
302-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-18	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
303-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-19	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
304-Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-20	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
305-Pişirme Ünitesi J Hattı - 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
306-Pişirme Ünitesi J Hattı - 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
307-Pişirme Ünitesi J Hattı - 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
308-Pişirme Ünitesi J Hattı - 4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
309-Pişirme Ünitesi J Hattı - 5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
310-Pişirme Ünitesi J Hattı - 6	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
311-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
312-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
313-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
314-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
315-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
316-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-6	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
317-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-7	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
318-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-8	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
319-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-9	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
320-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-10	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
321-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-11	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
322-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-12	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
323-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-13	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
324-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-14	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
325-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-15	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
326-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-16	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
327-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-17	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
328-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-18	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
329-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-19	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
330-Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-20	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
331-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
332-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
333-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
334-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
335-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
336-Pişirme Ünitesi L-M Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
337-Pişirme Ünitesi N Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
338-Pişirme Ünitesi N Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
339-Pişirme Ünitesi N Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
340-Pişirme Ünitesi R Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
341-Pişirme Ünitesi R Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
342-Pişirme Ünitesi R Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
343-Pişirme Ünitesi S Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
344-Pişirme Ünitesi S Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
345-Pişirme Ünitesi S Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
346-Pişirme Ünitesi T Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
347-Pişirme Ünitesi T Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
348-Pişirme Ünitesi T Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
349-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
350-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütlesel Debileri ve SKHKKY Sınır Değerleri (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı /Kod	SKHKKY (Ek-5'de Yer Aldığı Grup)	AÇIKLAMA
351-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
352-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
353-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
354-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 6	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
355-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 7	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
356-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 8	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
357-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 9	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
358-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 10	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
359-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 11	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
360-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 12	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
361-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 13	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
362-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 14	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
363-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 15	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
364-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 16	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
365-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 17	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
366-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 18	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
367-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 19	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
368-Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 20	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
369-Pişirme Ünitesi U Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
370-Pişirme Ünitesi U Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
371-Pişirme Ünitesi U Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
372-Pişirme Ünitesi U Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
373-Pişirme Ünitesi U Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
374-Pişirme Ünitesi U Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
375-Pişirme Ünitesi U Hattı 7 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
376-Pişirme Ünitesi U Hattı 8 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
377-Pişirme Ünitesi U Hattı 9 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
378-Pişirme Ünitesi U Hattı 10 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
379-Pişirme Ünitesi U Hattı 11 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
380-Pişirme Ünitesi U Hattı 12 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
381-Pişirme Ünitesi V Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
382-Pişirme Ünitesi V Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
383-Pişirme Ünitesi V Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
384-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
385-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
386-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
387-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
388-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
389-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 6	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
390-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 7	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
391-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 8	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
392-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 9	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
393-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 10	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
394-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 11	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
395-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 12	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
396-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 13	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
397-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 14	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
398-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 15	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
399-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 16	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
400-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 17	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütlesel Debileri ve SKHKKY Sınır Değerleri (devamı)

Emisyon Kaynağı Adı /Kod	SKHKKY (Ek-5'de Yer Aldığı Grup)	AÇIKLAMA
401-Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 18	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
402-Pişirme Ünitesi / Boya 1 Makinası İç Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
403-Pişirme Ünitesi / Boya 1 Makinası Dış Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
404-Pişirme Ünitesi / Boya 2 Makinası (Yeni Boya Makinası) Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
405-Pişirme Ünitesi / Boya 3 Makinası Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
406-Pişirme Ünitesi / Boya 4 Makinası Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
407-Pişirme Ünitesi / Boya 5 Makinası Havalandırma (Davlumbazlı Olan)	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
408-Pişirme Ünitesi / Boya 6 Makinası Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
409-Pişirme Ünitesi / Boya 7 Makinası Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
410-Pişirme Ünitesi / Boya 8 Makinası Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
411-Pişirme Ünitesi / Boya 9 Makinası Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
412-Pişirme Ünitesi / Boya 10 Makinası Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
413-Pişirme Ünitesi / Boya 11 Makinası Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
414-Pişirme Ünitesi / Boya 12-13 Makinası Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
415-Pişirme Ünitesi Bleder Isıtma Fanı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
416-Kalıphane Ünitesi Rep Bladder Torba Presi - 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
417-Kalıphane Ünitesi Rep Bladder Torba Presi - 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
418-Forklift Bakım Atolyesi - 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
419-Forklift Bakım Atolyesi - 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
420-Forklift Bakım Atolyesi - 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
421-Forklift Bakım Atolyesi - 4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
422-Forklift Bakım Atolyesi - 5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
423-Forklift Bakım Atolyesi - 6	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
424-Forklift Bakım Atolyesi - 7	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
425-Forklift Bakım Atolyesi - 8	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
426-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 1	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
427-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
428-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 3	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
429-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 4	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
430-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 5	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
431-Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 6	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
432-Buhar Kazanı (Kömür)	A) 1. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
433-Buhar Kazanı (Dogazlı)	A) 1. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
434-Test Merkezi Taşlama Makinası Havalandırma + Test Merkezi Ortam Havalandırma	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
435-Kalender Ünitesi / Innerliner Kalender - 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
436-Kalender Ünitesi / Comerio Tekstil Kalender - 2	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır
437-Kestamit Makinesi Baca Çıkışı	CC) 26. Grup Tesisler	İlgili Esaslara Uyulmaktadır

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Değerleri ve SKHK Yönetmeliği Sınır Değerleri

Sıra	Kaynak Adı	Parametre (mg/Nm ³)											
		CO		NO		NO ₂		SO ₂		Toz / İslilik		TOC	
		Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.
1	1.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,81	173	5,04	20
2	1.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,58	176	-	20
3	1.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,61	20
4	1.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,09	20
5	1.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,93	20
6	1.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,20	20
7	1.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,09	20
8	1.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,41	20
9	2.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	169	5,04	20
10	2.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,90	176	-	-
11	2. Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00	176	5,68	20
12	2. Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,57	20
13	2. Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,36	20
14	2. Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,09	20
15	2. Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,93	20
16	2. Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,04	20
17	3.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,59	165	4,88	20
18	3.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,05	176	-	-
19	3.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,61	20
20	3.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,04	20
21	3.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,98	20
22	3.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,88	20
23	3.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,68	20
24	3.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,88	20
25	4.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,65	165	5,09	20
26	4.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,87	178	-	-
27	4.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,93	20
28	4.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,88	20
29	4.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,77	20
30	4.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,88	20
31	4.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,93	20
32	4.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,77	20
33	5.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,63	165	5,09	20
34	5.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,09	20
35	5.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,05	20
36	5.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,21	20
37	5.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,55	20
38	5.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,93	20
39	5.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,82	20
40	6.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,62	171	4,93	20
41	6.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,50	20
42	6.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,16	20
43	6.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,46	20
44	6.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,54	20
45	6.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,00	20
46	6.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,71	20
47	7.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,34	165	4,88	20
48	7. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,12	179	-	-
49	7.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,80	20
50	7.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,04	20

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Debileri ve SKHKY Sınır Değerleri (Devamı)

Sıra	Kaynak Adı	Parametre (mg/Nm ³)											
		CO		NO		NO ₂		SO ₂		Toz / Isıllık		TOC	
		Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.
51	7.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,93	20
52	7.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,88	20
53	7.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,77	20
54	7.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,11	20
55	8. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,13	179	-	-
56	8.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,84	171	1,98	20
57	8.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,88	20
58	8.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,57	20
59	8.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,71	20
60	8.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,84	20
61	8.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,93	20
62	8.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,79	20
63	9.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	165	2,36	20
64	9. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,67	169	-	-
65	9.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,79	20
66	9.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,44	20
67	9.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,79	20
68	9.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,14	20
69	9.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,04	20
70	9.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	20
71	9.Mikser Batchoff Çıkışı 7 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,63	20
72	9.Mikser Batchoff Çıkışı 8 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,09	20
73	9.Mikser Batchoff Çıkışı 9 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,57	20
74	10.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,52	168	2,52	20
75	10. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,51	171	-	-
76	10.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,82	20
77	10.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,73	20
78	10.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	20
79	10.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,63	20
80	10.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,36	20
81	11.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,54	171	2,46	20
82	11. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,06	174	-	-
83	11.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,82	20
84	11.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	20
85	11.Mikser Batchoff Çıkışı 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,73	20
86	11.Mikser Batchoff Çıkışı 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,09	20
87	11.Mikser Batchoff Çıkışı 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,84	20
88	12.Mikser Tsr Kat Baca	-	-	-	-	-	-	-	-	1,96	171	2,57	20
89	12. Mikser Dust Kolektör	-	-	-	-	-	-	-	-	2,47	175	-	-
90	12.Mikser Batchoff Çıkışı 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,41	20
91	12.Mikser Batchoff Çıkışı 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,52	20
92	12.Mikser Batchoff Çıkışı 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,84	20
93	12.Mikser Batchoff Çıkışı 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,30	20
94	12.Mikser Batchoff Çıkışı 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,52	20
95	13.Mikser Tsr Kat Baca	-	-	-	-	-	-	-	-	1,53	168	2,89	20
96	13. Mikser Dust Kolektör	-	-	-	-	-	-	-	-	1,89	174	-	-
97	13.Mikser Batchoff Çıkışı 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,27	20
98	13.Mikser Batchoff Çıkışı 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,84	20
99	13.Mikser Batchoff Çıkışı 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,79	20
100	13.Mikser Batchoff Çıkışı 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,11	20

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Debileri ve SKHKY Sınır Değerleri (Devamı)

Sıra	Kaynak Adı	Parametre (mg/Nm ³)											
		CO		NO		NO ₂		SO ₂		Toz / İslilik		TOC	
		Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.
101	13.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,21	20
102	14.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,79	172	5,04	20
103	14. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,03	173	-	-
104	14.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,38	20
105	14.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,70	20
106	14.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,07	20
107	14.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,23	20
108	14.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,07	20
109	15.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,17	165	5,04	20
110	15. Mikser Dust Kolektör Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,17	175	-	-
111	15.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,95	20
112	15.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,57	20
113	15.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,02	20
114	15.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,75	20
115	15.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,27	20
116	16.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	1,84	168	4,88	20
117	16.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,27	20
118	16.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,00	20
119	16.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,11	20
120	16.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,95	20
121	16.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,63	20
122	16.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,79	20
123	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal	-	-	-	-	-	-	-	-	1,86	179	4,88	20
124	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal	-	-	-	-	-	-	-	-	1,98	179	6,21	20
125	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal	-	-	-	-	-	-	-	-	1,46	178	5,57	20
126	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal	-	-	-	-	-	-	-	-	1,86	179	5,57	20
127	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal	-	-	-	-	-	-	-	-	1,70	178	5,73	20
128	Hava Filtreleri Kimyasal Tartım	-	-	-	-	-	-	-	-	2,21	179	-	-
129	İç Lastik Ünitesi / Kolon 1-2. Pres	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,64	20
130	İç Lastik Ünitesi / Kolon 3-4. Pres	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,54	20
131	İç Lastik Ünitesi / Kolon 5-6. Pres	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,38	20
132	İç Lastik Ünitesi / Kolon 7-8. Pres	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,38	20
133	İç Lastik Ünitesi / Mil Rafine Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,54	20
134	İç Lastik Ünitesi / Besleme Mil	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,21	20
135	İç Lastik Ünitesi / Besleme Kırıcı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,38	20
136	Sement Ünitesi / Sement	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,30	20
137	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,07	167	6,00	20
138	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	167	5,25	20
139	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,31	168	5,57	20
140	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,23	167	5,20	20
141	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,28	168	5,09	20
142	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,07	166	5,36	20
143	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,69	167	5,52	20
144	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,77	166	5,20	20
145	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,47	166	5,25	20
146	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,11	168	6,00	20
147	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,32	165	5,36	20
148	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,53	165	5,25	20
149	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,91	165	5,36	20
150	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri	-	-	-	-	-	-	-	-	1,44	164	5,84	20

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Debileri ve SKHKKY Sınır Değerleri (Devamı)

Sıra	Kaynak Adı	Parametre (mg/Nm ³)											
		CO		NO		NO ₂		SO ₂		Toz / İslilik		TOC	
		Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.
151	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 15	-	-	-	-	-	-	-	-	1,23	165	5,57	20
152	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 16	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	165	5,52	20
153	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Toz Toplama Sistemi-1	-	-	-	-	-	-	-	-	1,14	168	-	-
154	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Toz Toplama Sistemi-2	-	-	-	-	-	-	-	-	1,12	173	-	-
155	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Toz Toplama Sistemi-3	-	-	-	-	-	-	-	-	1,02	174	-	-
156	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Makinaları Bölgesi Toz Toplama Sistemi-1	-	-	-	-	-	-	-	-	1,77	169	-	-
157	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Makinaları Bölgesi Toz Toplama Sistemi-2	-	-	-	-	-	-	-	-	1,52	168	-	-
158	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Ortam Havalandırma Sistem Bacası -1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,64	20
159	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Ortam Havalandırma Sistem Bacası -2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,64	20
160	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Ortam Havalandırma Sistem Bacası -3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,64	20
161	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Makinaları Bölgesi Ortam Havalandırma Sistem Bacası -1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,34	20
162	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Makinaları Bölgesi Ortam Havalandırma Sistem Bacası -2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,07	20
163	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,59	20
164	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,32	20
165	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,43	20
166	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,48	20
167	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,54	20
168	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,43	20
169	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,11	20
170	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,95	20
171	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,41	20
172	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,41	20
173	Kalender Ünitesi / 4 Roll Kalender Besleme Mili	-	-	-	-	-	-	-	-	2,66	179	9,27	20
174	Kalender Ünitesi / Çelik Kort Kalender (Comerio)	-	-	-	-	-	-	-	-	1,81	175	6,32	20
175	Kalender Ünitesi / Innerliner Kalender-1	-	-	-	-	-	-	-	-	2,21	178	6,70	20
176	Kalender Ünitesi / Comerio Tekstil Kalender -1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,48	20
177	Extruder Ünitesi / Extruder 1 - Bestroff Hat Sonu Davlumbazı 1 Nolu Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,32	20
178	Extruder Ünitesi / Extruder 1 - Bestroff Hat Başı Davlumbazı 2 Nolu Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,54	20
179	Extruder Ünitesi / Extruder 3 - Ems Extruder Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,21	20
180	Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-1 Nolu Çıkış	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,21	20

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleştirilen Emisyon Ölçüm Sonuçları ve SKHKK Yönetmeliği Ek-5 Sınır Değerleri

Sıra	Kaynak Adı	Parametre (mg/Nm ³)											
		CO		NO		NO ₂		SO ₂		Toz / İslilik		TOC	
		Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.
181	Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-2 Nolu Çıkış	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,32	20
182	Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-3 Nolu Çıkış	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,11	20
183	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batç Çıkışı-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,16	20
184	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batç Çıkışı-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,00	20
185	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batç Çıkışı-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,68	20
186	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Besleme Mili-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,48	20
187	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Besleme Mili-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,54	20
188	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,54	20
189	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,95	20
190	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,02	20
191	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Sement Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,52	20
192	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksrueri Buhar Çıkışı 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,61	20
193	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksrueri Buhar Çıkışı 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,27	20
194	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksrueri Buhar Çıkışı 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	20
195	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksrueri Sement Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,70	20
196	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Sogutma Tüneli Davlumbaz Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,50	20
197	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Buhar Çıkışı 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,98	20
198	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Buhar Çıkışı 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,96	20
199	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Buhar Çıkışı 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,38	20
200	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sirt Extruder Sement Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,95	20
201	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -1	-	-	-	-	-	-	-	-	2,08	170	6,43	20
202	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -2	-	-	-	-	-	-	-	-	2,05	170	9,86	20
203	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -3	-	-	-	-	-	-	-	-	2,29	171	6,64	20
204	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -4	-	-	-	-	-	-	-	-	2,41	172	7,23	20
205	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -5	-	-	-	-	-	-	-	-	2,06	171	9,70	20
206	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -6	-	-	-	-	-	-	-	-	2,42	171	6,21	20
207	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -7	-	-	-	-	-	-	-	-	2,29	170	9,59	20
208	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -8	-	-	-	-	-	-	-	-	1,84	170	8,14	20
209	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -9	-	-	-	-	-	-	-	-	2,23	170	9,80	20
210	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -10	-	-	-	-	-	-	-	-	2,02	171	9,59	20
211	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -11	-	-	-	-	-	-	-	-	1,72	172	9,54	20
212	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -12	-	-	-	-	-	-	-	-	1,84	170	9,27	20
213	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -13	-	-	-	-	-	-	-	-	1,82	170	9,21	20

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Debileri ve SKHKKY Sınır Değerleri (Devamı)

Sıra	Kaynak Adı	Parametre (mg/Nm ³)											
		CO		NO		NO ₂		SO ₂		Toz / İslilik		TOC	
		Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.
214	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -14	-	-	-	-	-	-	-	-	1,75	170	9,70	20
215	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -15	-	-	-	-	-	-	-	-	1,78	170	9,70	20
216	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -16	-	-	-	-	-	-	-	-	1,79	170	9,86	20
217	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -17	-	-	-	-	-	-	-	-	1,97	171	8,95	20
218	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -18	-	-	-	-	-	-	-	-	1,78	168	9,32	20
219	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -19	-	-	-	-	-	-	-	-	1,70	170	9,59	20
220	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -20	-	-	-	-	-	-	-	-	1,93	171	9,38	20
221	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -21	-	-	-	-	-	-	-	-	1,32	171	9,27	20
222	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -22	-	-	-	-	-	-	-	-	2,00	171	9,38	20
223	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -23	-	-	-	-	-	-	-	-	1,95	171	10,18	20
224	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -24	-	-	-	-	-	-	-	-	2,02	170	10,07	20
225	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -25	-	-	-	-	-	-	-	-	1,93	171	9,91	20
226	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -26	-	-	-	-	-	-	-	-	1,81	170	9,86	20
227	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar Çıkışı - 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,73	20
228	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar Çıkışı - 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,21	20
229	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar Çıkışı - 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,04	20
230	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Yanak Ekstruder Sement Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,38	20
231	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Soğutma Tünel Davlumbaz Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,38	20
232	Extruder-3 Kırıcı Mil Bacası	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,04	20
233	STR Çelik-1 Şerit Extruder Bacası	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,88	20
234	Extruder-6 Quadropleks Yanak Ünitesi Soğutma Tüneli Davlumbaz Çıkışı Bacası	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	20
235	Lastik İmal Ünitesi / A 2 Makina Yanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,34	20
236	Lastik İmal Ünitesi / A 5 Makina Yanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,29	20
237	Lastik İmal Ünitesi / B 3 Makina Yanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,18	20
238	Lastik İmal Ünitesi / B 5 Makina Yanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,34	20
239	Lastik İmal Ünitesi / D 3 Makina Yanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,23	20
240	Lastik İmal Ünitesi / D 7 Makina Yanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,50	20
241	Lastik İmal Ünitesi / F 2 Makina Yanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,29	20
242	Lastik İmal Ünitesi / F 6 Makina Yanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,86	20
243	Lastik İmal Ünitesi / G 3 Makina Yanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,20	20
244	Lastik İmal Ünitesi / G 6 Makina Yanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,09	20
246	Lastik İmal Ünitesi / H 4 Makina Yanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,14	20
247	Lastik İmal Solvent Dolum Kabin Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,34	20
248	Otr Lastik İmal Ünitesi - 1	-	-	-	-	-	-	-	-	2,42	175	7,29	20
249	Otr Lastik İmal Ünitesi - 2	-	-	-	-	-	-	-	-	2,24	176	7,34	20
250	Otr Lastik İmal Ünitesi - 3	-	-	-	-	-	-	-	-	2,00	176	7,23	20

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Debileri ve SKHKKY Sınır Değerleri (Devamı)

Sıra	Kaynak Adı	Parametre (mg/Nm ³)											
		CO		NO		NO ₂		SO ₂		Toz / İslilik		TOC	
		Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.
251	Otr Lastik İmal Ünitesi - 4	-	-	-	-	-	-	-	-	2,51	175	7,45	20
252	Otr Lastik İmal Ünitesi - 5	-	-	-	-	-	-	-	-	1,97	175	7,13	20
253	Otr Lastik İmal Ünitesi - 6	-	-	-	-	-	-	-	-	1,74	175	7,50	20
254	Otr Lastik İmal Ünitesi - 7	-	-	-	-	-	-	-	-	2,58	176	10,5	20
255	Otr Lastik İmal Ünitesi - 8	-	-	-	-	-	-	-	-	3,09	175	10,0	20
256	Otr Lastik İmal Ünitesi - 9	-	-	-	-	-	-	-	-	2,71	175	8,09	20
257	Otr Lastik İmal Ünitesi - 10	-	-	-	-	-	-	-	-	1,94	170	8,84	20
258	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,61	20
259	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,61	20
260	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,89	20
261	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,84	20
262	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,73	20
263	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,89	20
264	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 7 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,84	20
265	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 8 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,89	20
266	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 9 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,84	20
267	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,05	20
268	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,05	20
269	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,79	20
270	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,09	20
271	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,52	20
272	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,36	20
273	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,3	20
274	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,52	20
275	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,25	20
276	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,63	20
277	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,57	20
278	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,68	20
279	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,84	20
280	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,73	20
281	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,73	20
282	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,89	20
283	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,68	20
284	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,93	20
285	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,71	20
286	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,77	20
287	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,25	20
288	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,55	20
289	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,04	20
290	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,27	20
291	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,27	20
292	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,38	20
293	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,32	20
294	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,59	20
295	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,59	20
296	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,59	20
297	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	20
298	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,48	20
299	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,43	20
300	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	20

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Değerleri ve SKHKKY Sınır Değerleri (Devamı)

Sıra	Kaynak Adı	Parametre (mg/Nm ³)											
		CO		NO		NO ₂		SO ₂		Toz / İslilik		TOC	
		Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.
301	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	20
302	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,54	20
303	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,38	20
304	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,54	20
305	Pişirme Ünitesi J Hattı - 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	20
306	Pişirme Ünitesi J Hattı - 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	20
307	Pişirme Ünitesi J Hattı - 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	20
308	Pişirme Ünitesi J Hattı - 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,43	20
309	Pişirme Ünitesi J Hattı - 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,91	20
310	Pişirme Ünitesi J Hattı - 6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,59	20
311	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,25	20
312	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,68	20
313	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,3	20
314	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,46	20
315	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,95	20
316	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,54	20
317	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,05	20
318	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,16	20
319	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,41	20
320	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,05	20
321	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,57	20
322	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,52	20
323	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,25	20
324	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,16	20
325	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,05	20
326	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,2	20
327	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	20
328	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,86	20
329	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,1	20
330	Pişirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,95	20
331	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 1 Nolu Baca	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,77	20
332	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 2 Nolu Baca	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,18	20
333	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 3 Nolu Baca	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,96	20
334	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 4 Nolu Baca	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,91	20
335	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 5 Nolu Baca	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,93	20
336	Pişirme Ünitesi L-M Hattı 6 Nolu Baca	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,91	20
337	Pişirme Ünitesi N Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,82	20
338	Pişirme Ünitesi N Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,75	20
339	Pişirme Ünitesi N Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,16	20
340	Pişirme Ünitesi R Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,70	20
341	Pişirme Ünitesi R Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,91	20
342	Pişirme Ünitesi R Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,86	20
343	Pişirme Ünitesi S Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,27	20
344	Pişirme Ünitesi S Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,63	20
345	Pişirme Ünitesi S Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,11	20
346	Pişirme Ünitesi T Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,13	20
347	Pişirme Ünitesi T Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,05	20
348	Pişirme Ünitesi T Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,54	20
349	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,05	20
350	Pişirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,63	20

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütesel Debileri ve SKHKKY Sınır Değerleri (Devamı)

Sıra	Kaynak Adı	Parametre (mg/Nm³)											
		CO		NO		NO ₂		SO ₂		Toz / İslilik		TOC	
		Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D
351	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,89	20
352	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,63	20
353	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,63	20
354	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,88	20
355	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,30	20
356	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,71	20
357	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,98	20
358	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,46	20
359	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	20
360	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,98	20
361	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,14	20
362	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,82	20
363	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,25	20
364	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,52	20
365	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,98	20
366	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,93	20
367	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,52	20
368	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,57	20
369	Piştirme Ünitesi U Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,68	20
370	Piştirme Ünitesi U Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,89	20
371	Piştirme Ünitesi U Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,00	20
372	Piştirme Ünitesi U Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,21	20
373	Piştirme Ünitesi U Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,16	20
374	Piştirme Ünitesi U Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,21	20
375	Piştirme Ünitesi U Hattı 7 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,48	20
376	Piştirme Ünitesi U Hattı 8 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,54	20
377	Piştirme Ünitesi U Hattı 9 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,59	20
378	Piştirme Ünitesi U Hattı 10 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,59	20
379	Piştirme Ünitesi U Hattı 11 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,54	20
380	Piştirme Ünitesi U Hattı 12 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,54	20
381	Piştirme Ünitesi V Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,48	20
382	Piştirme Ünitesi V Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,20	20
383	Piştirme Ünitesi V Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,95	20
384	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,27	20
385	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,21	20
386	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,38	20
387	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,38	20
388	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,32	20
389	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,70	20
390	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,38	20
391	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,54	20
392	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,75	20
393	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,70	20
394	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,02	20
395	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,70	20
396	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,59	20
397	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,70	20
398	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,86	20
399	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,75	20
400	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,80	20

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 6. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Debileri ve SKHKY Sınır Değerleri (Devamı)

Sıra	Kaynak Adı	Parametre (mg/Nm³)											
		CO		NO		NO ₂		SO ₂		Toz / İslilik		TOC	
		Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D.	Ort	S.D.	Ort.	S.D.	Ort.	S.D
401	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,88	20
402	Pişirme Ünitesi / Boya 1 Makinası İç Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	1,90	176	9,59	20
403	Pişirme Ünitesi / Boya 1 Makinası Dış Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	2,08	176	9,7	20
404	Pişirme Ünitesi / Boya 2 Makinası (Yeni Boya Makinası) Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	2,48	177	9,64	20
405	Pişirme Ünitesi / Boya 3 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	4,73	177	9,64	20
406	Pişirme Ünitesi / Boya 4 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	3,59	175	10,2	20
407	Pişirme Ünitesi / Boya 5 Makinası Havalandırma (Davlumbazlı Olan)	-	-	-	-	-	-	-	-	6,12	172	9,91	20
408	Pişirme Ünitesi / Boya 6 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	3,88	166	9,75	20
409	Pişirme Ünitesi / Boya 7 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	1,78	178	9,75	20
410	Pişirme Ünitesi / Boya 8 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	2,64	178	9,70	20
411	Pişirme Ünitesi / Boya 9 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	2,40	178	9,80	20
412	Pişirme Ünitesi / Boya 10 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	2,43	177	9,64	20
413	Pişirme Ünitesi / Boya 11 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	2,82	178	9,64	20
414	Pişirme Ünitesi / Boya 12-13 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	6,97	178	9,75	20
415	Pişirme Ünitesi Bleder Isıtma Fanı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,93	20
416	Kalıphane Ünitesi Rep Bladder Torba Presi - 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,98	20
417	Kalıphane Ünitesi Rep Bladder Torba Presi - 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,82	20
418	Forklift Bakım Atolyesi - 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,63	20
419	Forklift Bakım Atolyesi - 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,46	20
420	Forklift Bakım Atolyesi - 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,82	20
421	Forklift Bakım Atolyesi - 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,93	20
422	Forklift Bakım Atolyesi - 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,88	20
423	Forklift Bakım Atolyesi - 6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,88	20
424	Forklift Bakım Atolyesi - 7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,98	20
425	Forklift Bakım Atolyesi - 8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,88	20
426	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 1	-	-	-	-	-	-	-	-	2,17	178	6,64	20
427	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 2	-	-	-	-	-	-	-	-	2,17	177	6,70	20
428	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 3	-	-	-	-	-	-	-	-	1,97	178	6,70	20
429	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 4	-	-	-	-	-	-	-	-	2,89	178	5,30	20
430	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 5	-	-	-	-	-	-	-	-	2,86	178	5,25	20
431	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 6	-	-	-	-	-	-	-	-	3,26	177	5,41	20
432	Buhar Kazanı (Kömür)	140,68	200	32,14	-	143,05	800	531,21	2000	58,33/2	100/3	5,02	20
433	Buhar Kazanı (Dogazlı)	3,94	100	133,62	-	213,47	800	9,01	100	8,10	10	7,43	20
434	Test Merkezi Taşılama Makinası Havalandırma + Test Merkezi Ortam Havalandırma	-	-	-	-	-	-	-	-	2,75	175	6,75	20
435	Kalender Ünitesi / Innerliner Kalender - 2	-	-	-	-	-	-	-	-	2,25	175	10,0	20
436	Kalender Ünitesi / Comerio Tekstil Kalender - 2	-	-	-	-	-	-	-	-	2,12	178	8,52	20
437	Kestamit Makinesi Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,75	20

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 7. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütesel Debileri ve SKHKK Yönetmeliği Sınır Değerleri

Sıra	Baca Adı	CO	NO ₂	NO	SO ₂	Toz	TOC
1	1.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0138	0,0382
2	1.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,0099	-
3	1.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0179
4	1.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0343
5	1.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0350
6	1.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0348
7	1.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0339
8	1.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	0,0365
9	2.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0162	0,0583
10	2.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,0114	-
11	2. Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0242
12	2. Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0236
13	2. Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0232
14	2. Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0218
15	2. Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0209
16	2. Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	0,0214
17	3.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0264	0,0808
18	3.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,0079	-
19	3.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0509
20	3.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0573
21	3.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0394
22	3.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0215
23	3.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0271
24	3.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	0,0237
25	4.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0272	0,0840
26	4.Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,0035	-
27	4.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0234
28	4.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0376
29	4.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0374
30	4.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0234
31	4.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0212
32	4.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	0,0234
33	5.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0266	0,0830
34	5.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0450
35	5.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0517
36	5.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0318
37	5.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0439
38	5.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0428
39	5.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	0,0290
40	6.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0152	0,0462
41	6.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0398
42	6.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0376
43	6.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0334
44	6.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0371
45	6.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0265
46	6.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	0,0214
47	7.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0384	0,0798
48	7. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,0020	-
49	7.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0352
50	7.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0189

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 7. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütlelel Debileri ve SKHKK Yönetmeliği Sınır Değerleri (devamı)

Sıra	Baca Adı	CO	NO ₂	NO	SO ₂	Toz	TOC
51	7.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0092
52	7.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0112
53	7.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0122
54	7.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	0,0176
55	8. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,0031	0,0000
56	8.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0174	0,0187
57	8.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0132
58	8.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0183
59	8.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0121
60	8.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0132
61	8.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0097
62	8.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	0,0130
63	9.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0262	0,0385
64	9. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,0205	-
65	9.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0129
66	9.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0049
67	9.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0159
68	9.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0070
69	9.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0068
70	9.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	0,0084
71	9.Mikser Batchoff Çıkışı 7 Nolu	-	-	-	-	-	0,0190
72	9.Mikser Batchoff Çıkışı 8 Nolu	-	-	-	-	-	0,0072
73	9.Mikser Batchoff Çıkışı 9 Nolu	-	-	-	-	-	0,0091
74	10.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,01959	0,0325
75	10. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,02393	0,0000
76	10.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0284
77	10.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0276
78	10.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0287
79	10.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0130
80	10.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0144
81	11.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,01526	0,0245
82	11. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,01246	0,0000
83	11.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0094
84	11.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0124
85	11.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0158
86	11.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0121
87	11.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0156
88	12.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0191	0,0250
89	12. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,0133	0,0000
90	12.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0130
91	12.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0126
92	12.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0167
93	12.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0117
94	12.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0148
95	13.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,01914	0,0362
96	13. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,01198	0,0000
97	13.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0227
98	13.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0231
99	13.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0221
100	13.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0215

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 7. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütlesel Debileri ve SKHKK Yönetmeliği Sınır Değerleri (devamı)

Sıra	Baca Adı	Parametre (kg/saat)					
		CO	NO ₂	NO	SO ₂	Toz	TOC
101	13.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0580
102	14.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0160	0,0448
103	14. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,0153	-
104	14.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0569
105	14.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0677
106	14.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0603
107	14.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0510
108	14.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0500
109	15.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0365	0,0846
110	15. Mikser Dust Kollektör Çıkışı	-	-	-	-	0,0119	-
111	15.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,0459
112	15.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,0501
113	15.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,0560
114	15.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,0946
115	15.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,0890
116	16.Mikser Tsr Kat Baca Çıkışı	-	-	-	-	0,0239	0,0633
117	16.Mikser Batchoff Çıkışı 1 Nolu	-	-	-	-	-	0,1059
118	16.Mikser Batchoff Çıkışı 2 Nolu	-	-	-	-	-	0,1132
119	16.Mikser Batchoff Çıkışı 3 Nolu	-	-	-	-	-	0,1073
120	16.Mikser Batchoff Çıkışı 4 Nolu	-	-	-	-	-	0,1151
121	16.Mikser Batchoff Çıkışı 5 Nolu	-	-	-	-	-	0,1017
122	16.Mikser Batchoff Çıkışı 6 Nolu	-	-	-	-	-	0,1099
123	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 1	-	-	-	-	0,0025	0,0065
124	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 2	-	-	-	-	0,0024	0,0075
125	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 3	-	-	-	-	0,0024	0,0093
126	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 4	-	-	-	-	0,0028	0,0084
127	Mikser Ünitesi / Yeni Kimyasal Tartım 5	-	-	-	-	0,0040	0,0134
128	Hava Filtreleri Kimyasal Tartım Toz Eksoz Çıkışı	-	-	-	-	0,0030	-
129	İç Lastik Ünitesi / Kolon 1-2. Pres	-	-	-	-	-	0,0256
130	İç Lastik Ünitesi / Kolon 3-4. Pres	-	-	-	-	-	0,0248
131	İç Lastik Ünitesi / Kolon 5-6. Pres	-	-	-	-	-	0,0241
132	İç Lastik Ünitesi / Kolon 7-8. Pres	-	-	-	-	-	0,0239
133	İç Lastik Ünitesi / Mil Rafine Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0183
134	İç Lastik Ünitesi / Besleme Mil Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0373
135	İç Lastik Ünitesi / Besleme Kırıcı Mil Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0394
136	Sement Ünitesi / Sement Hazırlama Ünitesi	-	-	-	-	-	0,0532
137	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 1	-	-	-	-	0,0147	0,0824
138	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 2	-	-	-	-	0,0173	0,0728
139	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 3	-	-	-	-	0,0177	0,0755
140	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 4	-	-	-	-	0,0174	0,0735
141	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 5	-	-	-	-	0,0172	0,0687
142	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 6	-	-	-	-	0,0158	0,0791
143	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 7	-	-	-	-	0,0230	0,0751
144	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 8	-	-	-	-	0,0265	0,0777
145	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 9	-	-	-	-	0,0218	0,0777
146	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 10	-	-	-	-	0,0145	0,0780
147	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 11	-	-	-	-	0,0220	0,0890
148	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 12	-	-	-	-	0,0256	0,0882
149	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 13	-	-	-	-	0,0312	0,0875
150	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 14	-	-	-	-	0,0248	0,1001

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 7. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütlesel Debileri ve SKHKK Yönetmeliği Sınır Değerleri (devamı)

Sıra	Baca Adı	Parametre (kg/saat)					
		CO	NO ₂	NO	SO ₂	Toz	TOC
151	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 15	-	-	-	-	0,0196	0,0884
152	Mikser Ünitesi 1 Ve 16. Makineleri Arası Genel Ortam Emiş Bacası - 16	-	-	-	-	0,0243	0,0896
153	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Toz Toplama Sistemi-1	-	-	-	-	0,0153	-
154	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Toz Toplama Sistemi-2	-	-	-	-	0,0084	-
155	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Toz Toplama Sistemi-3	-	-	-	-	0,0071	-
156	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Makinaları Bölgesi Toz Toplama Sistemi-1	-	-	-	-	0,0216	-
157	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Makinaları Bölgesi Toz Toplama Sistemi-2	-	-	-	-	0,0203	-
158	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Ortam Hav.Sistem Bacası -1	-	-	-	-	-	0,0691
159	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Ortam Hav. Sistem Bacası -2	-	-	-	-	-	0,0737
160	Mikser Ünitesi 1-2-3-4-5-6-7-8-9 Makinaları Bölgesi Ortam Hav. Sistem Bacası -3	-	-	-	-	-	0,0785
161	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Makinaları Bölgesi Ortam Hav. Sistem Bacası -1	-	-	-	-	-	0,0640
162	Mikser Ünitesi 10-11-12-13-14-15-16 Makinaları Bölgesi Ortam Hav.Sistem Bacası -2	-	-	-	-	-	0,1090
163	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-1	-	-	-	-	-	0,0744
164	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-2	-	-	-	-	-	0,0688
165	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-3	-	-	-	-	-	0,0724
166	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-4	-	-	-	-	-	0,0746
167	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-5	-	-	-	-	-	0,0776
168	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-6	-	-	-	-	-	0,0949
169	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-7	-	-	-	-	-	0,0947
170	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-8	-	-	-	-	-	0,0839
171	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-9	-	-	-	-	-	0,0784
172	1-16 Mikser arası Batchoff Ortam Emiş Bacaları-10	-	-	-	-	-	0,0851
173	Kalender Ünitesi / Çelik Kort Kalender (Comerio)	-	-	-	-	0,0039	0,0136
174	Kalender Ünitesi / İnnnerliner Kalender-1	-	-	-	-	0,0101	0,0352
175	Kalender Ünitesi / Comerio Tekstil Kalender -1	-	-	-	-	0,0057	0,0172
176	Extruder Ünitesi / Extruder 1 - Bestroff Hat Sonu Davlumbazı 1 Nolu Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0213
177	Extruder Ünitesi / Extruder 1 - Bestroff Hat Başı Davlumbazı 2 Nolu Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0215
178	Extruder Ünitesi / Extruder 3 - Ems Extruder Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	0,0185
179	Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-1 Nolu Çıkış	-	-	-	-	-	0,0357
180	Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-2 Nolu Çıkış	-	-	-	-	-	0,0341
181	Extruder Ünitesi / Extruder 4 - Quadro Plex Extruder-3 Nolu Çıkış	-	-	-	-	-	0,0330
182	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batc Çıkışı-1	-	-	-	-	-	0,0282
183	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batc Çıkışı-2	-	-	-	-	-	0,0323
184	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Batc Çıkışı-3	-	-	-	-	-	0,0253
185	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Besleme Mili-1	-	-	-	-	-	0,0131
186	Extruder Ünitesi / Extruder 5 - Tree Plex Extruder Besleme Mili-2	-	-	-	-	-	0,0150
187	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 1	-	-	-	-	-	0,0104
188	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 2	-	-	-	-	-	0,0105
189	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Buhar Çıkışı 3	-	-	-	-	-	0,0181
190	Extruder Ünitesi / Extruder 6 -Quadropleks Yanak Extruder Sement Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	0,0290
191	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Buhar Çıkışı 1	-	-	-	-	-	0,0098
192	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Buhar Çıkışı 2	-	-	-	-	-	0,0150
193	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Buhar Çıkışı 3	-	-	-	-	-	0,0089
194	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Eksruder Sement Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	0,0178
195	Extruder Ünitesi / Extruder 7 - Chodos-Lmf 1000 Sogutma Tüneli Davlumbaz Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0217
196	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sırt Extruder Buhar Çıkışı 1	-	-	-	-	-	0,0087
197	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sırt Extruder Buhar Çıkışı 2	-	-	-	-	-	0,0110
198	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sırt Extruder Buhar Çıkışı 3	-	-	-	-	-	0,0114
199	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Sırt Extruder Sement Hat Başı Davlumbaz	-	-	-	-	-	0,0104
200	Extruder Ünitesi / Extruder 8 - Quintopleks Soğutma Tünel Davlumbaz Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0074

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 7. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Değerleri ve SKHKK Yönetmeliği Sınır Değerleri (devamı)

Sıra	Baca Adı	Parametre (kg/saat)					
		CO	NO ₂	NO	SO ₂	Toz	TOC
201	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -1	-	-	-	-	0,0219	0,0678
202	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -2	-	-	-	-	0,0219	0,1052
203	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -3	-	-	-	-	0,0229	0,0664
204	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -4	-	-	-	-	0,0202	0,0604
205	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -5	-	-	-	-	0,0204	0,0961
206	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -6	-	-	-	-	0,0238	0,0611
207	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -7	-	-	-	-	0,0249	0,1045
208	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -8	-	-	-	-	0,0196	0,0868
209	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -9	-	-	-	-	0,0234	0,1027
210	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -10	-	-	-	-	0,0204	0,0971
211	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -11	-	-	-	-	0,0145	0,0800
212	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -12	-	-	-	-	0,0209	0,1048
213	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -13	-	-	-	-	0,0200	0,1015
214	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -14	-	-	-	-	0,0199	0,1102
215	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -15	-	-	-	-	0,0191	0,1042
216	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -16	-	-	-	-	0,0195	0,1075
217	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -17	-	-	-	-	0,0199	0,0905
218	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -18	-	-	-	-	0,0227	0,1186
219	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -19	-	-	-	-	0,0180	0,1015
220	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -20	-	-	-	-	0,0191	0,0925
221	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -21	-	-	-	-	0,0131	0,0919
222	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -22	-	-	-	-	0,0195	0,0917
223	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -23	-	-	-	-	0,0192	0,1006
224	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -24	-	-	-	-	0,0212	0,1060
225	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -25	-	-	-	-	0,0184	0,0943
226	Yeni Extruder Sahası / Extruder 6-7-8-9 Makinaları Çevresi -26	-	-	-	-	0,0204	0,1115
227	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar	-	-	-	-	-	0,0078
228	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar	-	-	-	-	-	0,0080
229	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Sırt Ekstruder Buhar	-	-	-	-	-	0,0051
230	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Yanak Ekstruder	-	-	-	-	-	0,0078
231	Ekstruder Ünitesi / Ekstruder - 9 Quintopleks Soğutma Tünel	-	-	-	-	-	0,0110
232	Extruder-3 Kırıcı Mil Bacası	-	-	-	-	-	0,0292
233	STR Çelik-1 Şerit Extruder Bacası	-	-	-	-	-	0,0407
234	Extruder-6 Quadroleks Yanak Ünitesi Soğutma Tüneli Davlumbaz	-	-	-	-	-	0,0206
235	Lastik İmal Ünitesi / A 2 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0167
236	Lastik İmal Ünitesi / A 5 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0304
237	Lastik İmal Ünitesi / B 3 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0295
238	Lastik İmal Ünitesi / B 5 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0271
239	Lastik İmal Ünitesi / D 3 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0294
240	Lastik İmal Ünitesi / D 7 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0298
241	Lastik İmal Ünitesi / F 2 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0209
242	Lastik İmal Ünitesi / F 6 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0180
243	Lastik İmal Ünitesi / G 3 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0201
244	Lastik İmal Ünitesi / G 6 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0135
245	Lastik İmal Ünitesi / H 2 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0163
246	Lastik İmal Ünitesi / H 4 Makina Yanı	-	-	-	-	-	0,0135
247	Lastik İmal Solvent Dolum Kabin Havalandırma	-	-	-	-	-	0,0040
248	Otr Lastik İmal Ünitesi - 1	-	-	-	-	0,0123	0,0372
249	Otr Lastik İmal Ünitesi - 2	-	-	-	-	0,0107	0,0350
250	Otr Lastik İmal Ünitesi - 3	-	-	-	-	0,0095	0,0344

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 7. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütlesel Debileri ve SKHKK Yönetmeliği Sınır Değerleri (devamı)

Sıra	Baca Adı	Parametre (kg/saat)					
		CO	NO ₂	NO	SO ₂	Toz	TOC
251	Otr Lastik İmal Ünitesi - 4	-	-	-	-	0,0121	0,0359
252	Otr Lastik İmal Ünitesi - 5	-	-	-	-	0,0103	0,0371
253	Otr Lastik İmal Ünitesi - 6	-	-	-	-	0,0092	0,0397
254	Otr Lastik İmal Ünitesi - 7	-	-	-	-	0,0135	0,0550
255	Otr Lastik İmal Ünitesi - 8	-	-	-	-	0,0151	0,0488
256	Otr Lastik İmal Ünitesi - 9	-	-	-	-	0,0136	0,0405
257	Otr Lastik İmal Ünitesi - 10	-	-	-	-	0,0102	0,0466
258	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0848
259	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0683
260	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0584
261	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0579
262	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1044
263	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1064
264	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 7 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1081
265	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 8 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1121
266	Pişirme Ünitesi A-B Hattı 9 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1120
267	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1122
268	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1083
269	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1030
270	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0897
271	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0990
272	Pişirme Ünitesi C-D Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0971
273	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0967
274	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1015
275	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1040
276	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0940
277	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0933
278	Pişirme Ünitesi E-F Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0986
279	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1189
280	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1122
281	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1134
282	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1134
283	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1019
284	Pişirme Ünitesi G-H Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0952
285	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-1	-	-	-	-	-	0,1302
286	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-2	-	-	-	-	-	0,1257
287	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-3	-	-	-	-	-	0,1111
288	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-4	-	-	-	-	-	0,0965
289	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-5	-	-	-	-	-	0,1048
290	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-6	-	-	-	-	-	0,1186
291	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-7	-	-	-	-	-	0,1215
292	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-8	-	-	-	-	-	0,1271
293	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-9	-	-	-	-	-	0,1270
294	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-10	-	-	-	-	-	0,1319
295	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-11	-	-	-	-	-	0,1265
296	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-12	-	-	-	-	-	0,1136
297	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-13	-	-	-	-	-	0,1548
298	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-14	-	-	-	-	-	0,1564
299	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-15	-	-	-	-	-	0,1315
300	Pişirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-16	-	-	-	-	-	0,1136

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 7. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütleli Debileri ve SKHKK Yönetmeliği Sınır Değerleri (devamı)

Sıra	Baca Adı	Parametre (kg/saat)					
		CO	NO ₂	NO	SO ₂	Toz	TOC
301	Piştirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-17	-	-	-	-	-	0,1154
302	Piştirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-18	-	-	-	-	-	0,1330
303	Piştirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-19	-	-	-	-	-	0,1234
304	Piştirme Ünitesi Yeni Saha I Hattı-20	-	-	-	-	-	0,0984
305	Piştirme Ünitesi J Hattı - 1	-	-	-	-	-	0,1297
306	Piştirme Ünitesi J Hattı - 2	-	-	-	-	-	0,1344
307	Piştirme Ünitesi J Hattı - 3	-	-	-	-	-	0,1332
308	Piştirme Ünitesi J Hattı - 4	-	-	-	-	-	0,1307
309	Piştirme Ünitesi J Hattı - 5	-	-	-	-	-	0,1326
310	Piştirme Ünitesi J Hattı - 6	-	-	-	-	-	0,1261
311	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-1	-	-	-	-	-	0,1351
312	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-2	-	-	-	-	-	0,1340
313	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-3	-	-	-	-	-	0,1278
314	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-4	-	-	-	-	-	0,1295
315	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-5	-	-	-	-	-	0,1373
316	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-6	-	-	-	-	-	0,1520
317	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-7	-	-	-	-	-	0,1348
318	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-8	-	-	-	-	-	0,1426
319	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-9	-	-	-	-	-	0,1316
320	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-10	-	-	-	-	-	0,1467
321	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-11	-	-	-	-	-	0,1389
322	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-12	-	-	-	-	-	0,1403
323	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-13	-	-	-	-	-	0,1274
324	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-14	-	-	-	-	-	0,1362
325	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-15	-	-	-	-	-	0,1339
326	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-16	-	-	-	-	-	0,1578
327	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-17	-	-	-	-	-	0,1631
328	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-18	-	-	-	-	-	0,1409
329	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-19	-	-	-	-	-	0,1463
330	Piştirme Ünitesi Yeni Saha O-K Hattı-20	-	-	-	-	-	0,1448
331	Piştirme Ünitesi L-M Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0863
332	Piştirme Ünitesi L-M Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0691
333	Piştirme Ünitesi L-M Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1160
334	Piştirme Ünitesi L-M Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1087
335	Piştirme Ünitesi L-M Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0757
336	Piştirme Ünitesi L-M Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0590
337	Piştirme Ünitesi N Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1378
338	Piştirme Ünitesi N Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0981
339	Piştirme Ünitesi N Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0797
340	Piştirme Ünitesi R Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1676
341	Piştirme Ünitesi R Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1737
342	Piştirme Ünitesi R Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1745
343	Piştirme Ünitesi S Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0470
344	Piştirme Ünitesi S Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0425
345	Piştirme Ünitesi S Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0568
346	Piştirme Ünitesi T Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0739
347	Piştirme Ünitesi T Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0564
348	Piştirme Ünitesi T Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0642
349	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 1	-	-	-	-	-	0,1448
350	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 2	-	-	-	-	-	0,0427

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 7. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütlesel Debileri ve SKHKK Yönetmeliği Sınır Değerleri (devamı)

Sıra	Baca Adı	Parametre (kg/saat)					
		CO	NO ₂	NO	SO ₂	Toz	TOC
351	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 3	-	-	-	-	-	0,0472
352	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 4	-	-	-	-	-	0,0425
353	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 5	-	-	-	-	-	0,0414
354	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 6	-	-	-	-	-	0,0279
355	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 7	-	-	-	-	-	0,0342
356	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 8	-	-	-	-	-	0,0265
357	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 9	-	-	-	-	-	0,0313
358	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 10	-	-	-	-	-	0,0403
359	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 11	-	-	-	-	-	0,0347
360	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 12	-	-	-	-	-	0,0328
361	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 13	-	-	-	-	-	0,0341
362	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 14	-	-	-	-	-	0,0294
363	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 15	-	-	-	-	-	0,0319
364	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 16	-	-	-	-	-	0,0370
365	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 17	-	-	-	-	-	0,0296
366	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 18	-	-	-	-	-	0,0289
367	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 19	-	-	-	-	-	0,0349
368	Piştirme Ünitesi Yeni Saha S-T Hattı - 20	-	-	-	-	-	0,0378
369	Piştirme Ünitesi U Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0967
370	Piştirme Ünitesi U Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1116
371	Piştirme Ünitesi U Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0840
372	Piştirme Ünitesi U Hattı 4 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1225
373	Piştirme Ünitesi U Hattı 5 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1022
374	Piştirme Ünitesi U Hattı 6 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0837
375	Piştirme Ünitesi U Hattı 7 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1080
376	Piştirme Ünitesi U Hattı 8 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0933
377	Piştirme Ünitesi U Hattı 9 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1165
378	Piştirme Ünitesi U Hattı 10 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1138
379	Piştirme Ünitesi U Hattı 11 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0765
380	Piştirme Ünitesi U Hattı 12 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0863
381	Piştirme Ünitesi V Hattı 1 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1214
382	Piştirme Ünitesi V Hattı 2 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0918
383	Piştirme Ünitesi V Hattı 3 Nolu Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,1148
384	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 1	-	-	-	-	-	0,1303
385	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 2	-	-	-	-	-	0,1362
386	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 3	-	-	-	-	-	0,1413
387	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 4	-	-	-	-	-	0,1379
388	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 5	-	-	-	-	-	0,1434
389	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 6	-	-	-	-	-	0,1520
390	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 7	-	-	-	-	-	0,1408
391	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 8	-	-	-	-	-	0,1507
392	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 9	-	-	-	-	-	0,1325
393	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 10	-	-	-	-	-	0,1302
394	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 11	-	-	-	-	-	0,1370
395	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 12	-	-	-	-	-	0,1338
396	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 13	-	-	-	-	-	0,1276
397	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 14	-	-	-	-	-	0,1327
398	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 15	-	-	-	-	-	0,1364
399	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 16	-	-	-	-	-	0,1711
400	Piştirme Ünitesi Y-Z Hattı - 17	-	-	-	-	-	0,1549

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 7. Tesiste Gerçekleşen Emisyonların Kütlesel Debileri ve SKHKK Yönetmeliği Sınır Değerleri (devamı)

Sıra	Baca Adı	Parametre (kg/saat)					
		CO	NO ₂	NO	SO ₂	Toz	TOC
401	Pişirme Ünitesi Y-Z Hattı - 18	-	-	-	-	-	0,1585
402	Pişirme Ünitesi / Boya 1 Makinası İç Havalandırma	-	-	-	-	0,0073	0,0368
403	Pişirme Ünitesi / Boya 1 Makinası Dış Havalandırma	-	-	-	-	0,0080	0,0375
404	Pişirme Ünitesi / Boya 2 Makinası (Yeni Boya Makinası)	-	-	-	-	0,0086	0,0332
405	Pişirme Ünitesi / Boya 3 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	0,0164	0,0354
406	Pişirme Ünitesi / Boya 4 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	0,0190	0,0524
407	Pişirme Ünitesi / Boya 5 Makinası Havalandırma (Davlumbazlı Olan)	-	-	-	-	0,0519	0,0828
408	Pişirme Ünitesi / Boya 6 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	0,0601	0,1506
409	Pişirme Ünitesi / Boya 7 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	0,0046	0,0251
410	Pişirme Ünitesi / Boya 8 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	0,0068	0,0250
411	Pişirme Ünitesi / Boya 9 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	0,0063	0,0259
412	Pişirme Ünitesi / Boya 10 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	0,0076	0,0301
413	Pişirme Ünitesi / Boya 11 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	0,0070	0,0239
414	Pişirme Ünitesi / Boya 12-13 Makinası Havalandırma	-	-	-	-	0,0189	0,0264
415	Pişirme Ünitesi Bleder Isıtma Fanı	-	-	-	-	-	0,0126
416	Kalıphane Ünitesi Rep Bladder	-	-	-	-	-	0,0272
417	Kalıphane Ünitesi Rep Bladder	-	-	-	-	-	0,0266
418	Forklift Bakım Atolyesi - 1	-	-	-	-	-	0,0198
419	Forklift Bakım Atolyesi - 2	-	-	-	-	-	0,0197
420	Forklift Bakım Atolyesi - 3	-	-	-	-	-	0,0147
421	Forklift Bakım Atolyesi - 4	-	-	-	-	-	0,0201
422	Forklift Bakım Atolyesi - 5	-	-	-	-	-	0,0229
423	Forklift Bakım Atolyesi - 6	-	-	-	-	-	0,0225
424	Forklift Bakım Atolyesi - 7	-	-	-	-	-	0,0156
425	Forklift Bakım Atolyesi - 8	-	-	-	-	-	0,0148
426	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 1	-	-	-	-	0,0059	0,0180
427	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 2	-	-	-	-	0,0060	0,0183
428	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 3	-	-	-	-	0,0053	0,0180
429	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 4	-	-	-	-	0,0078	0,0143
430	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 5	-	-	-	-	0,0077	0,0141
431	Forklift Bakım Atolyesi Genel Ortam Emiş Bacası- 6	-	-	-	-	0,0090	0,0150
432	Buhar Kazanı (Kömür)	45,4728	46,2502	27,8429	171,5889	18,8742	1,6245
433	Buhar Kazanı (Dogazlı)	0,6616	35,8808	22,4541	1,5123	1,3595	1,2475
434	Test Merkezi Taşlama Makinası Havalandırma + Test Merkezi	-	-	-	-	0,0156	0,0385
435	Kalender Ünitesi / Innerliner Kalender - 2	-	-	-	-	0,0114	0,0509
436	Kalender Ünitesi /	-	-	-	-	0,0056	0,0224
437	Kestamit Makinesi Baca Çıkışı	-	-	-	-	-	0,0549
Toplam Değer		46,1345	82,1310	50,2971	173,1012	22,1183	29,7471
SKHKKY Ek-3.d		5/50	-	20	60	10	-
SKHKKY Ek-2 Baca		500	40	-	60	10	30
SKHKKY Ek-2 Baca Dışı		50	4	-	6	1	3

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 9 Hava Kalitesi ve Çöken Toz Ölçüm Sonuçları ve Katkı Değerleri

Ölçüm Noktası	Koordinatı	Ölçülen Parametre	Ölçüm Metodu (Pasif/aktif)	Ölçüm Tarihi	Ölçüm Sonuçları (µg/m3, mg/m3, mg/ m2gün µg/m2gün)
1	39.097754 34.235425	Ek-2 kapsamında Pm 10	Pasif	20.01.2021 19.02.2021	37,31242
2	39.102384 34.210677	Ek-2 kapsamında Pm 10	Pasif	20.01.2021 19.02.2021	31,39500
1	34,223316 ° D 39,114258 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	< 17,13
2	34,235272 ° D 39,097331 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	< 17,13
3	34,209608 ° D 39,100949 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	< 17,13
4	34,190338 ° D 39,083241 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	31,86
5	34,182746 ° D 39,129090° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	32,03
6	34,217319 ° D 39,130270 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	31,51
7	34,118724 ° D 39,160313 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	31,34
8	34,327963 ° D 39,132111° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	< 17,13
1	34,223316 ° D 39,114258 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	53,80
2	34,235272 ° D 39,097331 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	27,95
3	34,209608 ° D 39,100949 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	53,88
4	34,190338 ° D 39,083241 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	43,05
5	34,182746 ° D 39,129090° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	30,60
6	34,217319 ° D 39,130270 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	32,03
7	34,118724 ° D 39,160313 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	53,86
8	34,327963 ° D 39,132111° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	06.08.2018- 05.09.2018	33,87

Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

Tablo 9 Hava Kalitesi ve Çöken Toz Ölçüm Sonuçları ve Katkı Değerleri

Ölçüm Noktası	Koordinatı	Ölçülen Parametre	Ölçüm Metodu (Pasif/aktif)	Ölçüm Tarihi	Ölçüm Sonuçları (µg/m3, mg/m3, mg/ m2gün µg/m2gün)
1	34,223316 ° D 39,114258 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	< 17,13
2	34,235272 ° D 39,097331 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	< 17,13
3	34,209608 ° D 39,100949 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	< 17,13
4	34,190338 ° D 39,083241 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	< 17,13
5	34,182746 ° D 39,129090 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	< 17,13
6	34,217319 ° D 39,130270 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	< 17,13
7	34,118724 ° D 39,160313 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	< 17,13
8	34,327963 ° D 39,132111 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp SO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	< 17,13
1	34,223316 ° D 39,114258 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	38,45
2	34,235272 ° D 39,097331 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	25,16
3	34,209608 ° D 39,100949 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	35,14
4	34,190338 ° D 39,083241 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	26,63
5	34,182746 ° D 39,129090 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	32,23
6	34,217319 ° D 39,130270 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	25,86
7	34,118724 ° D 39,160313 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	27,07
8	34,327963 ° D 39,132111 ° K	Ek-2 kapsamında Pasif Tüp NO ₂	Pasif	05.09.2018- 05.10.2018	31,43

İş bu form SELİN Ölçüm Laboratuvar Hizm. Biliş. Müh. Müş. İnş. San ve Tic A.Ş. tarafından doldurulmuştur.

Formdaki tüm bilgiler hava emisyonu ölçüm raporunda mevcuttur. Tesisin hava emisyonu ölçüm raporu ve bu form SKHKKY' nin ilgili hükümleri dikkate alınarak düzenlenmiştir.

Raporu Hazırlayan
Report Prepared by
e-imzalıdır.

Raporu Kontrol Eden
Control by
Cenk Doğan

Onay
Approved by
e-imzalıdır.

neslihan öztürk



İPEK USLU

Raporlama Sorumlusu
Çevre Mühendisi

Laboratuvar Teknik MüdürYard.
Çevre Mühendisi

Laboratuvar Teknik Müdürü
Jeoloji Yüksek Mühendisi

Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında E-İMZA ile imzalanmıştır.

This document has been signed with E-SIGNATURE within the scope of Electronic Signature Law No. 5070

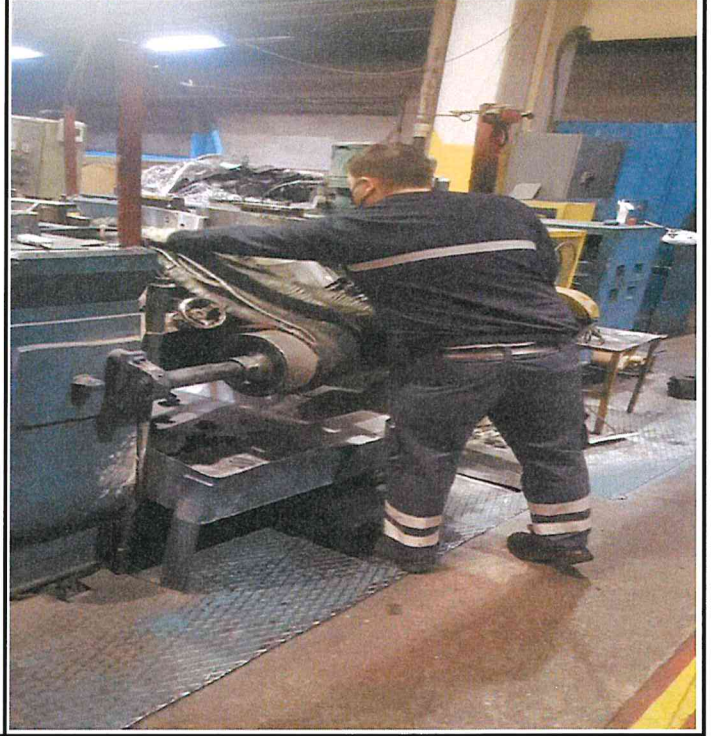
Bu rapor yalnızca PETLAS LASTİK SAN.VE TİC.A.Ş.' de 23-27/11/2020, 30/11/2020- 04/12/2020, 07-11/12/2020, 14-18/12/2020, 21-25/12/2020, 28-30/12/2020 tarihlerinde yapılan Emisyon Ölçümleri, 21/12/2020 -19/02/2021 tarihlerinde yapılan İmisyon Ölçümleri için geçerli olup SELİN Ölçüm Laboratuvarı A.Ş.' nin yazılı onayı olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız raporlar geçersizdir. Deney sonuçları, sadece ölçüm sırasındaki işletme koşulları ile ilgilidir. Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu kapsamında elektronik imza ile imzalanmıştır.

petlas		İŞ KAZASI İNCELEME RAPORU		KAZA SIRA NO	2022-104
KAZALININ SİCİLİ / ADI VE SOYADI	2068 / CANAN KAYA	KAZA TARİHİ	22.03.2022	KAZA SAATİ	02:30
T.C. NO / SGK NO	60106036686	İŞE BAŞLAMA TARİHİ	1.07.1998		
DOĞUM TARİHİ / YERİ	13.06.1971 / KIRŞEHİR	PERSONEL TÜRÜ	MAVİ YAKA		
YAŞ / CİNSİYET	51 / ERKEK	YAPTIĞI İŞ	OPERATÖR		
KAN GRUBU	A Rh (-)	BAĞLI OLDUĞU YÖNETİCİ	MURAT OK		
EĞİTİM DURUMU	İLKÖĞRETİM	ŞİRKET / ALT ŞİRKET	PETLAS LASTİK SAN. VE TİCARET A.Ş.		
GSM NO	5534466462	MÜDÜRLÜK	ÜRETİM MÜD.		
KAZA BİLGİLERİ		ŞEFLİK	KARIŞIM HAZIRLAMA ŞEF.		
KAZA YERİ	İÇ LASTİK KOLON RAFİNE MİLİ	KAZA OLUŞ ŞEKLİ	Milde çalırken belinden rahatsızlanmıştır.		
KAZA SİRASINDA YAPILAN İŞ	KARIŞIM BESLEME				
KAZA VARDİYASI	00:00 - 08:00				
BU KAZANIN OLUŞTUĞU ALAN VEYA FAALİYET İÇİN KAZALIYA EĞİTİM VERİLMİŞ Mİ?		☒ EVET (EĞİTİMLER GOZDEN GEÇİRİLMELİ)	☐ HAYIR (YENİ EĞİTİM PLANI HAZIRLANMALIDIR.)		
BU KAZANIN OLUŞTUĞU ALAN VEYA FAALİYET İÇİN ÇALIŞMA TALİMATI YAPILMIŞ Mİ?		☒ EVET (TALİMATLAR GOZDEN GEÇİRİLMELİ)	☐ HAYIR (UYGUN TALİMAT HAZIRLANMALIDIR.)		
BU KAZANIN OLUŞTUĞU ALAN VEYA FAALİYET İÇİN RİSK ANALİZİ YAPILMIŞ Mİ?		☒ EVET (RİSK ANALİZİ GOZDEN GEÇİRİLMELİ)	☐ HAYIR (BU RİSK ANALİZİNE EKLENMELİDİR.)		
KAZAYA SEBEP OLAN FAKTÖRLER					
☒ İnsan Faktörü		☐ Makine, fiziksel faktörler	☐ Ortam-Çevre faktörü		☐ Yönetimsel faktörler
İNCELEME EKİBİ		İnceleme Tarihi:		22.03.2022	
BÖLÜM YÖNETİCİSİNİN BEYANI	Opri rafine milde çalırken anlık belinden hareket etmemeniz ve revire gitmiştir		BÖLÜM BEYANI		
ADI SOYADI	Meret Zengin	İMZA:		İMZA:	
İŞ GÜVENLİĞİ UZMANININ BEYANI	İlgili personellere elle yapılan faaliyetlerde ve taşıma işlerinde güvenli çalışma eğitimi verilmeli, kayıt altına alınmalıdır.		DİĞER BEYANLAR		
ADI SOYADI	Yasin IŞIK	İMZA:		İMZA:	
DÜZELTİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER		SORUMLU AD-SOYAD	İMZA	TERMİN	
1	Opri kuru ile ilgili bilgilendirme eğitimi verilecektir	Meret Zengin		23.03.2022	
2					
3					

NOT: 1- İş Kazası geçiren için bu raporun doldurulması zorunludur.
2- Rapor iş kazası bildiriminden en geç iki gün sonra tutulur. Ciddiyet derecesi yüksek kazalarda aynı gün içinde de tutulabilir.
3- Kaza inceleme ekibi bölüm yetkilisi, iş güvenliği uzmanı, işyeri hekimi, gerekli durumlarda ilgili diğer bölüm yetkilisinden (bakım, lojistik, proje yatırım, enerji- kazan v.b.) oluşur.
4- Rapor yetkili kişilerin ıslak imzaları olacak şekilde 3 nüsha düzenlenir. 1 nüsha kazalının bağlı olduğu bölümde 2 nüsha İSG-Ç Şefliğinde, 3 nüsha İnsan Kaynakları bölümünde saklanır. İlgili diğer bölüm yetkilileri de istedikleri takdirde raporun ıslak imzalı örneğini alabilir. Ciddiyet derecesi yüksek kazalarda yetkili kişilere mail gönderilmesi gereklidir. Formun saklama süresi Ofiste 2 ay, Arşivde 10 yıldır.

+

petlas				İŞ KAZASI ÖN İNCELEME RAPORU				KAZA SIRA NO			
KAZALININ SİCİLİ / ADI VE SOYADI		2068/Canan KAYA		KAZA TARİHİ		22.07.2022		KAZA SAATİ		02.30	
TC NO / SGK NO		60606036686		İŞE BAŞLAMA TARİHİ		01.07.1918					
DOĞUM TARİHİ/YERİ		12.06.1971 / Kocaeli		PERSONEL TÜRÜ		Mavi Zeka					
YAŞ / CİNSİYET		51 - Erkek		YAPTIĞI İŞ		operatör.					
KAN GRUBU		A Rh (-)		BAĞLI OLDUĞU YÖNETİCİ							
EĞİTİM DURUMU		İlköğretim		ŞİRKET / ALT ŞİRKET							
GSM NO		553 446 667 62		MÜDÜRLÜK							
KAZA BİLGİLERİ				ŞEFLİK							
KAZA YERİ		İşletile rafine mil		KAZA OLUŞ ŞEKLİ							
KAZA SIR. YAPILAN İŞ		Koruma baskı									
KAZA VARDIYASI		salon masası									
KAZAYA UĞRAYAN ÇALIŞANIN BEYANI		Rafine mil de çalışırken belim birden tutuldu		KAZAYA SEBEP OLAN KİŞİNİN BEYANI							
ADI SOYADI		Canan KAYA		TARİH/İMZA				ADI SOYADI		TARİH/İMZA	
KAZA ŞAHİDİNİN BEYANI (VARSA)				KAZAYLA BİLGİSİ OLANLARIN BEYANI							
ADI SOYADI				TARİH/İMZA				ADI SOYADI		TARİH/İMZA	
İSG TEKNİSYENİNİN BEYANI											
ADI SOYADI:				TARİH:				İMZA:			
YARALANMA TÜRÜ											
☐	EZİLME	☐	BATMA	☐	BURKULMA	☐	ÇAPAK KAÇMASI	☐	YANIK	☐	UZUV KAYBI
☐	KESİK	☐	KIRIK	☐	ÇIKIK	☐	SOLUNUM SİSTEMİ / ZEHİRLENME	☐	ALERJİ	☒	DiĞER
YARALANAN ORGAN TÜRÜ											
☐	BAŞ	☐	OMUZ	☐	EL / PARMAK	☐	KULAK	☐	BACAK	☐	DİZ
☐	YÜZ	☐	SIRT	☐	KOL	☐	BURUN	☐	Bİ.FK	☐	GÖĞÜS
☐	GÖZ	☒	BEL	☐	AYAK	☐	BOĞAZ	☐	DIRSEK	☐	TÜM VÜCUT
KAZA SONUCU											
☐	İLK YARDIM	☐	İŞBAŞI	☐	MUŞAHEDE	☐	OLUM	☐	DiĞER		
☒	HASTANE SEVK	☐	İSTİRAHAT	☐	UZUV KAYBI	☐	KALICI İŞ GÖRMEZLİK				
KAZAYA SEBEP OLAN FAKTÖRLER											
☒	Aşırı kas zorlaması	☐	Hareketli nesne ile kişinin çarpışması	☐	Çapak sıçraması	☐	Parça düşmesi				
☐	Aşındırıcı / Tahriş edici Zehirli madde	☐	İki nesne arasında sıkışma	☐	Elektrik akımına maruz kalma	☐	Aşırı sıcak/soğuk temas				
☐	Sabit bir nesneye veya kişiye çarpma	☐	Nesnenin kesmesi, delmesi, batması	☐	Goze kimyasal madde sıçraması	☐	Yanıcı maddenin alev alması				
☐	Basınca maruz kalma	☐	Uyumsuz Ortam Koşulları	☐	Goze toz kaçması	☐	Bulunulan zeminden/yüksekten düşme				
☐	Güvenliği Sağlamadan Çalışma	☐	Yanlış Konumda bulunma	☐	Cevresel Faktörler	☐	Diğer				
YAPILAN TEDAVİ											
Hastane sok edildi											
DOKTOR / SAĞLIK MEMURUNUN ADI SOYADI		Dr. Ayhan Dalkıranlı		TARİH		22.07.2022		İMZA			
NOT: 1- İş Kazası geçiren için bu raporun doldurulması zorunludur. 2- Rapor kazadan hemen sonra tutulur. Geçiktirilen raporlar geçerli sayılmaz. 3- Kazalının, kazaya sebep olanların ve varsa şahıtların ifadeleri revir ve işg. teknisyeni tarafından alınır. 4- Rapor ilgili birimlere mail olarak gönderilir. Ayrıca 2 nüsha çıktı alınarak ıslak imzalı olarak 1. nüsha revirde, 2 nüsha İSG-Ç Şefliğinde saklanır. Bu sayfa Revir ve işg. teknisyeni tarafından doldurulacaktır. Formun saklama süresi Ofiste 2 ay, Arşivde 10 yıldır.											

KAZA YERİ FOTOĞRAFLARI**KAZA YERİ FOTOĞRAFLARI**

NOT: 1- İş Kazası geçiren için bu raporun doldurulması zorunludur.

2- Rapor iş kazası bildiriminden en geç iki gün sonra tutulur. Ciddiyet derecesi yüksek kazalarda aynı gün içinde de tutulabilir.

3- Kaza inceleme ekibi bölüm yetkilisi, iş güvenliği uzmanı, işyeri hekimi, gerekli durumlarda ilgili diğer bölüm yetkilisinden (bakım, lojistik, proje yatırım, enerji- kazan v.b.) oluşur.

4- Rapor yetkili kişilerin ıslak imzaları olacak şekilde 3 nüsha düzenlenir. 1.nüsha kazalının bağlı olduğu bölümde 2.nüsha İSG-Ç Şefliğinde, 3. nüsha İnsan Kaynakları bölümünde saklanır. İlgili diğer bölüm yetkilileri de istedikleri takdirde raporun ıslak imzalı örneğini alabilir. Ciddiyet derecesi yüksek kazalarda yetkili kişilere mail gönderilmesi gereklidir. Formun saklama süresi Ofiste 2 ay, Arşivde 10 yıldır.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ
İŞ KAZASI DÖNÜŞ EĞİTİM PROGRAMI FORMU

Başl. Tarihi: 21. / 04. / 2022

Bitiş Tarihi: 21. / 04. / 2022

EĞİTİM KONULARI	SÜRE (dk)	EVET	HAYIR
İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Tanımlamaları	10 dk	✓	
İş Kazaları ve Meslek Hastalıklarının Sebepleri	15 dk	✓	
İş Kazası İstatistikleri	10 dk	✓	
İş Kazası Örnekleri	20 dk	✓	
Kişisel Koruyucu Donanım Kullanımı	10 dk	✓	
Ergonomi	10 dk	✓	
Güvenli Çalışma Yöntemleri	15 dk	✓	

ÖNEMLİ NOT

- İŞYERİNDE ALINMIŞ İŞ GÜVENLİĞİ VE ÇEVRE KURALLARINA TAMAMEN UYACAĞIM
- İŞYERİNDE İŞ GÜVENLİĞİ VE DİĞER KONULARDAKİ UYARI LEVHALARI, İKAZ İŞARET VE TALİMATLARINA UYACAĞIM
- ÇALIŞIRKEN ÜZERİMDE YÜZÜK, KÜNYE, BİLEZİK, KOL SAATİ VB. AKSESUARLAR BULUNDURMAYACAĞIM.
- MESAI SAATLERİ İÇİNDE MUHAKKAK SURETTE BANA VERİLEN İŞ ELBİSESİ VE AYAKKABISI İLE ÇALIŞACAĞIM.
- BANA VERİLEN GÖREVİ TALİMATLAR ÇERÇEVESİNDE YAPACAĞIM VE AMİRİMİN VERDİĞİ GÖREVE RIYET EDECEĞİM.
- BİLMEDİĞİM EĞİTİMİNİ ALMADIĞIM-ARIZALI, MAKİNA VE CİHAZDA ÇALIŞMA YAPMAYACAĞIM
- YAPTIĞIM İŞİN GEREKTİRDİĞİ KORUYUCU MALZEMELERİ KESİNLİKLE KULLANACAĞIM, ZARAR GÖRMESİ DURUMUNDA İLK AMİRİMDEN YENİSİNİ TALEP EDECEĞİM
- ÇALIŞMIŞ OLDUĞUM ÜNİTEYİ BİRİM AMİRİNİN HABERİ OLMADAN TERKETMEYECEĞİM VE ÇALIŞMA ESNASINDA MİSAFİR KABUL ETMEYECEĞİM
- ALDIĞIM EĞİTİMLER VE YAZILI KURALLAR ÇERÇEVESİNDE ÇALIŞMAYA HAZIRIM

EĞİTİM ALANIN	EĞİTİMİ VERENİN
ADI-SOYADI : Canan KAYA	ADI SOYADI : İLYAS DEMİRKAN
MÜDÜRLÜĞÜ : ÜRETİM	SİCİL NO : 21813
BÖLÜM / GÖREV : Karşıma Hazırlama	GÖREVİ : İSG UZMANI
SİCİL NO : 2068, Rafiye mil	
İMZA : [Signature]	İMZA : [Signature]

Adı-Soyadı:	Cenan KAYA	Sicil Numarası:	2065
Müdürlüğü:	ÜRETİM	İmza:	
Ünite/Görev:	Karışım Hazırlama		

1- İşyerinde veya işin yürütümü nedeniyle meydana gelen, ölüme sebebiyet veren veya vücut bütünlüğünü ruhen ya da bedenlen özre uğratan olay aşağıdakilerden hangisidir?

- ☒ A-) İş Kazası ☐ B-) İş Güvenliği
☐ C-) Tehlike ☐ D-) Kıl Payı Olay

2- Meydana gelen iş kazalarının çoğunluğunu aşağıdaki faktörlerden hangisi oluşturmaktadır?

- ☒ A-) İnsan Hatası ☐ B-) Mekanik Arızalar
☐ C-) Doğal Afetler ☐ D-) Diğer Faktörler

3- Çalışanların iş yerlerinde sağlık ve güven içinde olmalarını sağlamak üzere alınması gereken tedbirler dizisine..... denir.

Yukarıdaki boşluğa aşağıdakilerden hangisi gelmelidir?

- ☐ A-) İş Kazası ☒ B-) İş Güvenliği
☐ C-) Tehlike ☐ D-) Kıl Payı Olay

4- Elle kaldırmalarda ve yük taşımalarında aşağıdakilerin hangisi yanlıştır?

- ☐ A-) Yük vücuda yakın tutarak taşınmalıdır.
☒ B-) Yük çalışanın kavramasına uygun büyüklükte ve genişlikte olmamalıdır.
☐ C-) Yük bel eğilerek değil, dizler kırılarak kaldırılmalıdır.
☐ D-) Yük sıkıca kavramalı ve karşıya bakarak dikkatlice yürünmelidir.

5- Aşağıdaki işlerden hangisinde eldiven kullanılmamalıdır?

- ☐ A-) Cam kesme işleri
☐ B-) Boru kalas taşıma işleri
☒ C-) Torna ve matkap tezgâhında yapılan işlerde
☐ D-) Asit ve baz çözeltileriyle yapılan çalışmalarda

6- Aşağıdakilerden hangisi İş Sağlığı ve Güvenliğinin amaçları arasında değildir?

- ☐ A-) Çalışanları korumak
☐ B-) Üretim güvenliğini sağlamak
☐ C-) İşletme güvenliğini sağlamak
☒ D-) İşletme karını artırmak

7- Aşağıdakilerden hangisi 5510 sayılı kanuna göre iş kazası sayılmaz?

- ☐ A-) Sigortalının işyerinde bulunduğu sırada bedenlen zarar görmesi
☒ B-) Yangın sonucu makinelerin zarar görmesi
☐ C-) İşyerine ait servisin trafik kazası yapması sonucu işçinin bedenlen zarar görmesi
☐ D-) İşçinin görevli gittiği yerde zarar görmesi

8- İşyerlerinde iş güvenliğınden kim sorumludur?

- ☐ A-) Çalışan ☐ B-) İş Güvenliği Uzmanı
☐ C-) İşveren ☒ D-) Hepsi

9- İş Sağlığı ve Güvenliği kanununa göre aşağıdakilerden hangisi çalışanların yükümlölüklerindendir?

- ☐ A-) İşyerindeki makine ve ekipmanları doğru şekilde kullanmak
☐ B-) İşyerinde sağlık ve güvenlik önlemlerinde eksiklik gördüğünde işverene haber vermek
☐ C-) Makinelerin güvenlik donanımlarını çıkarmamak
☒ D-) Hepsi

10- İş Sağlığı ve Güvenliği kanununa göre aşağıdakilerden hangisi çalışanların yükümlölüklerindendir?

- ☐ A-) İkaz ve alarm sistemlerini yapmak
☐ B-) Makine koruyucularını yapmak
☐ C-) Tehlikeleri kaynağında önlemek
☒ D-) Kişisel koruyucu donanımları kullanmak